

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ВЕСТНИК

ИНФОРМАЦИОННО-РЕКЛАМНЫЙ
ЖУРНАЛ • 5/189 2014



ООО "НПК "Композит"
тел.: (812) 319-30-43
319-30-44

Проектирование и
изготовление
изделий из
стеклопластика



Антифрикционные ткани для
тяжелонагруженных узлов с
коэфф. трения менее 0,04

<http://www.npk-compozit.ru>
e-mail: info@npk-compozit.ru

Углеродные
волокна

ООО «СЛАВЯНЕ»

- Поставка металлообрабатывающего и листогибочного оборудования
- Капитальный ремонт
- Модернизация, оснащение станка современными системами управления (УЧПУ, УЦИ)



198095, Санкт-Петербург
Промышленная ул., 7
Тел.: (812) 252-75-01, факс: (812) 786-26-19
www.slavyane-stanki.ru • e-mail: slavyane-2005@mail.ru

ЗАО Производственно-Монтажные (812) 964 14 62 www.pestroy.spb.ru

ПЭС (812) 365 20 79 www.pestroy.ru
(812) 365 15 28 info@pestroy.ru

ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА
ФАЛЬШПОЛОВ

Labor-microscopes®

световые микроскопы
оптика
оптико-цифровые комплексы
микроскринеры
оптические измерительные приборы



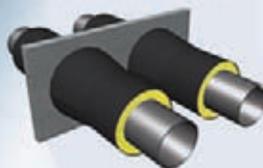
www.labor-microscopes.ru
тел. (812) 933-25-78



Рос
Сталь

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ЗАВОД
(812) 313-71-01
313-71-02

Производство труб ППУ
и фасонных изделий
по ГОСТ 30732-2006



www.ros-steel.ru



РЕЗИНА 812

т/ф: 324 22 10

т/ф: 324 22 63

Силикон, Ремни, Рукава
Технические пластины
Лента конвейерная
Профили, Полиуретан
Кольца и Манжеты
Гидрошпонки

www.rezina812.ru



ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛОВ И МЕХАНООБРАБОТКА
пластиков, композитных материалов, токарные работы на станках с ЧПУ

ООО "РОСИЗОЛИТ", www.rosizolit.ru
196105, Санкт-Петербург, ул. Рощинская, д. 36, оф. 314

(812) 327-96-96, 327-90-27

скидки
444 60 76
444 15 49
444 38 76

www.rtispb.com

рези-и-НОВЫЙ выбор

резины ремни рукава диэлектрика уплотнители сварка пояса когти заземления сиз



**РЕДУКТОРЫ ЛЕБЕДКИ
ЦЕПИ ПОДШИПНИКИ**
т. (812) 715-08-78, т./ф. (812) 371-17-59
rbk@redmash.ru, www.redmash.ru



Приборы-СПб
измерительные приборы и
испытательное оборудование

тел.: (812) 370-5530, 595-6450
факс: (812) 595-6451
e-mail: info@pribory-spb.ru
www.pribory-spb.ru

- Электроизмерительные приборы
- Приборы для измерения физических величин
- Радиоизмерительные приборы
- Средства для обеспечения электробезопасности
- Диагностическое оборудование
- Электротехническое оборудование




ACC, ООО
WWW.LASER-SPB.RU

**Лазерная резка,
гибка, сварка**

т./ф. (812) 766 1365 192007, Расстанная ул., 27
тел. (812) 702 8284 e-mail: acc_laser@mail.ru




ТЕРМОФИТ
ПРОИЗВОДСТВО ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ
КАБЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

МУФТЫ КАБЕЛЬНЫЕ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ
соединительные и концевые муфты для
одножильного и многожильного
кабеля (до 5-ти жил)
сечением от 6 до 800 мм²
на напряжение до 35 кВ включительно

термоусаживаемые трубки
лента термоусаживаемая двухслойная
онконцеватели кабелей (каппы)
болтовые наконечники и соединители
термоспекаемые ленты
горелка газовая универсальная
роликовый кабельный нож
учебный центр "ТЕРМОФИТ"

Имеется лицензия на использование муфт
в атомной энергетике.

198096, Санкт-Петербург,
ул. Корабельная, д.6, корп.5
тел./факс: (812) 3209038 (39)
e-mail: termofit@sp.ru www.termofit.ru



Производство, продажа, ремонт,
модернизация машин контактной
точной, рельефной, шовной,
стыковой, многоточечной сварки
и комплектующих

**Делаем нестандартные
машины под заказ**

197374, СПб, ул. Савушкина, 85 - www.electra-its.ru, www.kontakt-svarka.ru
тел/факс: (812) 430-28-31, 8-964-386-68-99 - electra-its@mail.ru

ООО «ФТОИЛ»
т. (812) 943-61-31

**Лазерное технологическое
оборудование**

Ремонт, наладка, модернизация,
поставки нового
и б/у оборудования

Лазерная резка
материалов,
лазерная сварка

Санкт-Петербург,
ул. Коммуны, д. 67

www.ffoil.com



НОРТЕХ
ПромИнжиниринг

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И КОММЕРЧЕСКИХ ОБЪЕКТОВ

ГАЗОВЫЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛИ




ГАЗОВЫЕ ИНФРАКРАСНЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ




(495) 987-42-11 www.nortech-eg.ru
(812) 327-50-19 e-mail: gaz@nortech.ru



На всех рабочих местах, где имеется непосредственный контакт рабочих с ультрафиолетовым излучением, следует контролировать и оценивать степень вредности УФИ, а также проверять эффективность установок профилактического облучения работников.

*К. А. Томский, д.т.н.,
профессор, НТП «ТКА»
с. 4*



Очевидные преимущества инновационных светильников ЗАО НПО «ДЮМА» позволяют не переплачивать, а экономить на неизбежных затратах. Уникальность продукции научно-производственного объединения обусловлена наличием всех собственных мощностей, необходимых при выпуске сложного продукта.

*ЗАО НПО «ДЮМА»
с. 31*

Схема распространения журнала

1. Бесплатное распространение среди участников и посетителей научно-промышленных и специализированных выставок в Санкт-Петербурге, Москве, Петрозаводске, Великом Новгороде, Екатеринбурге, Казани, Перми, Ижевске, Сургуте, Челябинске, Саратове, Кемерово, Астрахани, Ростове-на-Дону, Омске, Уфе, Самаре, Воронеже, Волгограде, Красноярске и других городах.

2. Курьерская доставка по Санкт-Петербургу и городам Ленинградской области:

- руководителям предприятий, отделов снабжения, сбыта и маркетинга;
- специалистам технических служб, технологам и конструкторам;
- ведущим специалистам производственных и торгующих предприятий. (Предприятия машиностроения, энергетики и электротехники, строительства, судостроения, автомобилестроения, химической, нефтегазовой и др. отраслей промышленности).

3. Бесплатное распространение сотрудникам и посетителям: сорока девяти бизнес-центров Санкт-Петербурга, Петербургского строительного центра, ряда банков, бирж, крупных инструментальных и строительных магазинов.

4. Органы госвласти: Смольный, Федеральный дом, Представительство Правительства Москвы, комитеты при Администрации города.

5. Правительство Ленинградской области, Администрация Ленинградской области.

6. Редакционная подписка.

Редакция при подготовке материалов сотрудничает с ведущими техническими специалистами города и городскими органами управления.



Металлы и металлообработка	2
Сварка	3
Охрана труда	4
Машиностроение	6
Промоборудование, материалы и технологии	7
Приборостроение	22
Городское хозяйство	24
Электротехника	29
Энергетика	34
Энергоэффективные технологии, приборы и оборудование	36
РТИ	38
Строительство	42
Экология	45
Выставки, семинары, симпозиумы	46
Товары и цены	50

Промышленный вестник

Ежемесячный журнал-панорама производства и реализации продукции промышленно-технического назначения

Генеральный директор Адылбек Тагаев	Главный редактор Екатерина Царева
Отдел рекламы Светлана Остапенко	Дизайн и верстка Дмитрий Зенченко
	Корректор Наталья Окашева

Рекламодатель несет ответственность за содержание и достоверность представленных рекламных материалов, а также за наличие разрешительных документов (лицензий и сертификатов) на рекламируемую деятельность и продукцию. • Мнение редакции не всегда совпадает с мнением авторов публикуемых материалов
ВНИМАНИЕ! Перепечатка материалов допускается. • Ссылка на журнал «Промышленный вестник» обязательна. • Журнал издается с июля 1996 года

Адрес редакции и издательства ООО «Промышленный вестник»: 191040, СПб, Лиговский пр., д. 56, литера «Е».
Телефоны: (812) 499-77-09, 712-15-43. **E-mail:** info@promvest.spb.ru **Internet:** www.promvest.spb.ru. **Цена:** бесплатно

Металлообработка – новые возможности

Лазерная резка является на сегодня одним из самых прогрессивных методов обработки листовых материалов. С каждым годом область применения лазерной резки расширяется. Производители оценили преимущества данного способа и все чаще встраивают его в свои технологические цепочки.

Известно довольно много способов разделительной резки материалов: механическая, газокислородная, плазменная, электроэрозионная, гидроабразивная резка. Все они имеют свои преимущества и недостатки, оптимальную область применения и используются в зависимости от задачи.

Лазерную резку характеризуют широкий ассортимент обрабатываемых материалов, высокая производительность, точность, хорошее качество реза, малая зона термического влияния, отсутствие механического воздействия на материал и износа инструмента. Важными чертами являются возможность резки по сложному контуру, высокая автоматизация и гибкость процесса.



Наиболее широкое применение лазерная резка нашла в обработке металлов. Особенно эффективно ее сочетание с последующими технологическими операциями – гибкой и сваркой.

Такая цепочка позволяет получать не только плоские детали, но также объемные и корпусные изделия высокого качества. Именно такой производственный цикл реализован на предприятии «Акрон-Л». За время работы на рынке Санкт-Петербурга, с 1998 года, накоплен значительный опыт в лазерной обработке

различных материалов, гибке и сварке металлов, изготовлении металлоконструкций, сложился грамотный коллектив специалистов. Станочный парк включает в себя оборудование производства Германии, Швейцарии, Болгарии, Чехии.

Лазерные установки Trumpf и Robfin Sinar производят раскрой листового металла толщиной до

12 мм. Листогибочный пресс Hammerle усилием 100 т позволяет гнуть металл на длине 2,5 метра. Сварочные аппараты полуавтоматической и аргодуговой сварки позволяют выполнять все виды сварочных работ. Таким образом, помимо услуг по лазерной резке наше предприятие изготавливает сборочные единицы и металлоконструкции различной степени сложности и широкого применения.

Мы выполняем как единичные, так и серийные заказы. Коллектив традиционно отличают компетенция, ответственность, внимательное отношение к заказчику, невысокие цены, короткие сроки выполнения заказов.

Более подробно с технологическими возможностями, ценами, сроками, графиком работы можно ознакомиться по тел.: 766-13-65, 702-82-84, по электронной почте acc_laser@mail.ru или на сайте: www.laser-spb.ru. Наш адрес: Расстанная ул., 27, ст. метро «Волковская», «Обводный канал».



Инструмент для достижения успеха

Разнообразие применения полимерных материалов в современной промышленности и строительстве требует такого же разнообразия оборудования для монтажа. Основным способом соединения изделий из термопластов является сварка.

ООО «ОЛЬМА-С» предлагает оборудование для сварки полимерных материалов от ведущих мировых производителей.

Концерн ROTHENBERGER (Германия) производит инструмент и оборудование для монтажа пластмассовых труб:

- аппараты для муфтовой и электромуфтовой сварки;
- машины с механическим и гидравлическим приводом для стыковой сварки с возможностью компьютерного управления процессом сварки;
- трубные пилы, труборезы, ножницы и фаскосниматели.

Модельный ряд стыковых сварочных машин позволяет соединять трубы диаметром от 40 до 1200 мм и применять их для монтажа систем водо- и газоснабжения.

Фирма LEISTER (Швейцария) является мировым лидером по производству высокотехнологичного оборудования для сварки листовых и пленочных полимерных материалов:

- автоматы для сварки полимерных пленочных гидроизоляционных материалов;
- автоматы для сварки полимерных кровельных покрытий (ПРОТАН, АЛКОР-ПЛАН);
- автоматы для сварки тентовых и баннерных ПВХ-тканей;
- автоматы для



- сварки коммерческого линолеума;
- аппараты и ручные экструдеры для сварки и ремонта изделий из листовых полимерных материалов;
- промышленные нагреватели воздуха для конвейерных и промышленных установок.

Все оборудование рассчитано на длительную эксплуатацию при непрерывном рабочем цикле.

Фирма DOHLE (Германия) специализируется на изготовлении ручных сварочных экструдеров. Эти аппараты позволяют:

- производить сварку безнапорных полимерных труб любого диаметра;
- производить сварку и ремонт изделий из листовых полимерных материалов;
- производить сварку полимерных пленочных гидроизоляционных материалов.

Ручные экструдеры DOHLE просты в эксплуатации и обладают высокой надежностью при работе в тяжелых условиях.

В Санкт-Петербурге представителем данных производителей является фирма «ОЛЬМА-С», которая производит демонстрацию и необходимый курс обучения работе с оборудованием, а также осуществляет поставку всего спектра инструмента и оборудования с последующим гарантийным и послегарантийным обслуживанием.

ООО «ОЛЬМА-С»
190103, г. Санкт-Петербург,
10 Красноармейская ул.,
д. 15-17.
тел.: (812) 575-00-86, 575-00-56,
251-37-07
e-mail: triac.spb@gmail.com

ООО «ПФ КОНТАКТНАЯ СВАРКА»

197374, Санкт-Петербург, ул. Савушкина, 85
 т./ф.: (812) 430-28-31, 430-38-90
 т.: 8-964-386-68-99 (зам. дир.), 8-921-962-91-63 (ген. дир.)
 e-mail: electra-its@mail.ru, kontakt-svarka@mail.ru
www.electra-its.ru, www.kontakt-svarka.ru

Компания «ПФ Контактная сварка» начала свою деятельность в 2002 году и является динамично развивающейся и перспективной фирмой. Компания «ПФ Контактная сварка» по праву занимает свое место на рынке производства техники для контактной сварки. Наша компания специализируется на выпуске машин для контактной точечной и шовной сварки. Из года в год мы расширяем ассортимент производимого оборудования.

Использование пневмоаппаратуры ведущих мировых производителей, использование собственных регуляторов цикла сварки и силовых контакторов позволило достичь хороших показателей в соотношении «цена-качество» выпускаемого оборудования.

Основными направлениями деятельности компании являются:

- Производство и продажа машин контактной точечной и шовной сварки.
- Ремонт сварочной техники.
- Модернизация (переоснащение) парка старых машин для контактной точечной и шовной сварки.
- Сервисное обслуживание и консультации в области технологий контактной сварки.
- Разработка нестандартной сварочной техники под задачи заказчика.
- Производство и продажа аппаратуры управления.

Также наша компания предоставляет услуги по поставке запасных частей для машин контактной сварки, ремонту свароч-



ной техники и дугового сварочного оборудования: аргонодугового аппарата, сварочных полуавтоматов, инверторов, бытовой сварочной техники.

Наша компания занимается производством машин контактной сварки, а также изготовлением аппаратуры управления и аксессуаров к ним.

Кроме того, одна из приоритетных задач фирмы – модернизация и восстановление бывших в употреблении машин и машин контактной сварки с хранения.

Приглашаем к сотрудничеству торговых представителей (дилеров). Мы готовы предложить выгодные условия работы: самые гуманные цены, отменное качество, на рынке больше 10 лет, для дилеров, региональных дилеров скидки от 15%, гарантия на все оборудование от 12 месяцев.

Приветствуются торговые организации, расположенные в областных центрах и крупных городах России, для организации в дальнейшем региональных представительств.



XVI МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА 24–27 июня 2014



Санкт-Петербург, ВК ЛЕНЭКСПО
 тел. +7 812 240 40 40, доб. 152
www.welding.expoforum.ru

12+

ОРГАНИЗАТОР



ПАРТНЕРЫ



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ПАРТНЕР Мир сварки

ОСОБЕННОСТИ ИЗМЕРЕНИЯ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ ПРИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОЦЕНКЕ УСЛОВИЙ ТРУДА

К. А. Томский, д.т.н., профессор, НТП «ТКА»

Из ФЗ «О специальной оценке условий труда»:

Статья 4. Права и обязанности работодателя в связи с проведением специальной оценки условий труда

2. Работодатель обязан:

2) обеспечить своевременное и полноценное проведение специальной оценки условий труда, включая представление необходимых документации и разъяснений по вопросам оценки условий труда.

Статья 13. Факторы производственной среды и трудового процесса

К факторам производственной среды относятся:

неионизирующие излучения (электромагнитные излучения радиочастотного и оптического диапазона, в том числе лазерное и ультрафиолетовое)...

3. Исследовательская (измерительная) лаборатория должна быть способна осуществлять инструментальные и (или) лабораторные измерения и оценку следующих факторов производственной среды и трудового процесса:

10) интенсивности источников УФ излучения в диапазонах длин волн 200–400 нм;

11) энергетической освещенности в диапазонах длин волн УФ–А

($\lambda = 400\text{--}315\text{ нм}$), УФ–В ($\lambda = 315\text{--}280\text{ нм}$), УФ–С ($\lambda = 280\text{--}200\text{ нм}$).

На всех рабочих местах, где имеется непосредственный контакт рабочих с ультрафиолетовым излучением, следует контролировать и оценивать степень вредности УФИ, а также проверять эффективность установок профилактического облучения работников.

Среди множества проблем, возникающих при измерении УФ-излучения, остановимся на нахождении наиболее рациональной схемы измерений для данного источника.

При выборе способа, метода и методики измерений требуется установить, известен или нет тип источника УФ-излучения. Если тип искусственного источника излучения известен, то задача упрощается и, в конечном счете, можно добиться достаточно высокой точности измерений проведением калибровки с использованием аналогичного источника или пересчетом по известным формулам. Для исключения влияния на результат измерения других спектральных диапазонов применяются корректирующие и отрезающие фильтры из оптического стекла, а также многослойные интерференционные фильтры (рисунок 1).

Например, при измерении УФ-излучения, создаваемого ртутной лампой высокого давления (рисунок 2) можно достичь, используя при градуировке лампу того же типа, погрешности измерений – не более 8–10%.

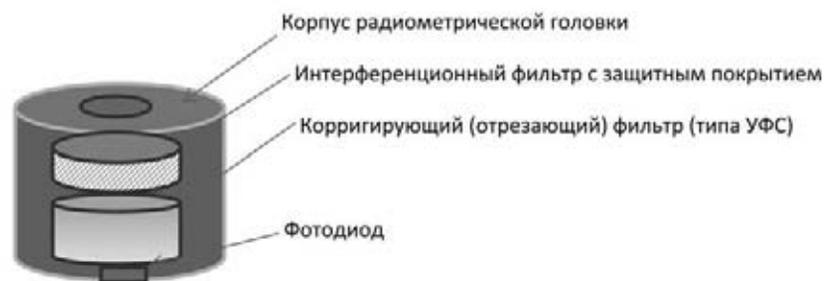


Рис. 1. Радиометрическая головка УФ-радиометра интегрального типа.

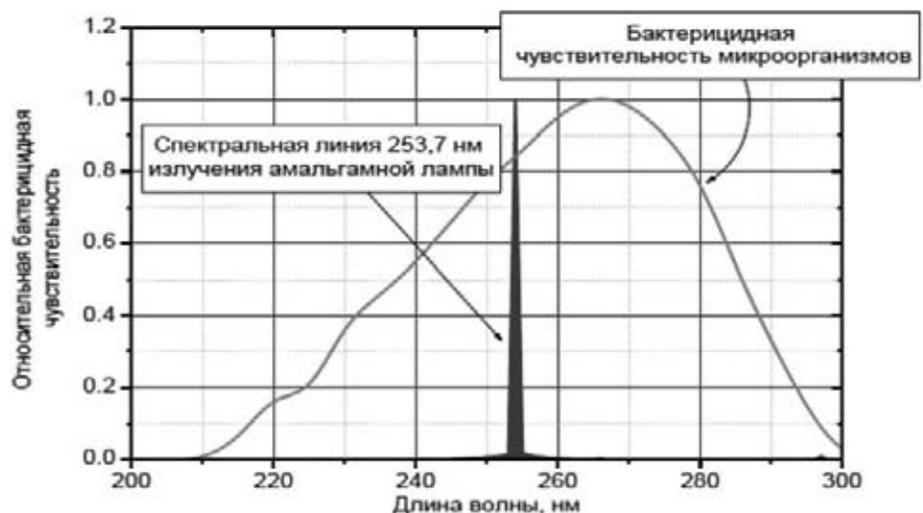


Рис. 2. Спектральное распределение излучения ртутной лампы высокого давления.

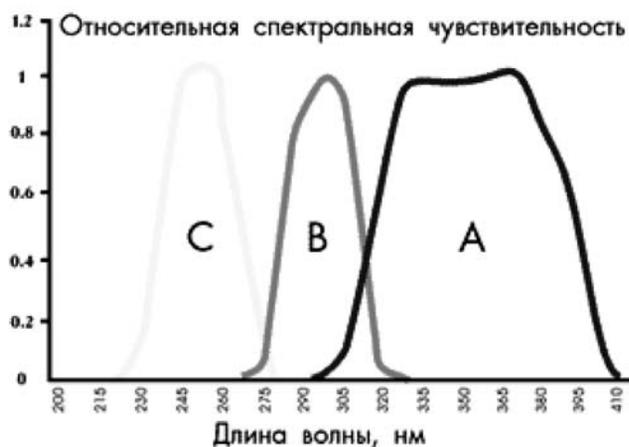


Рис. 3. Типичная спектральная чувствительность УФ-радиометра.

Проблема заключается в том, что если используется такой УФ-радиометр для измерения других источников (например, для того чтобы убедиться в отсутствии в лампах солярия недопустимого для человека излучения УФС), ошибка может быть огромной. Незначительная чувствительность в ИК-области спектра, характерная, как показала практика, для всех фотодиодов на основе фосфида галлия, фиксируется прибором на уровне $\geq 10\text{--}15\text{ мВт/м}^2$. Такое показание прибора вводит пользователя в заблуждение и приводит к конфликтам, так как наличие излучения в зоне УФС недопустимо в принципе.

Аналогично, влияние «ИК-хвостов» происходит и при измерении в других спектральных зонах УФИ (рисунок 3). Производители УФ-радиометров «Аргус» и «ТКА» (рисунок 4) предлагают использовать специальные насадки с оптическими отрезающими фильтрами. Для обнуления паразитной чувствительности до начала измерений фиксируются начальные значения УФ-облученности, затем выполняется измерение со снятым фильтром и по



Рис. 4. Интегральный 3-зонный УФ-радиометр ТКА-ПКМ/13.

разности показаний определяется истинное значение энергетической освещенности.

Для измерения излучения мощных источников излучения, например, при УФ очистке воды, ставятся дополнительные нейтральные ослабители, которые защищают сенсор от разрушения.

Спектральные приборы (рисунок 5) имеют более сложное устройство, требуют специальной подготовки оператора и существенно дороже. При измерении излучения при сварке и в случаях, когда сложно установить тип источника, спектральное распределение дает более точное представление о воздействующем излучении. Измерение и последующий анализ спектрального распределения излучения позволяет определить уровень интегрального излучения в любой заданной спектральной зоне.



Рис. 5. Спектральный радиометр ТКА-ВД/УФ.

Результаты измерения могут быть более информативными с учетом того, что воздействие излучения на организм человека увеличивается с уменьшением длины волны. По просьбе заказчика в программу обработки и представления результатов измерений могут вноситься соответствующие дополнения, например, для приведения к функции любой эффективной величины (эрритемной, бактерицидной и т. п.).

Список литературы

1. Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. N 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда».
2. Михайлов О. М., Томский К. А. Физические основы фотометрии. СПбГУКиТ, 2012.
3. ГОСТ Р 8.590-2001 Средства измерений характеристик ультрафиолетового излучения в охране труда.

ООО «Научно-техническое предприятие «ТКА»

192289, Санкт-Петербург,
Грузовой проезд, д. 33, корп. 1, лит. Б
Тел./факс: 331-19-81, 331-19-82, 331-19-88
E-mail: info@tkaspb.ru
www.tkaspb.ru

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
МОРСКОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ УЧЕБНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**

Уважаемые коллеги!

Если проблемы ремонта или изготовления теплообменного оборудования представляют для Вас практический интерес, мы готовы стать Вашими постоянными и надежными деловыми партнерами и оперативно изготавливать и поставлять Вам любое необходимое количество высококачественного инструмента и средств малой механизации.

Научно-производственный учебный технологический центр уже более 20 лет занимается этими проблемами, сотрудничает с ведущими мировыми фирмами, производящими подобного рода инструмент, и накопил богатый опыт в его проектировании, изготовлении и использовании. Наша продукция успешно применяется более чем на 2000 предприятий России, стран СНГ и Балтии, США, Бразилии, Великобритании, Италии, Швеции, Саудовской Аравии, Кувейта, Нигерии, Израиля, ЮАР, Австралии и других стран в энергетической, химической, нефтеперерабатывающей, судостроительной, металлургической, горнодобывающей, целлюлозно-бумажной, пищевой и других отраслях промышленности.

Искренне надеемся стать и Вашими постоянными, надежными и добрыми деловыми партнерами.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И РЕМОНТА ТЕПЛООБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вальцовки всех видов для закрепления труб с внутренним диаметром от 6 мм до 136 мм в трубных решетках и коллекторах теплообменных аппаратов

Пневматические реверсивные вальцовочные машины с автоматическим контролем крутящего момента

Устройства для обработки отверстий в трубных решетках теплообменных аппаратов (канавочники и шариковые раскатники)

Труботорцеватели

Трубоотрезатели (однооборотные ручные и многооборотные для работы с использованием пневмоприводов) для отрезки изнутри труб за трубной решеткой

Трубовыдергиватели (экстракторы)

Машины серии «Мангуст» для обработки труб (торцовка, снятие наружной и внутренней фаски, удаление сварного шва между трубой и трубной решеткой, высверливание труб из трубной решетки

Устройства серии «СТОК» для очистки котельных труб



**190008, Санкт-Петербург, Лоцманская ул., д. 3, ГМТУ, НИТЛ
Тел./факс: (812) 713-85-13, 714-69-20 E-mail: NITL@SMTU.RU
Интернет: WWW.NITL-SPB.RU, WWW.NITL.RU**



(812) 520-34-04
GD@DEGNO.ORG
WWW.DEGNO.ORG



*Передвижные
и стационарные винтовые
воздушно-компрессорные
станции с дизельными
двигателями*



*Передвижные
и стационарные винтовые
воздушно-компрессорные
станции
с электродвигателями*



*Шахтные винтовые
воздушно-компрессорные
станции*



Санкт-Петербург, ул. Комсомола, д. 1-3
8-800-200-28-43 · (812) 542-28-43 · 292-42-42
zif@zif.su · www.zif.su

Услуги консультационного центра SOS программа – технический сервис

Помимо анализов смазочных масел, отложений и шламов из систем смазки машин и механизмов с помощью современных методов испытаний специалисты нашей компании могут оперативно помочь в решении критических проблем, возникающих с вашим оборудованием, поскольку мы не только получаем точные данные, а умеем их правильно интерпретировать, что позволяет предвидеть развитие тех или иных неблагоприятных процессов и выбирать адекватные мероприятия для их недопущения или своевременного устранения без серьезных последствий для оборудования.

Изготовители нефтяного топлива, смазочных масел, антифризов и других спецжидкостей предоставляют информацию о качестве этих продуктов в момент их выхода на рынок. Однако в процессе транспортировки и хранения данных продуктов могут возникать различные причины, влияющие на их качество, а дальнейшее применение этих продуктов может приводить к возникновению проблем с оборудованием. Кроме этого, проблемы с оборудованием могут возникать вследствие совершения ошибок и неправильного выбора продукта, чьи характеристики не соответствуют техническим требованиям или назначению, а также в случае нарушения технического состояния

оборудования при его неквалифицированным обслуживании.

Для объективной оценки ситуации необходимы знания о требованиях изготовителей техники к условиям ее эксплуатации, понимание процессов, которые происходят в механизме при его работе, а также учет всех факторов, которым реально подвергается работающее оборудование в данных конкретных условиях: температура, давление, агрессивная среда, влажность, высокие нагрузки на узлы трения и т. д.

Располагая необходимой информацией о технике и возникшей проблеме, проведя все необходимые анализы образцов масла, топлива, антифриза и т. д., наши специалисты помогут вам получить необходимые сведения, важные для определения причин возникающих проблем, потому что:

- Мы используем современные методы анализа.

- Мы хорошо осведомлены о предельно допустимых параметрах смазочных масел, термомасел и охлаждающих жидкостей для большого количества машин и механизмов и имеем большой опыт работы на транспорте и в промышленности.

- Мы предоставляем оценку проблемы и рекомендации к дальнейшим действиям в простой форме, доступной для понимания любого потребителя техники.

- Мы сделаем все возможное, чтобы вы получили результат в кратчайший срок.

- Мы готовы провести обучение ваших специалистов, работающих со смазочными маслами. Повышение их квалификации в области использования горюче-смазочных материалов, используемых на транспорте и в промышленности, будет для вас дополнительной гарантией безаварийной работы оборудования и, как следствие, повышением рентабельности и эффективности всего производственного процесса.

ООО "МОРТЕСТСЕРВИС"

АККРЕДИТОВАННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

198035, Россия, С.-Петербург, ул. Двинская, 6. Т./ф.: (812) 335-66-73, 335-66-66. E-mail: mortest@yandex.ru

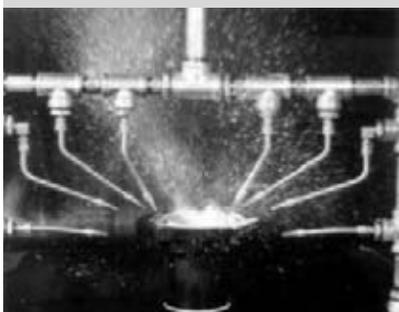
МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
С ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫМ ОРГАНИЧЕСКИМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ (ТЕРМОМАСЛА)



Кто предупрежден – тот вооружен. Мы надеемся, что наша программа технического сервиса будет полезна для широкого круга технических специалистов, работающих с энергетическим оборудованием, силовыми установками и любой техникой, узлы и детали которой находятся в механически напряженном состоянии.

Звоните! (812) 335-66-73, 335-66-66. Весь опыт и знания наших специалистов направлен на разрешение ваших проблем.

ПРОДУКЦИЯ VORTES УЛУЧШАЕТ РАБОТУ ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ



Вихревые трубки / Холодильные воздушные пушки

Используется только сжатый воздух в качестве источника энергии. Вихревые трубки производят два воздушных потока – холодный (до -45°C) и горячий воздух (до $+120^{\circ}\text{C}$). Охлаждение или нагревание при параметрах в 7 бар и 21°C при входе сжатого воздуха и температуры составляет в интервале 25 и 1530 ккал или 1775 Вт.

Устройства взрывозащищенные. На фото модели 106, 208, 308 и 328BSP.

Модель 610, регулируемая пушка холодного воздуха идеально подходит для использования при обработке изделий или охлаждения производственных процессов и их частей, где не могут быть использованы охлаждающие жидкости. Максимальный перепад температуры на 55°C ниже температуры приточного воздуха. Не используется электричество. Содержит магнитное основание для быстрой и легкой установки, в комплекте с гибким соплом для направления холодного воздуха и 5-микронный воздушный фильтр.

Вихревые корпусные охладители

Вихревые корпусные охладители имеют низкие энергетические затраты для поддержания различных электрошкафов охлажденными и чистыми без использования фреона и других хладагентов. Системы поставляются с термостатами либо без них (взрыво- и взрывозащищенными).

Холодильная мощность от 100 до 1250 ккал, что намного эффективнее кондиционеров, особенно по энергозатратам.

Продувка / Воздушный усилитель

Модели сопел Vortex Nozzles и Jets предназначены для очистки рабочих поверхностей и уменьшения потребления сжатого воздуха и значительного снижения уровня шума, по сравнению с открытыми источниками.

Большой ассортимент устройств, применительных к различным областям промышленности, таких как пищевая промышленность, машиностроение, металлургия.

Устройство усилитель, циркулярный Transvector® Air Amplifiers, является идеальным для удаления отходов производства, вентилирования или охлаждения. Устройство Transvector® усиливает воздушный поток в 25 раз по сравнению с притоком. Отсутствие движущихся частей: безопасное техническое обслуживание, мгновенное включение и выключение, бесшумный, легко монтируемый, для перемещения воздушных объемов до 70 м^3 в минуту, взрывобезопасный.

Проточные ламинарные пушки-завесы могут уменьшать эксплуатационные расходы воздуха на 60% или более, когда стоимость сжатого воздуха становится дорогой. Радиальные протоки обеспечивают необходимый объем воздуха с давлением 200 мбар для сушки бутылок, ящиков или тарелок, а также очистку и осушение технологических узлов. Изготовлены из алюминия экстрагированных профилей, APB \ u200b \ u200b и может быть составной на любую длину, вплоть до 4 м.

Если требуется дополнительное охлаждение в микрообласти, используются ITW Vortex с микротрубкой в форме пистолета – модель 606MLBSP. Есть модели с игольным диффузором для швейных производств: сохраняют промышленные швейные иглы охлажденными, практически до полного устранения нагревания и связанных с ним поломками игл и жжением тканей.

Потоки воздуха при -12 °С особенно эффективны во время сложных швейных операций, таких как пошив шлеков и поясов или жестких материалов (например, джинсовой ткани).

Персональные климат-системы для поддержания рабочих мест в комфортном состоянии.

ITW Vortec – персональный кондиционер с диффузным распределителем потоков воздуха, сохранит комфортные условия работы как в помещениях, так и на улице. Особенно применимо для работников в горячих цехах, и на малярных производствах.

Чистка и поддержание заводского оборудования

Устройство Dual-ForceVac, двусторонний барабанный насос, засасывает жидкости непосредственно в 210-литровый стальной сосуд со скоростью 110 л/мин. Емкость опоражнивается просто – при нажатии кнопки на верхней части насоса. Есть автоматический запорный клапан, чтобы предотвратить переполнение. Используется для теплоносителей, отстойников нефти, шлама и сточных вод и уборки пролитой жидкости. Устройство Sump-N-Ator так же отделяет включения и грязь из любой охлаждающей жидкости или других жидкостей. Vortec использует только внешний сжатый воздух и не имеет подвижных и трущихся частей.

Запросите у дистрибьютора каталоги или иную информацию:

ООО «ПАРВА» ItwVortec

198504, Санкт Петербург, ул. Солнечная, д.126

Тел. (812) 942-14-33

Тел./факс: (812) 428-28-36

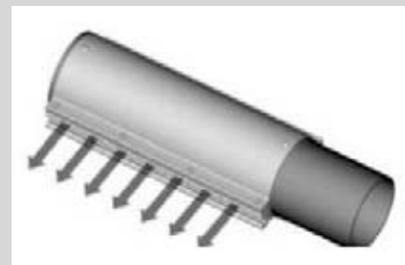
E-mail: info@parva.ru

www.parva.ru

www.vortec.spb.ru



VORTEC
Innovative Component Air Technology



Поддержка: Министерство промышленности и энергетики Ростовской области, Российская Ассоциация производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент»

**10-12
СЕНТЯБРЯ**

**X ПРОМЫШЛЕННЫЙ
КОНГРЕСС ЮГА РОССИИ**



ВЫСТАВКИ

**МЕТМАШ. СВАРКА
СТАНКОИНСТРУМЕНТ**

**МЕТАЛЛУРГИЯ
СВАРКА**

**МАШИНОСТРОЕНИЕ
СТАНКОСТРОЕНИЕ**

КОНФЕРЕНЦИИ

СЕМИНАРЫ

ВЕРТОЛ
ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР **ЭКСПО**

г. Ростов-на-Дону, пр. М. Нагибина, 30.
Тел. (863) 268-77-68. www.vertolexpo.ru



ООО «СЛАВЯНЕ»

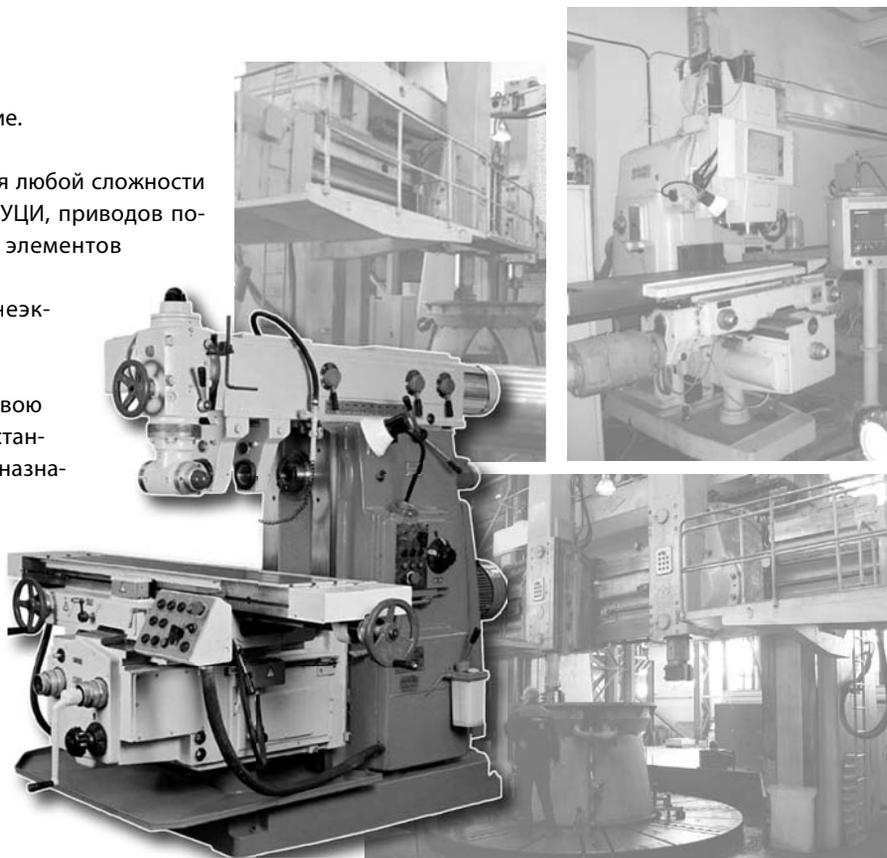
198095, Санкт-Петербург, Промышленная ул., д. 7
т. (812) 786-26-19, 252-75-01
e-mail: slavyane-2005@mail.ru
www.slavyane-stanki.ru

- Металлообрабатывающее оборудование.
- Поставка.
- Ремонт и модернизация оборудования любой сложности (замена системы управления – УЧПУ, УЦИ, приводов подач, приводов главного движения и элементов электроавтоматики).
- Покупка незадействованного б/у и неэксплуатировавшегося оборудования.

С 2001 года наша фирма осуществляет свою деятельность по ремонту, модернизации станков любой сложности и технологического назначения как отечественного, так и импортного производства.

Накопленный опыт и объем деловой информации позволяют представлять лишь лучшие решения.

ООО «Славяне» имеет постоянно обновляемый склад металлообрабатывающего оборудования (токарные, фрезерные, расточные станки). При необходимости продажи оборудования сопровождаются ПНР, обучением персонала и гарантийным обслуживанием.



Тел./факс (812) 320-87-20
многоканальный,
230-23-85, 315-71-25, 230-75-40

Проволока сварочная СВ08Г2С омед., пр-во Мценск Lincoln electric
Электроды АНО, УОНИ 13/55, МР, ЭА 395, ЭА 400, МКМ-50, Т-590, ОЗЛ-6
Кабель силовой, судовой, монтажные провода НВ, МГШВ, МГТФ, МПО
Обмоточные провода марок: ПЭТВ-2, ПЭТ-155, ПЭВТЛ, ПСД,
ПСДТ, ПСДКТ, ПЭЭА. Болты, гайки, шайбы, гвозди

ООО «Литпласт футурен»

ООО «Литпласт футурен» – производственная фирма, образованная на базе крупного предприятия. Ведет свою деятельность более 15 лет.

Мы изготавливаем методом литья пластмассовые изделия весом до 130 граммов. При необходимости возможно проектирование и изготовление прессформ. Есть незадействованные прессформы – возможна продажа.

В данное время производим также:

- пряжки,
- вешалки-плечики,
- клеванты,
- пуговицы,
- бирки, фиксаторы,

- наконечники,
- подпятники,
- мебельные крючки,
- крышки к светильникам,
- кольца,
- кронштейны,
- подставки для тарелок,
- кубики пустотелые,
- заглушки для детских площадок в трубы разного профиля.

193029, Санкт-Петербург, Большой Смоленский пр., д. 10
Тел. 8 921 307-77-89. E-mail: futurn@yandex.ru
www.futurn.ru

ООО «СТРОЙМАШСЕРВИС СПБ»

Санкт-Петербург, Софийская ул., д. 76
т. (812) 321-68-85, 320-78-28, 772-07-54
e-mail: sms10@mail.ru
www.smsspb.com

Генеральный директор – Ахмедов А. Н.

Компания ООО «Строймашсервис СПб» с 2001 года осуществляет свою деятельность на рынке запасных частей, комплектующих для зарубежной и отечественной строительной, дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной и спецтехники. Совместно с ЗАО «Строймашсервис» мы поставляем гидрооборудование и запасные части высокого качества по приемлемым ценам от производителей. Благодаря тесному сотрудничеству с ОАО «Елецгидроагрегат» мы предлагаем вам более 1500 видов гидроцилиндров и рукава высокого давления различных размеров. Можем изготовить изделия по вашему техническому заданию или чертежам.

Являясь прямыми представителями ведущих европейских предприятий, мы предлагаем вам материалы и комплектующие для производства и ремонта:

- Cromsteel Ind – хромированные прутки, хонингованные трубы различных диаметров для производства и ремонта гидроузлов и станочного оборудования.



- Guarnitec Group – уплотнения для пневматического и гидравлического оборудования.
 - Unibar – непрерывнолитые чугунные заготовки для изготовления гидроузлов и форм.
- Поставляем гидрооборудование ОАО «ШЗ Гидропривод» г. Шацты.

Предлагаем весь ассортимент продукции ЗАО «Гидросила ГРУП» – входит 5 производственных предприятия, расположенных на территории Украины

Имея огромный опыт работы на данном рынке при тесном и продолжительном сотрудничестве с предприятиями-производителями запасных частей, узлов и гидрооборудования, мы готовы обеспечить вашу потребность в кратчайшие сроки благодаря большому ассортименту товара на складе или поставке от наших партнеров. Наши менеджеры грамотно проконсультируют вас по возникшим вопросам и помогут решить их.

Со всеми нашими предложениями вы можете ознакомиться на нашем сайте www.smsspb.com или посетив наш офис на Софийской ул., дом 76.



Цифровые регуляторы температуры и влажности, термопары, термосопротивления, счетчики, манометры, таймеры, пирометры реле ДЕМ, ТАМ, КРТ, РОС, РИС, ПЛК, СПК207, МВА, МВУ, МДВВ

Светосигнальная арматура, провода

Насосы, клапана, газоанализаторы

Подбор необходимого оборудования или его аналогов

Автоматизация, обучение программированию

Производство светодиодных светильников для пресноводных и морских аквариумов, оранжерей, зимних садов

Офис: ст. метро Новочеркасская
т/ф: (812) 490-62-55,56, 528-65-00
моб.: 8-911-195-94-01
e-mail: mail@elefantkip.ru

www.Elefantkip.ru

СЕВЗАПКНАТ

С А Н К Т - П Е Т Е Р Б У Р Г
ГОЛОВНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ГРУППЫ КОМПАНИИ

Наша региональная сеть в России и странах СНГ
«ГРУЗОПОДЪЕМСПЕЦТЕХНИКА»
www.sevzapkanat.com

СТРОПЫ: канатные, текстильные, цепные
ТРАВЕРСЫ для подъема любого вида груза
ЗАХВАТЫ: для труб, металла, бочек, шпунта, паллет
ПОЛОТЕНЦА МОНТАЖНЫЕ
РЕМНИ стяжные для крепления грузов
КАНАТЫ всех ГОСТов и диаметров
ФИТИНГИ более 3000 наименований



sbit@sevzapkanat.ru

многоканальный телефон (812) 329-32-47
бесплатный звонок по России 8-800-333-32-47



MICROgenius

Новая

2D оптическая система
для автоматических измерений
в режиме реального времени

Микротехника рада представить Вам новую и революционную измерительную систему в дополнение к её традиционным профильным проекторам с экраном от 350 до 1500мм, которые хорошо известны и признаны во всём мире.

MICROgenius в основном нацелен на двухмерный контроль деталей, использующихся в аэрокосмической, автомобильной, текстильной, электронной, резиновой и пластмассовой промышленности и везде, где необходимо быстро и чётко проверить геометрические параметры.

Данный прибор также подходит для точного контроля серийного производства.

Модульная конструкция позволяет адаптировать его под различные специфические задачи путём выбора среди следующих компонентов:

- Линзы
- Конденсоры
- Камера
- Механические компоненты

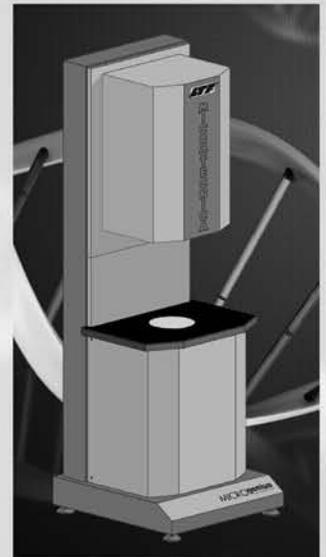
Принцип работы основан на использовании стандартной линзы или с высоким разрешением, также называемой телецентрической, которая совместно с цифровой камерой даёт абсолютную точность.

После простого размещения детали на рабочем столе происходит измерение и программа автоматически и практически сразу выдаёт результаты измерений, которые могут быть использованы для дальнейшей обработки.

Возможно сохранение «N» измерительных схем, чтобы программа автоматически могла выбрать нужную схему сразу после того, как Вы разместили деталь на рабочем столе.

Ручной выбор измерительных схем не требуется.

В отличие от похожих систем, MICROgenius предоставляет исключительную и нестандартную измерительную программу, подходящую для специфических нужд пользователей.



LTF S.p.A.

24051 ANTEGNATE (BG) ITALY – VIA CREMONA, 10
TEL. +39 0363 94901 (15 linee r.a.) – FAX +39 0363 914770-914797
lft@lft.it – www.lft.it

CAPITALE SOCIALE € 12.500.000 i.v.
R.E.A. BG n. 189980 – Registro Imprese BG, C.F. e P.IVA 01276740162
COD. ID. CEE IT 01276740162 – EXPORT BG 002668



ООО «РВС»

190020 Санкт-Петербург, ул. Бумажная д.17
Тел. +7-912-320-6707
post@rvs-ltd.ru - www.rvs-ltd.ru

ООО «СУРЭЛ»

190020, Санкт-Петербург,
Старо-Петергофский пр., д. 18, лит. Е, пом. 7Н
т./ф. (812) 786-50-39
www.surel.ru

СУРЭЛ-ПЛАСТ – новый класс литевых полиуретанов горячего отверждения, разработанный с целью обеспечения потребности современной техники в специальных пластиках.

Эти инновационные продукты расширяют ассортимент литевых полиуретанов в область высоких твердостей по Шору (до 80D), сохраняя в то же время технические и технологические преимущества классических уретановых эластомеров.

СУРЭЛ-ПЛАСТ обладает уникальным комплексом механических свойств, объединяя особенности эластомеров и конструкционных пластиков. В частности, полимеры СУРЭЛ-ПЛАСТ сочетают жесткость пластиков с высокой ударной прочностью и эластичностью эластомеров. Особенностью полимеров являются исключительно высокие значения модулей упругости при малых деформациях.

С технологической точки зрения полимеры серии являются литевыми уретанами, что позволяет применять для переработки в изделия стандартную технологию открытого литья. Низкая вязкость и специальная система отверждения пониженной реактивности обеспечивают возможность ручной переработки.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Полимеры серии СУРЭЛ-ПЛАСТ являются двухкомпонентными системами горячего отверждения, состоящими из преполимеров ТФ-ПЛАСТ и отвердителя УРЕЛИНК-121. Преполимеры ТФ-ПЛАСТ представляют собой продукты взаимодействия простых полиэфиров и толуилдиизоцианата (ТДИ). Свойства преполимеров приведены в табл. 1.

УРЕЛИНК-121 является отвердителем диаминоного типа и предназначен специально для переработки ТДИ-терминированных преполимеров с высоким содержанием изоцианатных групп.

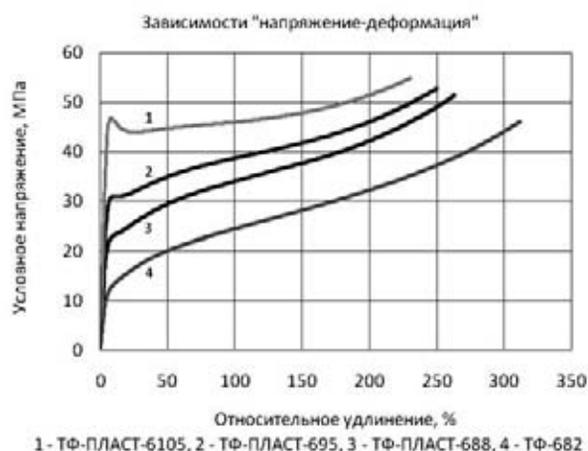
СВОЙСТВА ПОЛИМЕРОВ

Переработка преполимеров ТФ-ПЛАСТ в изделия осуществляется путем отверждения в результате реакции концевых изоцианатных групп с удлинителем цепи – отвердителем диаминоного типа. Отвержденные пластики перекрывают диапазон твердостей по Шору (70-80)D. (Типичные свойства приведены в табл. 2). Принципиальные особенности механических свойств пластиков иллюстрируют зависимости «НАПРЯЖЕНИЕ-ДЕФОРМАЦИЯ» (см. рисунок). Для сравнения здесь же приведены свойства эластомера ТФ-682. Указанный полимер является наи-

более твердым из существующих (твердость по Шору – 65D), но тем не менее остается типичным эластомером.

СУРЭЛ-ПЛАСТ обладают заметно более высоким модулем при малых деформациях, причем для полимеров ТФ-ПЛАСТ-6105 и ТФ-ПЛАСТ-695 характерны пределы текучести в области деформаций (8-10)%. У полимера ТФ-ПЛАСТ-688 предел текучести выражен не столь явно, поскольку на кривой не наблюдается падения условного напряжения. Тем не менее и для этого полимера характерен перегиб кривой «напряжение-деформация» при деформации около 8%.

Указанные особенности свойственны пластикам. С другой стороны, несмотря на высокую твердость, полимеры СУРЭЛ-ПЛАСТ обладают значительным удлинением при разрыве, что является отражением их эластомерной природы.



ПЕРЕРАБОТКА И ПРИМЕНЕНИЕ

Переработка преполимеров ТФ-ПЛАСТ в изделия в целом соответствует общим принципам переработки уретановых преполимеров.

Невысокая реактивность и хорошая растворимость отвердителя, а также низкая вязкость преполимеров делают систему ТФ-ПЛАСТ/УРЕЛИНК-121 чрезвычайно технологичной.

Преполимеры обладают увеличенной жизнеспособностью при смешении с отвердителем УРЕЛИНК-121 по сравнению со стандартными диаминами. Это позволяет отливать изделия при ручном смешении, несмотря на высокое содержание изоцианатных групп.

Полимеры легко обрабатываются механически и предназначены для изготовления высоконагруженных опор, колес, подшипников, шаровых шарниров и других изделий, в том числе для замены пластиков и металлов.

Свойства преполимеров ТФ-ПЛАСТ

Таблица 1

	Преполимер		
	ТФ-ПЛАСТ-688	ТФ-ПЛАСТ-695	ТФ-ПЛАСТ-6105
Внешний вид при 25°C	Вязкая прозрачная жидкость		
NCO, масс. %	8,8±0,2	9,5±0,2	10,5±0,2
Вязкость при 25°C, Па·с	12±3	14±4	24±5

Свойства полимеров СУРЭЛ-ПЛАСТ

Таблица 2

	Преполимер		
	ТФ-ПЛАСТ-688	ТФ-ПЛАСТ-695	ТФ-ПЛАСТ-6105
Твердость по Шору D	70	75	80
Условное напряжение при 100% удлинении, МПа	34	40	46
Условная прочность при растяжении, МПа	52	54	56
Относительное удлинение при разрыве, %	270	250	230
Сопrotивление раздиру, кН/м	165	185	230



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКОВ

В Санкт-Петербурге предприятие оказывает услуги по изготовлению деталей из металлов, пластика, стеклопластиков, композитов, слоистых пластика, камня, керамики на современном производстве, оснащено станками с ЧПУ.

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

- Производство и изготовление деталей из пластика
- Производство и изготовление деталей из стеклопластика
- Металлообработка

ВИДЫ РАБОТ

- механическая обработка (механообработка, мехобработка)
- фрезерные работы (фрезерование, фрезеровка)
- токарные работы (точение)
- раскрой (пиление), резка, рубка
- гидроабразивная резка (гидрорезка, водорезка, гидроабразивная резка)
- штамповка
- прессование
- шлифование
- сверление
- малярные работы (покраска)

ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

- Раскрой материалов габаритом до 3000 x 2000 мм, толщиной до 100 мм, в том числе резка под углом;
- криволинейная резка материалов габаритом до 3000 x 1600 мм, толщиной до 200 мм, в том числе сложной конфигурации (закругления, резка под углом);
- механообработка фрезерованием на станках с ЧПУ деталей из пластика, композитов, цветных металлов габаритом до 3000 x 1600 мм, толщиной до 200 мм;
- фрезерование на универсальных станках деталей из пластика, композитов, цветных металлов габаритом до 500 x 800 мм;
- гидроабразивная резка цветных, черных металлов, в том числе титана и нержавеющей стали, композитов, пластика, стеклопластика, слоистых пластика, камня, керамической плитки, керамики, стекла габаритом до 3000 x 1500 мм, толщиной до 120 мм, в том числе резка под углом;
- токарная обработка пластика и металлов на токарных станках с ЧПУ, тела вращения диаметром до 100 мм и длиной до 120 мм или диаметром до 40 мм и длиной до 300 мм; на токарных станках, тела вращения диаметром до 400 мм и длиной до 200 мм или диаметром до 55 мм и длиной до 1500 мм;
- штамповка пластика, полимерных и прокладочных материалов толщиной до 3 мм;
- шлифовка пластика и композитов толщиной 3-160 мм и шириной до 1100 мм;
- прессование деталей методом прямого прессования из препрегов, пропитанных стеклотканей, премиксов, стеклокомпанудов, реактопластов габаритом до 500 x 500 мм;

- сварочные и гибочные работы по изготовлению конструкций из винилпласта листового, поливинилхлорида, полипропилена, полиэтилена, оргстекла, поликарбоната;
- покрытие деталей защитными и электроизоляционными составами: полиэфирными и эпоксидными смолами, лаками и эмалями в покрасочной камере методом распыления под давлением сжатого воздуха;
- сборка изделий из пластика, полимерных материалов и композитов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Детали из слоистых и полимерных пластика широко используются при изготовлении трансформаторов, электрических машин (типа турбо- и гидрогенераторов), электродвигателей в электроштитовом оборудовании, в коммутационных устройствах, в насосах и задвижках, для химически агрессивных сред, в металлургии.

Детали из композиционных материалов и огнеупоров также востребованы в машиностроительной, металлургической, химической, авиационной, упаковочной отрасли, в оборудовании для литья, в медицинской аппаратуре.

ТИПИЧНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ

Машиностроение:

деталь вращения, ролик, втулка, прокладка, сепаратор, подшипник скольжения, вал, направляющая, суппорт, пластина, плита, панель, прокладка, перегородка, упор, тяга, втулка, шайба.

Пищевая, химическая промышленность: поддон, подставка, стол, разделочная доска, емкость, ванна, короб, желоб, сепаратор.

Электротехника – электроштиты, трансформаторы:

барьер фаз, панель выводов, держатель шин, стенка, перегородка, пластина, плита, упор, тяга, болт, винт, гайка, шайба, гребенка, изолятор, прокладка, планка.

Электрические машины: пазовый клин, шайба, рамка, кольцо бандажное, полукольцо, втулка изолирующая, кронштейн, панель, пластина, распорка, планка, сегмент, лист верхний, колодка, закрытие, панель зажимов, держатель, зажим, основание, прокладка, Комплект СВ-1260/235-60Т4, Комплект СВ-1546/203-66, Комплект СВ-800/95-60, Комплект ТЗФГ-160-2, Комплект ТЗФГ-160-2У3, Комплект ТЗФП-110-2, Комплект ТЭД-3У.

Детали для металлургии: вкладыш, полукольцо, изолятор.

КОНСУЛЬТАЦИИ

Осуществляются консультации по применению и подбору новейших отечественных и импортных материалов, стеклопластиков и композитных материалов, работающих при температурах от -265 °С до +1600 °С как огнеупорный (огнеупорные материалы, теплоизоляция), изоляционный (электроизоляционные материалы) либо как конструкционный материал.

ОСНОВНЫЕ МАРКИ

ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Стеклопластики, слоистые пластики

- Стеклотекстолит СТЭФ, СТЭФ-1, СТЭФ-У
- Стеклотекстолит теплостойкий СТТ, СТ-ЭТФ, СТЭБ
- Стеклотекстолитовые трубки ТСЭФ, цилиндры ЦСЭФ
- Стеклотекстолитовые трубки ТС-ЭТФ, цилиндры, ЦС-ЭТФ
- Стеклоэпоксифенольные трубки ТСЭФ, ТС-ЭТФ
- Стеклоэпоксифенольные цилиндры ЦСЭФ, ЦС-ЭТФ
- Стеклопластик профильный СПП-Э, СПП-ЭУ, СПП-БИД
- Текстолит конструкционный ПТ, ПТК
- Текстолит электротехнический А, Б
- Текстолит профильный (текстолитовый стержень)
- Гетинакс I, II, V; Гетинакс лавсановый ЛГ
- Стеклопластик негорючий ДЮРОСТОН (Durostone)
- Стеклопластик Делмат (Delmat), Дюрапол (Durapol)
- Древесно-слоистый пластик ДСП, Lignostone, Dehonit

Пластмассы

- винилпласт листовой, ПВХ (PVC) листовой;
- капрон литьевой или экструзионный;
- полиамид блочный ПАБ;
- полиамид Текаст (Tecast), Текамид (Tecamid);
- полиамид Эрталон (Ertalon);
- полиацеталь (POM);
- эбонитовые стержни;
- эбонит листовой;
- фторопласт, политетрафторэтилен-пластики и стержни;
- полипропиленовый стержень и пруток;
- листовой полипропилен;
- полиэтилен листовой;
- полиуретан;
- монолитный поликарбонат;
- оргстекло, акрил.

Композитные материалы – асбестовые и безасбестовые, огнеупоры

- АЦЭИД (доски асбестоцементные электротехнические дугостойкие),
- паронит, безасбестовый паронит,
- плиты минераловатные, плиты керамические,
- композит – Фортерм, Fortherm, Arclex, Refraver, Syndanio, Cogetherm, Фиберфракс, Fiberfrax, Дюратек, Duratec, Моналит, Monalite, слюдопласт, слюдинит, микалекс пластинчатый.

Заказы на изготовление принимаются в любом виде: эскиз, чертеж на бумаге или в AutoCAD (dwg, dxf), Solid Works, SurfCam, GEMS.

Ориентировочная цена готовых изделий варьируется в интервале от 1.1–3.0 стоимости затраченных материалов в зависимости от сложности конфигурации, марки материала.

ООО «РОСИЗОЛИТ»

196084, Санкт-Петербург,

Роцинская ул., д. 36, оф. 314

Тел./факс: (812) 327-90-27, 327-96-96

E-mail: izolit@rosizolit.ru www.rosizolit.com

www.metobr-expo.ru

ufi
Approved
Event



ТПП РФ



12+

15-я международная специализированная выставка
«Оборудование, приборы и инструменты
для металлообрабатывающей промышленности»

МЕТАЛЛООБРАБОТКА



Центральный
выставочный комплекс
«Экспоцентр»
Москва, Россия

16—20 июня 2014

Реклама



ЛУЧШАЯ ВЫСТАВКА РОССИИ 2011-2012 гг. по тематике «Машиностроение, металлообработка, станки, промышленное оборудование» во всех номинациях*

Организаторы:



ЦВК «Экспоцентр»:
123100, Россия, Москва, Краснопресненская наб., 14
Дирекция машиностроительных выставок
Тел.: 8 (499) 795-26-60
Факс: 8 (495) 609-41-68
E-mail: metobr@expocentr.ru
Интернет: www.metobr-expo.ru, www.expocentr.ru



Российская Ассоциация
производителей
станкоинструментальной продукции
«Станкоинструмент»

Российская Ассоциация
производителей станкоинструментальной продукции
«Станкоинструмент»:
125009, Россия, Москва, ул. Тверская, 22а, стр. 2
Тел.: 8 (495) 650-59-21, 650-58-04
Факс: 8 (495) 650-59-21, 650-38-11
E-mail: mail@stankoinstrument.ru, expo@stankoinstrument.ru
Интернет: www.stankoinstrument.ru

*В соответствии с Общероссийским рейтингом выставок 2011-2012 гг., составленным ТПП РФ и РСВЯ. Все выставки – участники рейтинга прошли независимый аудит статистических показателей в соответствии с международными правилами.

НХТС ООО «Машиностроительная компания «НЕФТЕХИМТРУБОДЕТАЛЬСЕРВИС»



ООО «МК «НХТС» работает на рынке по производству деталей трубопроводов (фланцев, отводов, переходов, тройников, заглушек, прокладок, крепежа) с 2002 года и зарекомендовало себя как серьезная инициативная компания, которая за время своей деятельности наработала положительный опыт сотрудничества с предприятиями по производству запорной трубопроводной арматуры: ОАО «Арматур», ОАО «Контур», ЗАО «Сплав-М», ООО «БПА» (Балтпромарматура), ООО «АКС» (Армкомплектсервис), ОАО «Армалит», ООО «Ленпромарматура», ООО «Фирма «С-Комплект», ЗАО «Тяжпромкомплект», ЗАО «РУСТ-95»; предприятиями химической промышленности: ОАО «Дорогобуж», ОАО «Акрон», ОАО «Метакхим»; предприятиями нефтеперерабатывающей промышленности: ООО «КИНЕФ», ОАО «НОРСИ», ОАО «Башнефть», ОАО «Казаньоргсинтез», ОАО «НАФТАН», ОАО «ЯНОС», ОАО «Уфанефтехим», ОАО «ТАИФ-НК».

С 2012 года компания начала работу по поставкам трубопроводной арматуры в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками. За счет собственной продукции, входящей в комплекты, цена на арматуру самая оптимальная. Сроки поставки короткие. На складе в постоянном ассортименте находится большой объем продукции для сокращения сроков комплектования и отгрузки. На всю продукцию имеются сертификаты и паспорта. В компании работают высококвалифицированные специалисты, большинство которых имеют высшее специальное образование.

Кроме того, ООО «МК «НХТС» поставляет на рынок металлопрокат из различных титановых сплавов, таких как Титан ВТ1-0; Титан 3М; Титан ПТ-3В. Цены на титан – от 980 до 1200 рублей за килограмм. Поставка – в короткие сроки под заказ. В ассортимент изделий из титана входят круги, трубы, шестигранник, а также возможно изготовление деталей трубопроводов (отводов, переходов, тройников, фланцев, крепежа, штуцеров и др.) по ценам ниже рыночных.

ООО «МК «НХТС» имеет возможность поставлять под заказ металлообрабатывающее оборудование западных и китайских производителей.

ООО «Машиностроительная компания «НефтехимТрубоде- тальСервис» (ООО «МК «НХТС») является производителем деталей трубопроводов из различных марок сталей, а именно:

1. Фланцев различных ГОСТов РФ и по чертежам заказчиков. ООО «МК «НХТС» производит фланцы из сталей: 20; 09Г2С; 15Х5М; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М3Т; титанового сплава ВТ1-0; 3М; ПТ-3В;

06ХН28МДТ; 15Х18Н12С4ТЮ; 20Х23Н13; 13ХФА; других сталей, необходимых заказчику, фланцы резьбовые ГОСТ 9399-81, фланцы Din 2642; 2573; 2576; 86030 из высоколегированных сталей, также Din 2633; 2566 (резьбовые) по EN 1092-1 тип 1; тип 11; тип 13 (резьбовые). Смотрите приложение Ростехатомнадзора к разрешению.

2. Заглушки фланцевые по АТК24.200.02-90 из сталей 3; 20; 09Г2С; 15Х5М; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М3Т; 06ХН28МДТ; титанового сплава ВТ1-0; 3М; ПТ-3В; и другие. Заглушки по ОСТ 34-10-428-90; PN-87/H-74728 PN 0,63-16,0 (тип 05 по EN 1092-1) Din 25727 PN 0,6-10,0 mps (тип 05 по EN 1092-1) из высоколегированных сталей.

3. Отводы и переходы по собственному ТУ 1468-001-82120260-2008 (геометрия и техусловия по ГОСТ 17375-13780-2001 г.) из сталей 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; титанового сплава ВТ1-0; 3М; ПТ-3В; 06ХН28МДТ; 20Х23Н18. Отводы, переходы, тройники, эллиптические заглушки по EN10253-1, EN10253-2, Din 2605, Din 2616 по ASME В16.9-1993 и В16.28-1994 из высоколегированных сталей.

4. Прокладки овального сечения по ОСТ 26.260.461-99 из ст. 3; 20; 09Г2С; 08Х18Н10Т; 08Х13, а также по ГОСТ Р 53561-2009, ASME В16.20-98; прокладки восьмиугольные ГОСТ 28919-91 тип «П» (тип 1), ГОСТ 28759,8-90; линзы уплотнительные ГОСТ 10493-81 из различных марок сталей.

5. Прокладки паронитовые и фторопластовые от ДУ 10 до ДУ 1000.

6. Крепеж (шпильки, гайки, болты, шайбы) различных ГОСТов РФ, чертежам заказчиков из сталей 20; 25; 35; 35Х; 40Х; 09Г2С; 25ХМФ; 30ХМА; 20Х13; 14Х17Н2; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т и др. В производство включены гайки ГОСТ 5915; 5916; 5927; 9064-75;



шпильки ГОСТ 9066-75; 22036; 22038; 22042. Крепеж упаковывается в коробки, палеты, мешки и ящики. Шайбы ГОСТ 6402-70. Стали 65Г; 60С2А; 08Х13; 12Х18Н10Т и другие под заказ.

7. Под заказ изготавливаем из сталей 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 06ХН28МДТ; ВТ1-0; 15Х5М; 15ХМ; 3М; ПТ-3В и других различные трубопроводные детали по чертежам заказчика:

а) отводы по ГОСТ30753-2001; 34.10.418-90; ОСТ 34.10.420-90; ОСТ36-42-81; ОСТ 34.10.699-97; ТУ26-18-38-90; ТУ51-515-91; ТУ102-488-95; различные Din, EN, ASME из высоколегированных сталей;

б) переходы по ОСТ34.10.422-90; ОСТ34.10.700-97; ТУ 26-18-38-90; различные Din, EN, ASME из высоколегированных сталей;

в) тройники по ОСТ 34.10.510-90; ОСТ 34.10.433-90; ОСТ 34.10.511-90; ТУ 26-18-38-90; различные Din, EN, ASME из высоколегированных сталей;

г) заглушки эллиптические из различных сталей; ГОСТ 17379-80 сталь 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т; 06ХН28МДТ; различные Din, EN, ASME из высоколегированных сталей.

Сроки изготовления 45-60 дней в зависимости от объема и сложности заказа.

8. Поставляем под заказ трубопроводную арматуру и производственное оборудование (станки, пилы, складскую технику и т. д.).

На всю производимую продукцию имеются сертификаты соответствия и разрешения Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Цены даны с учетом тары и упаковки.

Производство крепежа организовано на станках с ЧПУ, выдаются соответствующие сертификаты и паспорта, где указывается химический состав, физические и механические свойства, термообработка и УЗК.

Исполнение заказов производится в самые короткие сроки,



т. к. на складе всегда находится большой ассортимент и достаточный объем продукции из основных востребованных марок сталей: 20; 09Г2С; 15Х5М; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т; 06ХН28МДТ.

ООО «МК «НХТС» сотрудничает с заказчиками из различных регионов России и ближнего зарубежья, свою продукцию по согласованию с заказчиками отгружает и отправляет различными автомобильными экспедиционными компаниями и железной дорогой.

ООО «Машиностроительная компания «НефтеХимТрубодетальСервис»

Тел.: (812) 366-07-43, 773-69-62, 772-07-70

192289, Санкт-Петербург, Карпатская ул., д. 14, корп. 3

e-mail: mail@mk-nhts.ru

20-22
августа



XV Межрегиональная специализированная
выставка-конгресс

**НЕФТЬ. ГАЗ. ГЕОЛОГИЯ.
ТЭК**

директор выставки: Ямпольский Владимир
тел. 89095429444, e-mail: 501919@mail.ru
www.t-park.ru

ТЕХНИКА ПАРК
ТОМСК-2014



ЗАО «В-Комплект» г. Санкт-Петербург

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ

**ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА**



**ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**



**ПРОМЫШЛЕННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**



**ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**



полный каталог оборудования на сайте

www.vkomplekt.spb.ru

т/ф (812) 436-48-79, 436-48-93

ЗАО «СПИН»

1. СВЕРЛА, ФРЕЗЫ, РЕЗЦЫ, ПЛАШКИ, МЕТЧИКИ, ПОЛОТНО МАШ. И РУЧ.
 2. КЛЮЧИ, ОТВЕРТКИ, ПЛОСКОГУБЦЫ
 3. НАПИЛЬНИКИ, НАДФИЛИ
- Единица измерения - шт.
Цена договорная

Санкт-Петербург, ЗАО «СПИН», Белоостровская, 17
т./ф.: (812) 596-33-64, 327-47-44



ООО «Станкомодернизация»
192029 Санкт-Петербург,
пр. Обуховской обороны, 38Б

СТАНКИ

металлообработка

покупка

(812)

677-35-75

продажа

997-11-76

ремонт

ООО «ДВИГАТЕЛЬ»



Витебский пр., д. 9, въезд
с Благодатной ул. (АТП-21)
тел./факс (812) 322-56-44,
388-11-30, м. тел. 341,
8 (901) 316-02-03

- ✓ Капремонт двигателей
КАМАЗ, МАЗ, Д-245,
А-41, СМД-18, КАММИЗ
- ✓ Шлифовка коленвалов
всех моделей
- ✓ Ремонт блоков
и шатунов всех моделей
- ✓ Ремонт головок блока,
шлифовка, фрезеровка,
опрессовка

- Изделия из плавких
фторопластов, листы,
трубы, фитинги
- Запорная арматура
из фторопласта
- Лаки фторопластовые
и фторэпоксидные

ЗАО «ОСТ»

тел. (812) 310-25-73, 310-25-75
www.ostplast.ru

«Промышленный вестник»
(812) 712-15-43, 499-77-09

ВАЙМА



ЛОГИК

АВТОПОДЪЕМНИКИ



Россия,
г. Санкт-Петербург,
ул. Коммуны, 7а.

Контакты:
(905) 200-53-32
(812) 575-74-84
e-mail: ograda@bk.ru

ПРОИЗВОДСТВО
УСТАНОВКА
ОБСЛУЖИВАНИЕ

2014

17-19 ИЮНЯ

Москва

Крокус Экспо
Международный выставочный центр

+7 (499) 131-47-74

+7 (499) 131-48-01

e-mail: info@rosmould.ru

www.rosmould.ru

ФОРМЫ • ПРЕСС-ФОРМЫ • ШТАМПЫ

IX Международная
специализированная
выставка «Росмолд»



RosMould

Лазерное внутриобъемное скрайбирование – эффективная технология для светодиодов

А. Алексеев, Д. Русов, О. Хаит, к. ф-м. н.

Рынок светодиодной микроэлектроники в последние годы переживает бурный рост. Появились, в частности, сверхъяркие светодиоды для бытовой и офисной техники, светодиодная подсветка жидкокристаллических дисплеев, светодиодные модули для автомобилей (фары, фонари, приборные панели). По всей видимости, в ближайшее время следует ожидать массового применения сверхъярких светодиодов для уличного освещения и рекламных уличных модулей. Для массового производства светодиодов требуются современные технологии, позволяющие выпускать высококачественные полупроводниковые компоненты, входящие в состав светодиодов. Одна из таких технологий – внутриобъемное лазерное скрайбирование – создана в компании «Мултитех».

Производство светодиодных модулей – многоэтапный процесс, включающий нанесение на подложку (материалы подложки – сапфир, карбид кремния, кремний) полупроводниковых структур, разделение подложки на чипы, корпусирование и ряд других операций.

Разделение подложки на отдельные чипы – особенно ответственный этап, так как здесь неизбежны значительные потери готовой продукции. Традиционные методы резки сапфировых подложек – механический раскрой алмазной пилой или лазерная абляционная резка. Оба метода имеют существенные недостатки: загрязнение поверхности чипа, механическое повреждение его микроструктуры, термическая деструкция, а в случае абляционной лазерной резки – и деградация полупроводниковой структуры под воздействием ультрафиолетового излучения.

Таких недостатков лишена технология внутриобъемного лазерного скрайбирования, разработанная в ООО «Мултитех» и получившая название Intrascibe. Суть этого метода заключается в создании лазерным лучом последовательной цепочки точечных механических дефектов внутри объема прозрачной обрабатываемой пластины. Образование дефекта достигается фокусировкой ультракороткого лазерного импульса низкой

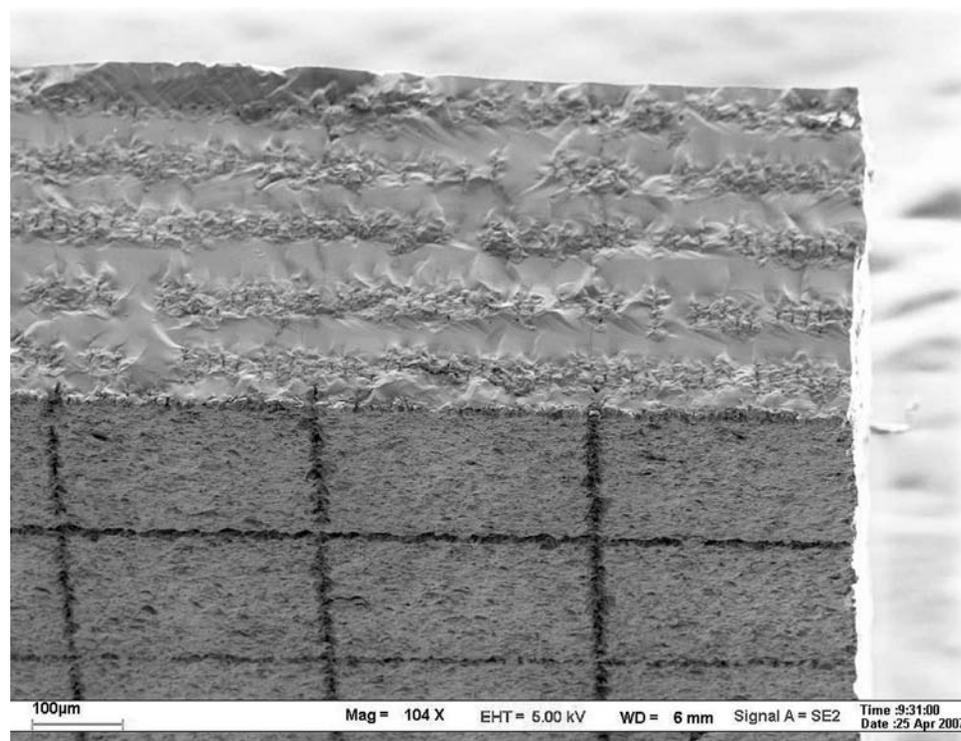
мощности в локализованной области внутри объема образца: происходит лазерный пробой прозрачного вещества и формируется необходимый дефект. Вызываемое в результате напряжение в обрабатываемом веществе приводит к направленному формированию трещин между соседними дефектами. В зависимости от материала пластины и ее толщины подбираются энергия лазерного импульса, расстояние между дефектами, количество вертикальных слоев и другие параметры, необходимые для гарантированного разделения подложки. Окончательное «доламывание» подложки выполняется механическим способом.

Исследования подтверждают, что метод лазерного внутриобъемного скрайбирования значительно эффективнее традиционных методов как по выходу годных разделенных чипов, так и по качеству реза подложки. Так, боковые грани чипов, полученных после разделения подложки методом Intrascibe, имеют неровности не более ± 20 мкм по высоте (см. рисунок). Кроме того, исключена деградация полупроводниковых структур под воздействием ультрафиолетового излучения, неизбежная при абляционной лазерной резке прозрачных материалов.

Технология Intrascibe защищена патентами Российской Федерации. На ее базе сконструированы и производятся промышленные установки серии «Сапфир», поставляемые компанией «Мултитех».

Аналог технологии Intrascibe под названием Stealth Dicing (SD) был независимо разработан и внедрен в промышленное производство компанией Hamamatsu. Сегодня технология SD используется по всему миру. Она широко востребована на рынке микроэлектроники, по лицензии компании Hamamatsu производятся многие установки для обработки подложек, применяемые в производстве светодиодов.

Инновационная технология лазерного разделения прозрачных материалов имеет широкие перспективы в области разработки и изготовления как бытовых, так и научно-исследовательских устройств.



Сапфировая подложка после разделения на чипы. Пластина толщиной 380 мкм была разделена за пять проходов по вертикали с интервалами 80 мкм. Фотография получена с помощью электронного микроскопа.

ООО «Мултитех»

190103, Санкт-Петербург,
Рижский пр., 26
Тел./факс (812) 251-69-92,
тел. (812) 251-03-04
E-mail: info@laser-design.com
www.laser-machining.ru
www.laser-design.com

ООО НПК «Композит»

Генеральный директор – Бедикян Владимир Григорьевич

ООО НПК «Композит» образовано в 2003 году для разработки и производства изделий из композиционных материалов.

В настоящее время предприятие проводит работы в нескольких направлениях:

- разработка и производство изделий из композиционных материалов;
- разработка и производство антифрикционных комбинированных тканей;
- производство волокон на основе фторопластов и текстильных структур из них;
- производство низкомодульных углеродных волокон.

Телефоны: (812) 319-30-43
319-30-44

e-mail: npk-compozit.ru@yandex.ru
www.npk-compozit.ru

Направление	Основные особенности материалов	Области применения
Композиционные материалы: • намоточные; • листовые; • контактное формование изделий сложной формы	Высокие удельные физико-механические показатели; Электрическая прочность; Химическая стойкость	Узлы и детали машин и агрегатов; электроизоляционные конструкционные материалы; химстойкие емкости, детали, подшипники скольжения
Технический текстиль: • антифрикционные комбинированные ткани; • высокопрочные шнуры	Низкий коэффициент трения (0,035–0,055), высокая износостойкость, высокая химстойкость, высокие механические показатели	Для изготовления подшипников сухого трения и используется как антифрикционный гибкий материал для перемещения крупногабаритных сооружений и может эксплуатироваться при высоких удельных нагрузках, в агрессивных средах
Фторволокна	Высокая химстойкость; Биологическая инертность	Применяются в качестве фильтров для особо агрессивных жидкостей и газов, сетки и другие тканые структуры для фильтрации самых агрессивных жидких и газовых сред. Низкая адгезия загрязнений к материалам на основе фторволокон позволяет легко производить очистку таких фильтров, а высокая химстойкость обеспечивает длительный срок службы
Углеродные волокна	Жаростойкость (до 3000°C); Электропроводность; износостойкость	Конструкционный материал; Антифрикционный материал; Защитные и поглощающие покрытия

В планах предприятия расширение областей применения и ассортимента выпускаемой продукции, а также модернизация производственных процессов.



ВЫСТАВКА ПРОХОДИТ ПОД ПАТРОНАЖЕМ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Машиностроение.
Металлургия.
Металлообработка.**

XIII Международная специализированная выставка

9-11 СЕНТЯБРЯ/ 2014

- ВЕДУЩИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ОТРАСЛИ
- ТЕРРИТОРИЯ ШИРОКИХ БИЗНЕС-ВОЗМОЖНОСТЕЙ
- ВСТРЕЧИ С ПОТЕНЦИАЛЬНЫМИ КЛИЕНТАМИ И ПАРТНЕРАМИ

Место проведения:
г. Ижевск, ул. Кооперативная, 9

тел./факс: (3412) 733-581, 733-585, 733-587, 733-664
metal@vcudm.ru | www.metal.vcudm.ru | vk.com/ngxmmm

Информационные партнеры

РЫНОК
Металлопроката
и металлообработки

ПРОМРЫНОК

Интернет-партнеры

ПУЛЬС ЦЕН ОПТОВАЯ ТОРГОВЛЯ
ОПТОВЫЕ ПОСТАВЩИКИ

ПОСТАВЩИКИ МАШИН
и ОБОРУДОВАНИЯ

Генераторные установки – это наша специализация!

«Энергоресурс» – это компания, специализирующаяся на продаже, аренде и полном цикле обслуживания генераторных установок (электростанций).

«Энергоресурс» имеет статус официального дилера крупнейших производителей FG WILSON, VIBROPOWER, PRAMAC, и других заводов-изготовителей. Мы уполномочены представлять и обеспечивать гарантийные обязательства производителей на поставляемое оборудование. Остановив свой выбор на компании «Энергоресурс», вы всегда сможете рассчитывать на качественное гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание оборудования, своевременные поставки дизельного топлива и расходных материалов. Наш дружный коллектив сделает все возможное для того, чтобы необходимые работы были выполнены в удобное для вас время и в максимально сжатые сроки.

Вы можете смело обращаться к нашим специалистам по продажам, которые имеют огром-



ный опыт и высокую квалификацию. Они оперативно подберут электростанцию с оптимальными техническими характеристиками, необходимыми для решения поставленных вами задач, выполнят комплекс работ по монтажу оборудования «под ключ».

Обратиться к нам и сообщить о существующих потребностях в дополнительных источниках электроэнергии или по любым иным вопросам, связанным с нашим направлением, вы можете по следующим координатам: **192241, г. Санкт-Петербург, Южное шоссе, дом 37, корпус 1, лит. В (телефон/факс (812) 777-89-69). Также вы можете отправить обращение с нашего сайта <http://www.spbgenerator.ru> или написать нам по электронной почте: info@spbgenerator.ru.**

Сделав этот шаг, вы можете быть уверены, что в ближайшее время вопросы электроснабжения будут решены.

НЕФТЬ. ГАЗ. ХИМ

Официальная поддержка:
 Правительство Саратовской области
 Министерство промышленности и энергетики Саратовской области
 Союз нефтегазопромышленников РФ
 Союз производителей нефтегазового оборудования
 Российский Союз химиков



9 - 11 сентября
 18-я специализированная
ВЫСТАВКА
 с международным участием

**НЕФТЕГАЗОВАЯ
 ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

ГЕОЛОГИЯ И ГЕОФИЗИКА
 НЕФТИ И ГАЗА.

ДОБЫЧА И ПЕРЕРАБОТКА,
 ТРАНСПОРТИРОВКА И
 ХРАНЕНИЕ НЕФТИ,
 НЕФТЕПРОДУКТОВ И ГАЗА.
 ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ.
 НЕФТЕХИМИЯ.
 ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ, ПРОМЫШЛЕННАЯ,
 ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ.

ОХРАНА ТРУДА.
 СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ.
 КИПИА.
 ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

**ХИМИЧЕСКАЯ
 ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

**СВАРКА-
 СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ
 САЛОН**



САРАТОВ-2014

sarbc.ru
 ИНФОРМАЦИОННЫЙ
 ПАРТНЕР

НЕФТЬ
 ОБЛАСТНАЯ ГАЗЕТА

НЕФТЕГАЗ
 КАРЬЕРА

СОБРАС
 КУРЬЕР

ГАЗПОРТАЛ.RU
 ГОРОД

АС
 ГОРОД

ТОЧКА ОПОРЫ
 ГОРОД

ГОРОД
 ГОРОД

EXPO

**ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР
 СОФИТ-ЭКСПО**
 Тел.: (8452) 205-470, 206-926
<http://expo.sofit.ru>
<http://vk.com/sofit.expo>



Проект Labor-microscopes®. Стереоскопические микроскопы

Labor-microscopes® – это группа компаний, занимающихся проектированием, изготовлением и последующей продажей широкого спектра оптических приборов. Каждая из компаний, входящих в состав, вносит свой вклад в общее дело: одни предоставляют свои производственные мощности, другие разрабатывают и внедряют новые технологии, третьи предоставляют методические и информационные услуги. Такая организационная система позволяет нам наиболее полно удовлетворять запросы наших потребителей.

В нашем проекте специально для вас работают профессионалы, имеющие специализированное образование, также регулярно подтверждающие свою квалификацию. Продажа любого оптического прибора, вне зависимости от его класса и сложности, начинается с неформального общения с вами нашего

технического специалиста. Мы выясняем, какого рода исследования вы проводите, каков регламент работы с микроскопом, какова квалификация исследователя, – и только после этого обращаемся к конкретной модели микроскопа.

Наш проект выпускает довольно большой спектр оптических приборов, начиная от наиболее простых луп, предназначенных для использования в прикладных исследовательских, бытовых и других целях, и заканчивая сложными микроскопными комплексами, способными решить практически любую исследовательскую задачу.

Одно из направлений нашей деятельности – производство и продажа одного из самых распространенных классов микроскопов – стереоскопических микроскопов (или, как многие их называют, стереомикроскопов).

Стереомикроскопы серии предназначены для наблюдения стереоскопического прямого увеличенного изображения различных предметов в проходящем, отраженном и при смешанном освещении.

Представление о стереоскопическом образе практически лишено физического содержания и является чисто геометрическим (проекционным) понятием. Основная задача при изготовлении стереоскопического микроскопа – не изменять нашего физиологического восприятия объекта в трехмерном пространстве. Решение этой задачи связано с той частью микроскопа, которая участвует в построении изображения объекта, а именно с объективом или объективами.

Микроскопы стереоскопические могут использоваться при исследовании прозрачных объектов, характерных для дерматологических, гематологических, вирусологических, патологоанатомических, биологических и общеклинических исследований в лабораториях медицинских центров, ветеринарных клиник и др., а также в средних и высших образовательных учреждениях для учебных и научных целей.

Микроскопы могут использоваться для исследования непрозрачных объектов, характерных для стоматологии, минералогии, металлографии, электронной и полупроводниковой промышленности, петрографии, криминалистики и др.

Мы изготавливаем и продаем стереоскопические микроскопы серии ЛабоСтеми, специально разработанные нашими специалистами для удовлетворения исследовательских потребностей наших заказчиков.

Современные стереоскопические микроскопы имеют плавную регулировку увеличения, возможность наблюдать объект в темном поле, а также благодаря специальным штативам возможность работы с крупногабаритными объектами исследования.

Различают несколько видов стереомикроскопов:

Рабочие и лабораторные стереоскопические микроскопы. Данные модели микроскопов предназначены для применения в бытовых целях, а также исследованиях в различных областях науки, техники и жизнедеятельности: ботанике, биологии, медицине, материаловедении и др.





Функционально эти микроскопы предназначены для получения увеличенного трехмерного изображения объекта (без его специального приготовления) непрозрачного, полупрозрачного или прозрачного, помещенного на предметный столик.

Исследовательские стереоскопические микроскопы.

Такие микроскопы являются универсальными моделями, предназначенными как для применения в различных областях науки, техники и жизнедеятельности: ботанике, биологии, медицине, материаловедении и др., так и для использования в бытовых целях. Исследование проводится с помощью специальных осветителей в отраженном свете и/или проходящем

свете в светлом поле. Возможно использование естественного освещения.

Стереоскопические микроскопы на штативе с большим выносом. Отличительной особенностью этих моделей является оригинальный штатив в виде стойки, обеспечивающей значительный вынос оптико-механического узла микроскопа относительно базы (основания). Кроме того, данная конструкция штатива позволяет поднимать оптико-механический узел микроскопа на значительную высоту относительно базы (основания).

Такой тип стереоскопических микроскопов практически незаменим при исследовании крупногабаритных объектов.

Геммологические стереоскопические микроскопы. Отличием данного вида стереоскопических микроскопов является наличие оригинального оптико-механического устройства темного поля для проходящего света. Исследование проводится с помощью осветителей в отраженном свете в светлом поле и/или проходящем свете в светлом или темном поле. Возможно использование естественного освещения.

Геммологические микроскопы в большинстве случаев используются для изучения структур драгоценных металлов и камней, для ювелирных мастерских – это один из лучших вариантов.

Более подробная информация размещена на сайте:

www.labor-microscopes.ru

тел. (812) 933-25-78

E-mail: labomed@list.ru



ВЫСТАВКА ПРОХОДИТ ПОД ПАТРОНАЖЕМ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

XIII Международная
специализированная выставка

Нефть. Газ. Химия.

9-11 СЕНТЯБРЯ/ 2014

- ⊗ ВЕДУЩИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ОТРАСЛИ
- ⊗ ВСТРЕЧИ С ПОТЕНЦИАЛЬНЫМИ КЛИЕНТАМИ И ПАРТНЕРАМИ
- ⊗ ТЕРРИТОРИЯ ШИРОКИХ БИЗНЕС-ВОЗМОЖНОСТЕЙ

Место проведения:
г. Ижевск, ул. Кооперативная, 9

тел./факс: (3412) 733-581, 733-585, 733-587, 733-664
neft@vcudm.ru | www.neft.vcudm.ru | vk.com/ngxmmm

Официальный
интернет-партнер

Neftegaz.RU

Информационные
партнеры



Интернет-партнеры



ПОСТАВЩИКИ МАШИН
• ОБОРУДОВАНИЯ

ОПТОВАЯ ТОРГОВЛЯ
ОПТОВЫЕ ПОСТАВЩИКИ

Проекты для города вместе с ООО «СПб Огнеупорпроект»

В этом году отмечается первая годовщина саморегулирования в строительной отрасли. Новый институт породил новые проблемы или новые вопросы во взаимосвязях проектирования и строительства.

В смутное перестроечное время интеллектуальной элите проектирования отводилась роль разнорабочих – подай, принеси, согласуй. При этом забывалось, что основную ответственность за надежность и безопасность объектов капитального строительства всегда несли проектировщики, непосредственно разрабатывающие проектные решения для тех или иных объектов строительства.

Но проектировщики не только выжили, но и доказали свою состоятельность и готовность работать в современных условиях.

Акцент значимости проектирования и научно-исследовательской деятельности в цепочке строительного производства на сегодняшний день выходит на первый план. И в этом немалую роль играют некоммерческие партнерства или СРО проектировщиков.

Профессионализм и ответственность – вот основные критерии работы членов СРО. И это не пустые слова, каковыми они стали в период рыночных отношений.

Этими критериями должны отличаться специалисты высокой квалификации, с творческим подходом к своей работе. Специалисты, обладающие большим опытом и знаниями в области проектирования и строительства.

Таким потенциалом обладает ООО «СПб Огнеупорпроект». Компания входит в Союз строительных организаций и объединений Санкт-Петербурга, в Некоммерческое партнерство «Проектные органи-

зации Северо-Запада», в Ленинградскую ассоциацию проектных организаций (ЛАСПО) и имеет удостоверение № СРО-П-044-09112009 и свидетельство о допуске к работам по подготовке проектной документации №П-044-040.1 от 01 июля 2010 г.

«СПб Огнеупорпроект» организован в 2001 году из проектной части ОАО «СПб Институт Огнеупоров» и является его преемником в проектировании объектов промышленного и гражданского строительства.

На сегодняшний день ООО «СПб Огнеупорпроект» предлагает полное комплексное проектирование предприятий, зданий и сооружений при новом строительстве, реконструкции и техпереворужении строительной и огнеупорной отраслей промышленности и объектов гражданского назначения.

Организация работает с фирмами-производителями оборудования, уровень которого позволяет обеспечивать высокий технический потенциал производства, внедрение новых технологиче-

ских процессов, обеспечение экологической чистоты окружающей среды, снижение энергозатрат.

Объекты, выполненные по проектам ООО «СПб Огнеупорпроект», – строящиеся и введенные в эксплуатацию:

- цех пропантов и участок рассева на ОАО «Боровичский комбинат огнеупоров»;
- НПЦ «Медкерамика», Ириновский пр., СПб;
- дом А. В. Пеля, 7 линия В.О., СПб;
- медицинские отделения НИИ скорой помощи им И. И. Джанелидзе, СПб;
- цех трансформаторов завода «Электрощит» (Ленинградская обл., Отрадное);
- здание управления и АТЗ комплекса защитных сооружений (КЗС), о. Котлин.

Инженерный потенциал позволяет выполнять проектную документацию во всех частях и стадиях, осуществлять авторский надзор за строительством, выполнять обмерные работы и обследование конструкций.



ООО «СПб Огнеупорпроект»

Удостоверение

№ СРО-П-044-09112009

Свидетельство

№П-044-040.1 от 01 июля 2010 г.

196084 г. Санкт-Петербург,

ул. Коли Томчака 28, лит. В

Факс (812) 740-16-70,

E-mail: sbpor@mail.ru

Тел. (812) 740-16-54

п/о 084 а/я 375

Генеральный директор

Семенов Владимир Львович



**ЗАО «В-КОМПЛЕКТ» - КОМПЛЕКСНОЕ СНАБЖЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ**

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА



Вентили
Задвижки
Клапаны
Краны
Затворы

Фланцы
Отводы
Переходы
Тройники
КИП

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Электродвигатели
Насосы
Гидромоторы
Редукторы
Мотор-редукторы

ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Лебедки электрические
Лебедки ручные
Тали электрические
Тали ручные
Кран-балки, краны мостовые
Краны консольные
Домкраты
Тормоза
Стропы, канаты

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Магнитные пускатели
Автоматические выключатели
Выключатели путевые
Выключатели пакетные
Кнопочные посты, кнопки
Контакты
Трансформаторы
Реле тепловые, времени и др.
Электромагниты

заказ оборудования на сайте www.vkomplekt.spb.ru



т/ф (812) 436-48-79, 436-48-81, 436-48-93 office@vkomplekt.spb.ru

РАБОЧИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ / ПРИБОРЫ СЕРИИ «ТКА»

**ТОЧНОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ,
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ**



Пульсметры
Люксметры
Яркомеры
УФ-радиометры
Спектроколориметры

Термоанемометры
Термогигрометры
Измерители температуры
и влажности
Приборные комплексы

Приборы сертифицированы и внесены в Госреестр средств измерений
Предназначены для охраны труда и техники безопасности
Большинство ЦГСЭН оснащены приборами марки «ТКА»

ООО «НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ТКА»

192289, Санкт-Петербург, Грузовой проезд, д. 33, корп. 1, лит. Б

Тел./факс: 331-19-81, 331-19-82

E-mail: info@tkaspb.ru http://www.tkaspb.ru

ОЛЬМА-С

190000, Санкт-Петербург,
10 Красноармейская ул.,
д. 15-17.
Тел.: (812) 575-00-86, 575-00-56,
251-37-07. E-mail: triac.spb@gmail.com

ROTHENBERGER

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

МАШИНЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ
СВАРКИ ТРУБ ИЗ ПЭНД И ПП

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ
ПЛАСТИКОВЫХ ЭЛЕКТРОМУФТ

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ
ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ ВРАСТРУБ



LEISTER

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ
ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

РУЧНЫЕ СВАРОЧНЫЕ
ЭКСТРУДЕРЫ

АВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ
ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЭ И ПВХ

АВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ
КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

АВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ
ТЕНТОВЫХ И БАННЕРНЫХ ТКАНЕЙ

АВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ
КОММЕРЧЕСКОГО ЛИНОЛЕУМА





ООО «Петрокомп»

ООО «Петрокомп» производит следующую продукцию на основе металлического силфона DN 15 – 1200:

- Силфонные компенсационные устройства (СКУ) различных исполнений.
- Компенсаторы силфонные, в том числе стартовые, для тепловых сетей.
- Компенсаторы силфонные для систем отопления и горячего водоснабжения.
- Компенсаторы силфонные осевые, универсальные, карданные, угловые, сдвиговые для различных трубопроводов и сред.
- Компенсаторы для газопроводов и систем выпуска выхлопных газов ДВС.
- Разработка и изготовление компенсаторов по ТТ заказчика.

(812) 743-11-95, 384-67-82

www.petrokomp.com • info@petrokomp.com



ЭРСТЕД

ИМПУЛЬСНЫЙ

МК: РФГТ

(812)334-37-37 www.ersted.ru

(812)334-37-34 info@ersted.ru

Малогабаритная установка для поиска повреждений на силовых кабелях до 10 кВ: рефлектометр TDR-109 с генератором дугового разряда ADG-200

Определение расстояния до следующих типов повреждений: обрыв, короткое замыкание, высокоомные повреждения, в том числе и заплывающий пробой, неисправная муфта, параллельный отвод, замокание кабеля и пр.

- Дальность до 128 км, разрешающая способность от 12,5 см;
- Методы измерений: импульсный, импульсно-дуговой, колебательного разряда
- Малые габариты и вес: TDR-109 (3 кг), ADG-200 (20 кг)
- Автономное питание рефлектометра и генератора
- Цветной 5.7" TFT-дисплей, память для результатов измерений, обмен данными с ПК



ТДИ-МА – цифровой помехозащищенный трассодефектоискатель

Прибор позволяет определять на местности направление и глубину прокладки кабеля, повреждения типа обрыв, короткое замыкание, повреждение изоляции оболочки кабеля, локализовать места пробоя типа жила-жила или жила-броня (с генератором ИЗИ-100); Комплектуется двумя моделями генераторов:

	ИЗИ-6М	ИЗИ-100
Выходная мощность	до 6 Вт	до 100 Вт
Частоты	7Гц, 300 Гц ... 40 кГц	300 Гц ... 9.6 кГц
Дистанционное управление	до 1 км (опция)	Нет



СТАРТ

БИБЛИОТЕКА

МЕНЮ

ПАРАМЕТРЫ



НХТС
ООО «МК НХТС»

Производим
детали трубопроводов
по всем
ГОСТам РФ, DIN;
ANSI;
ASME;
EN
и чертежам

Фланцы из сталей 10X17H13M3T;
06ХН28МДТ; титана BT1-0 · Отводы
и переходы из сталей 10X17H13M2T;
06ХН28МДТ; титана BT1-0 · Заглушки
фланцевые из сталей 10X17H13M2T;
06ХН28МДТ; титана BT1-0 · Шпильки,
гайки, шайбы из различных марок сталей

ООО «Машиностроительная компания
«НЕФТЕХИМТРУБОДЕТАЛЬСЕРВИС»
Тел. (812) 366-07-43, 773-69-62, 772-07-70
e-mail: mail@mk-nhts.ru · http://mk-nhts.ru

Отечественные полиуретаны и силиконы по качеству не уступают зарубежным аналогам



ООО «СУРЭЛ» образовано
в 1991 году. Является ведущим
предприятием по производству
силиконовых и уретановых
эластомеров

(Силоксановые и Уретановые Эластомеры)

Номенклатура продукции:

Полиуретаны

- форполимеры на основе простых и сложных полиэфиров для изготовления эластомеров твердостью по Шору от 35 до 95 А, по Шору – 55,60 D;
- форполимеры (преполимеры) для производства пластиков серии СУРЭЛ-ПЛАСТ, твердость по Шору 70,75,80 D;
- форполимеры (преполимеры) на основе капролактона для производства эластомеров. Эластомеры характеризуются: маслястойкостью в сочетании с гидrolитической стабильностью, сочетанием эластичности при низких температурах и повышенной теплостойкости. Твердость по Шору А 60,75,90;
- защитные полиуретановые покрытия (АИП);
- универсальное связующее для резиновой крошки;
- композиции уретановые на основе простых и сложных полиэфиров для получения уретановых эластомеров «холодного» отверждения для изготовления эластомеров;
- радиационно-термо-морозо-агрессивостойкие фторуретаны для производства эластомеров.

Силоксановые композиции, компаунды и герметики для электроники и других областей
Отвердители



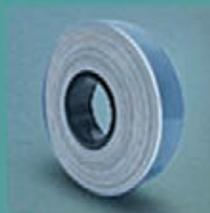
190020, Санкт-Петербург, Старо-Петергофский пр., 18, лит. «Е», пом. 7Н
Тел. (812) 786-50-39, 747-29-62, 747-29-72
E-mail: surel@sp.ru http: www.surel.ru



ИЗОЛИТ·СПБ

электроизоляционные материалы

Слоистые пластики
Лакоткани
Трубки электроизоляционные
Фторопласт
Капролон
Ленты электроизоляционные
Пленки электроизоляционные
Шнуры электроизоляционные
Материал прокладочный
СВЧ материалы
Услуги по изготовлению
деталей из полимерных
и слоистых пластиков



Сайт и e-mail:
www.izolit-spb.ru
izolit-spb@yandex.ru

Наш адрес:
198152, С.-Петербург,
Краснопутиловская ул.,
д. 67, офис 33

Наши телефоны:
т./ф. (812) 677-60-86
т./ф. (812) 677-60-84
т. (812) 974-85-52

ОСВЕЩЕНИЕ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Чем руководствуется энергетик при оснащении системами освещения любых площадей?

Во-первых, это надежность светильника и его стоимость.

Во-вторых, стабильность работы поставщика, предоставляемого светильники.

В-третьих, гарантии, предоставляемые поставщиком при дальнейшем обслуживании продукции

При сборе первичной информации, мы уже готовы свой выбор, основываясь на поверхностных данных. К сожалению, это не всегда верное решение, ведь уже на подготовленном (проектном) этапе могут возникнуть сложности. Это и отсутствие монтажных бригад или проектировщиков, непригодность к ремонту или обслуживанию деталей светильников, отсутствие развитой логистической системы или небольшой гарантийный период. Но самое печальное - это несоответствие продукции заявленным потребляемым мощностям, что приводит к росту затрат на электроэнергию. Если речь идет о небольших помещениях, то переплата в несколько тысяч рублей ежегодно не так заметна, как переплата в несколько сотен тысяч рублей, при больших площадях.

На сегодняшний день при освещении производственных и иных помещений, популярностью пользуется светильник с дуговой ртутной лампой высокого давления (ДРЛ-400). Сравним его с инновационным LED светильником ЗАО НПО «ДЮМА» (ДУМА ДКУ-121-100/100).

Сопоставим факты при 12 часовой работе ежедневно.

Таблица 1.

ДРЛ - 400	ДУМА ДКУ-121-100
490 Вт*12*365/1000 = 2146 кВт/год 2164*4,5 руб. = 9857 руб.	100Вт*12*365/1000=438 кВт/год 438*4,5=1971 руб.

2146 Вт - 438 Вт = 1708 Вт - экономия

Экономия с 1 светильника LED ДУМА составляет 7686 рублей

В помещениях от 100 м² используются десятки светильников и осветительных приборов. На примере 74 единиц сопоставим наши сбережения:

74 шт *1708 = 126 392 кВт - экономия в год

126 392 * 4,5 = 568 764 рублей - ежегодная переплата

568 764 * 3 = 1 706 292 рублей - переплата за гарантийный срок 3 года

экономия часа 568764 / 4380 = 130 руб./час

Инновационные изобретения постепенно внедряют в нашу жизнь, оптимизируя и улучшая ее качество. За каждым человеком остается право выбирать, но только в том случае, если нет разницы в убытках.

В нашем случае очевидные преимущества инновационных светильников ЗАО НПО «ДЮМА» позволяют не переплачивать, а экономить на неизбежных затратах. Уникальность продукции научно - производственного объединения обусловлена наличием всех собственных мощностей, необходимых при выпуске собственного сложного продукта. Гибкая система скидок позволяет приобретать качественные светильники по привлекательным ценам.

ЗАО НПО «ДЮМА»
д.юма
разработка и производство
светодиодной продукции

ЗАО НПО «ДЮМА»
Россия, г. Новосибирск, ул. Николаева, 9
телефон +7 (383) 251-00-22
www.npoduma.com
e-mail: info@npodyma.com



**ОБОРУДОВАНИЕ
для ЛАБОРАТОРИЙ:
HORIBA, TESTING, METKON,
WALDNER, MEMMERT,
ENDECOTTS, LTF**

- Оборудование для строительных лабораторий
- Лазерные анализаторы размеров частиц
- Оборудование для металлографических и петрографических лабораторий
- Сушильные шкафы
- Лабораторная мебель
- Виброгрохоты и сита
- Профильные проекторы и измерители высоты

www.rvs-ltd.ru

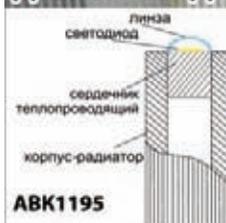
190020, Санкт-Петербург, ул. Бумажная, 17
Тел.: (812) 320-67-07 Факс: (812) 252-01-36

Лигра ольчатые диаторы

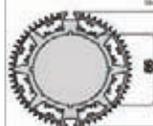
Образец бесплатно

Россия, 198095,
Санкт-Петербург,
ул. Швецова, д. 23
Тел./факс (812) 600-18-55
www.ligra-spb.ru, ligra-spb@mail.ru

Новинка!
Корпус-радиатор
для светодиодного прожектора



ABK1195



Особенности:

- Корпус-радиатор является сборной конструкцией
- Возможность изменения длины теплоотводящего сердечника в зависимости от мощности светодиодов

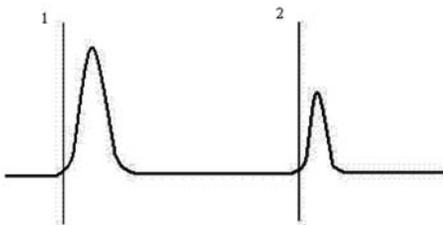
Серийное производство корпусов-радиаторов для светодиодных светильников

НЕРАЗРУШАЮЩИЕ МЕТОДЫ ПОИСКА ПОВРЕЖДЕНИЙ НА СИЛОВЫХ КАБЕЛЯХ ДО 10 кВ

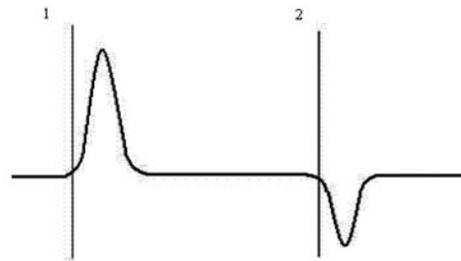
Неразрушающие методы поиска повреждений на силовых кабелях можно разделить на две группы: относительные методы (рефлектометрические) и абсолютные методы (трассопоисковые). Относительные методы позволяют определять расстояние (по кабелю) от места подключения прибора до места повреждения (импульсный, импульсно-дуговой, колебательного разряда). Абсолютные методы дают возможность отыскать место повреждения непосредственно на трассе (индукционный и потенциальный методы). Разумное сочетание этих методов позволяет локализовать большинство видов повреждений силовых кабелей в бумажно-масляной и полиэтиленовой изоляции: обрыв одной или нескольких жил, короткое замыкание одной или нескольких жил между собой и на оболочку, неполный межфазный пробой («заплывающий пробой»), места «замокания» кабеля и утечки на землю.

Импульсный метод применяется для измерения расстояния до таких дефектов, как обрыв, короткое замыкание ($R \leq 1$ кОм), место попадания воды в кабель, неисправные муфты, параллельные отводы. Для проведения измерений импульсным методом предназначен специальный прибор – импульсный рефлектометр (TDR-109 в импульсном режиме). Принцип действия рефлектометра заключается в воздействии на кабельную линию низковольтными зондирующими импульсами, и измерении времени прохождения отраженного от дефектов кабеля сигнала. Зондирующий и отраженные сигналы наблюдаются на экране прибора, градуированном по дальности, причем форма отраженного сигнала позволяет судить о характере повреждения кабеля.

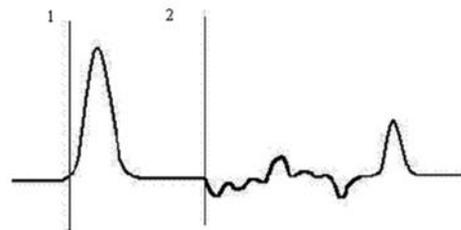
Рефлектограммы характерных неоднородностей



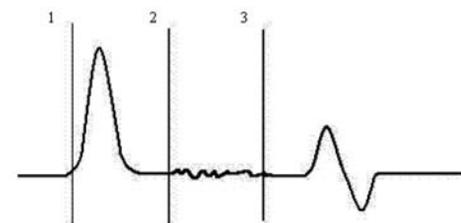
На рефлектограмме представлен случай отражения сигнала от точки большого сопротивления (второй курсор), что соответствует обрыву кабеля.



Отражение со сменой полярности сигнала соответствует короткому замыканию в кабеле, малому сопротивлению неоднородности.



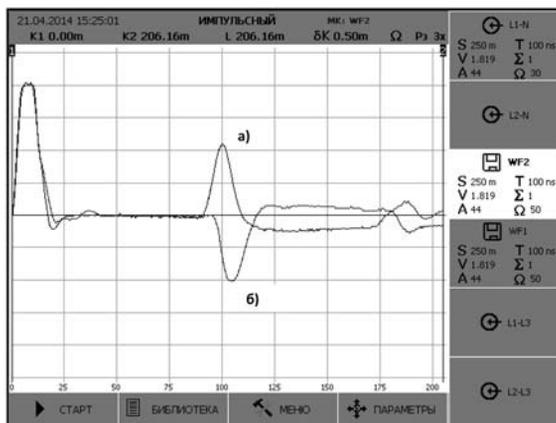
Замокание кабеля отражается на рефлектограмме как область случайного отражения. Начало этой области, показанное вторым курсором на рефлектограмме, соответствует началу области замкания кабеля.



Повышение влажности в кабелях приводит к появлению шумовой составляющей на рефлектограмме.

Импульсно-дуговой метод позволяет выявлять высокоомные ($R \geq 1$ кОм) повреждения с точностью импульсного метода: например, неполное межфазное замыкание или замыкание на оболочку. Реализуется в некоторых моделях рефлектометров (TDR-109 в импульсно-дуговом режиме) в комплексе со специальным генератором дугового разряда (ADG-200). Сущность метода заключается в обратимом преобразовании высокоомного повреждения в низкоомное: с помощью ADG-200 в месте повреждения кабеля создается кратковременная электрическая дуга, низкое

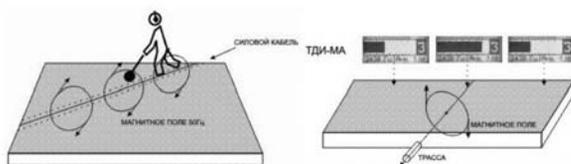
сопротивление которой отражает зондирующий импульс рефлектометра.



а) отражение от конца кабеля, рефлектограмма получена в импульсном режиме работы рефлектометра TDR-109; б) отражение от пробоя (кратковременной электрической дуги) на конце кабеля, рефлектограмма получена рефлектометром TDR-109 в импульсно-дуговом режиме в комплексе с генератором дуговых разрядов ADG-200.

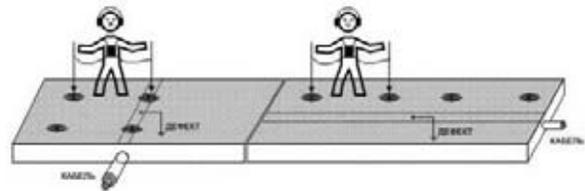
Метод колебательного разряда (волновой) позволяет определить расстояние до повреждения, характеризующегося высоким переходным сопротивлением ($> 0.5 \text{ МОм}$). Реализуется в некоторых моделях рефлектометров (TDR-109 в волновом режиме). Метод основан на измерении длительности полупериода колебательного процесса, возникающего при пробое кабеля. Кратковременный пробой кабеля получают при помощи генератора дугового разряда ADG-200.

Индукционный метод позволяет определить топологию кабельной трассы (направление, глубину прокладки) и локализовать на местности дефекты типа обрыв жилы, короткое замыкание, а при использовании генератора повышенной мощности (ИЗИ-100) и такие трудные для поиска повреждения, как «неполный» межфазный пробой. Метод основан на регистрации магнитного поля тока в кабеле трассопоисковым приемником (ТДИ-МА). Ток в кабеле, согласованной с приемником частоты, создается специальным генератором (ИЗИ-6М или ИЗИ-100). По изменению уровня сигнала регистрируемого антенной приемника и определяют место повреждения.



Потенциальный (контактный) метод позволяет находить дефекты изоляции оболочки кабеля,

повреждения сопровождающиеся утечками тока на землю. Метод основан на создании генератором (ИЗИ-6М или ИЗИ-100) токов утечки через повреждение изоляции. Для реализации метода в приемнике трассоискателя ТДИ-МА предусмотрены специальные штыри с помощью которых регистрируется шаговое напряжение вдоль трассы, обусловленное токами утечки. В непосредственной близости к месту повреждения плотность тока утечки максимальна и регистрируемое приемником шаговое напряжение тоже будет максимальным.



Рассмотренные выше методы не требуют предварительного прожига изоляции, являются щадящими по отношению к кабелю и особенно эффективны при работе на кабелях с полиэтиленовой оболочкой, однако выпускаемые в настоящее время генераторы высоковольтных импульсов тяжелы ($\sim 120 \text{ кг}$), громоздки и весьма дороги ($> 300 \text{ т. р.}$), кроме того, они не имеют автономного питания, что практически исключает их использование вне мобильных электротехнических лабораторий.

Применение новых технических решений в генераторе дуговых разрядов ADG-200 позволило существенно уменьшить габариты и снизить вес изделия до 20 кг , так что вся установка свободно помещается в багажник легкового автомобиля, а автономное питание генератора ADG-200 позволяет проводить измерения в труднодоступных местах.



ЗАО «ЭРСТЕД»

Тел.: (812) 334-37-37,
(812) 334-37-34
info@ersted.ru
www.ersted.ru



ОСВЕЩЕНИЕ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



Чем руководствуется энергетик при оснащении системами освещения любых площадей?

Во-первых, это надежность светильника и его стоимость.

Во-вторых, стабильность работы поставщика предоставляемого светильника.

В-третьих, гарантии, предоставляемые поставщиком при дальнейшем обслуживании продукции.

При сборе первичной информации мы уже готовы сделать свой выбор, основываясь на поверхностных данных. К сожалению, это не всегда верное решение, ведь уже на подготовительном (проектном) этапе могут возникать сложности. Это и отсутствие монтажных бригад или проектировщиков, и непригодность к ремонту или обслуживанию деталей светильников, и отсутствие развитой логистической системы или небольшой гарантийный период. Но самое печальное – это несоответствие продукции заявленным потребляемым мощностям, что приводит к росту затрат на электроэнергию. Если речь идет о небольших помещениях, то переплата в несколько тысяч рублей ежегодно не так заметна, как переплата в несколько сотен тысяч рублей, при больших площадях.

На сегодняшний день при освещении производственных и иных помещений, популярностью пользуется светильник с дуговой ртутной лампой высокого давления (ДРЛ-400). Сравним его с инновационным LED светильником ЗАО НПО «ДЮМА» (ДЮМА ДКУ-121-100/100).

Сопоставим факты при 12-часовой работе ежедневно.

ДРЛ-400	ДЮМА-ДКУ-121-100
$490\text{Вт} * 12 * 365 / 1000 = 2146 \text{ кВт/год}$	$100\text{Вт} * 12 * 365 / 1000 = 438 \text{ кВт/год}$
$2146 * 4,5 \text{ руб.} = 9657 \text{ руб.}$	$438 * 4,5 = 1971 \text{ руб.}$
$2146 - 438 = 1708 \text{ экономия}$	

Экономия с одного светильника LED ДЮМА составляет 7686 руб.

В помещениях от 100 м² используются десятки светильников и осветительных приборов. На примере 74 единиц сопоставим наши сбережения:

$74 \text{ шт} * 1708 = 126\,392 \text{ кВт}$ – экономия в год
 $126\,392 * 4,5 = 568\,764 \text{ руб.}$ – ежегодная переплата
 $568\,764 * 3 = 1\,706\,292 \text{ руб.}$ – переплата за гарантийный срок 3 года

Экономия часа 568 764 / 4380 = 130 руб./час

Инновационные изобретения постепенно внедряются в нашу жизнь, оптимизируя быт и улучшая ее качество. За каждым человеком остается право выбирать, но только в том случае, если нет разницы в убытках.

В нашем случае очевидные преимущества инновационных светильников ЗАО НПО «ДЮМА» позволяют не переплачивать, а экономить на неизбежных затратах. Уникальность продукции научно-производственного объединения обусловлена наличием всех собственных мощностей, необходимых при выпуске собственного сложного продукта. Гибкая система скидок позволяет приобретать качественные светильники по привлекательным ценам.



ЗАО НПО «ДЮМА»
д.юма
 разработка и производство
 светодиодной продукции

ЗАО НПО «ДЮМА»
 Новосибирск, ул. Николаева, д. 9
 Тел.: +7 (383) 251-00-22
 Единый номер: 8-800-350-70-10
<http://npodyma.com>
 E-mail: info@npodyma.com

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Компания «Изолит» работает с 1999 года и является одним из ведущих поставщиков электроизоляционных материалов в Северо-Западном регионе.

Специализация

Основное направление деятельности компании – поставка и реализация электроизоляционных материалов, а также изготовление деталей из сложных электротехнических пластиков.

Производство

С момента своего основания «Изолит» активно развивается, расширяя сферу деятельности: в 2008-м компания открыла собственную производственную базу. На сегодняшний день «Изолит» сотрудничает со многими предприятиями Северо-Западного региона. Благодаря своей качественной работе компания зарекомендовала себя надежным партнером и поставщиком.

Применение

Сфера применения электроизоляционных материалов широка, например, может применяться в электротехнических устройствах, системах передачи информации, радиотехнике.

Типичные наименования изготавливаемых деталей

«Изолит» предлагает своим клиентам широкий ассортимент товаров, среди которых – текстолиты, стеклотекстолиты, фторопласты, лакоткани, оргстекло и другие.

Сотрудничество

Одна из наших главных задач – создание идеальных условий для сотрудничества. Своим клиентам компания «Изолит» готова предложить ряд преимуществ, которые сделают нашу совместную деятельность эффективной и взаимовыгодной. Грамотная стратегия развития компании, регулярно обновляющийся и расширяющийся ассортимент товаров, а также гибкая ценовая политика позволяют «Изолиту» занимать лидирующие позиции в Северо-Западном регионе в области поставок электроизоляционных материалов.

Перечень поставляемых материалов

Стеклотекстолит: СТЭФ, СТЭФ-1, СТЭФ-У, СТ-ЭТФ, СТЭБ, СТЭТ-У.

Стеклоцилиндры: ТСЭФ, ЦСЭФ.

Текстолит ПТ, ПТК, А(Б), ВЧ, стержни текстолитовые.

Гетинакс.

Фторопласт: плиты, стержни, трубки, фторопласт фольгированный ФАФ-4д.

Капролон: плиты, стержни, цилиндры.

Винипласт.

Трубки электроизоляционные: трубка ТВ-40, ТВ-50, трубки ТКР, трубка ТУТ нг, трубка ТЛВ, трубка медицинская, трубка маслостойкая.

Лакоткани: ЛКМ, ЛКМС, ЛШМ, ЛШМС.

Стеклолакоткани: ЛСК, ЛСМ, ЛСП.

Ленты электроизоляционные: изоленга (имп. цветная), киперная, кремнеземная, лавсановая, миткалевая, смоляная, тафтяная, ЛЭС, ЛЭСБ, ЛВ-40, ЛСБЭ-155, СБЭ-180.

Пленки электроизоляционные.

Шнуры электроизоляционные: шнур лавсановый, шнур-чулок АСЭЧ, шнур х/б.

Материал прокладочный: миканит, паронит, эбонит.



Перечень оказываемых услуг

В связи с расширением собственного производства наша компания рада предложить услуги по обработке материалов из полимерных, слоистых и технических пластиков.

Изготовление пресс-форм.

Обработка материалов на станках ЧПУ.

Гравировка.

Изготовление на пресс-автомате.

Изготовление деталей и изделий из полимерных и слоистых пластиков.

Производство изделий из фторопласта.

Раскрой листовых пластиков.

Механообработка пластиков (фрезерование, сверление, токарные работы).

Изготовление изделий из капролона.

Обработка стеклотекстолита.

Резка стеклотекстолита.

Производство изделий из текстолита.

Резка паронита.

Примечание. Стоимость услуг рассчитывается индивидуально. Чтобы рассчитать стоимость услуги, вы можете отправить свой запрос нам на почту izolit-detal@yandex.ru либо позвонить по телефону (812) 677-60-86.

Основные виды

обрабатываемых материалов

Слоистые пластики.

Лакоткани.

Трубки электроизоляционные.

Фторопласт.

Капролон.

Ленты электроизоляционные.

Пленки электроизоляционные.

Шнуры электроизоляционные.

Материал прокладочный.

СВЧ материалы.

Список обрабатываемых материалов

Стеклотекстолит (СТЭФ, СТЭФ-1, СТЭФ-У, СТ-ЭТФ, СТЭБ).

Фторопласт.

Гетинакс (листовой).

Текстолит (А, Б, ПТ, ПТК, ВЧ).

Эбонит.

Капролон.

ТСЭФ и ЦСЭФ.

Паронит.

Винипласт.

ООО «ИЗОЛИТ»

196070, Санкт-Петербург,

Краснопутиловская ул., 67, оф. 33

Тел.: (812) 677-60-84, 677-60-86, 974-85-52

www.izolit-spb.ru; izolit-spb@yandex.ru

ЗАО «ТЕРМОФИТ»

191119, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, д. 53а
т./ф.: (812) 764-01-44, 764-13-23
termofit@sp.zu www.termofit.ru

Генеральный директор – Тененбаум М. З.

ЗАО «ТЕРМОФИТ» разрабатывает и производит широкий спектр термоусаживаемых изделий, основу которых составляют кабельные муфты для соединения и оконцевания электрических кабелей напряжением от 1 кВ до 35 кВ и сечением от 1,5 мм² до 800 мм². Кроме этого, выпускаются изделия для гидроизоляции трубопроводов, анодных заземлений, различные термоусаживаемые трубки, ленты, заглушки, переходники.

ЗАО «ТЕРМОФИТ» (бывший ВНИИ Проектэлектромонтаж Главэлектромонтажа ММСС СССР) является старейшим и крупнейшим в России разработчиком и поставщиком кабельных муфт из термоусаживаемых материалов. Данной тематикой фирма занимается уже более 30 лет. Имеется большое количество авторских свидетельств, патентов, сертификатов качества (в том числе и сертификат Норвегии). Все муфты прошли типовые испытания во ВНИИ кабельной промышленности, в Союзтехэнерго и в НИИ постоянного тока, также имеется рекомендация РАО ЕЭС России к их применению.

В ЗАО «ТЕРМОФИТ» разрабатывается и производится весь спектр кабельных муфт напряжением до 35 кВ.

Изделия с маркой «ТЕРМОФИТ» проверены годами эксплуатации и получили широкое признание в России, странах СНГ и в ближнем зарубежье.

Термоусаживаемая кабельная арматура

ЗАО «ТЕРМОФИТ» выпускает термоусаживаемые концевые муфты наружной и внутренней установки, соединительные, переходные, ремонтные и ответвительные муфты. Муфты предназначены для кабелей с бумажной пропитанной, пластмассовой и резиновой изоляцией на напряжение от 1 кВ до 35 кВ.

Муфты фирмы «ТЕРМОФИТ» отличает современная, надежная и удобная для монтажа конструкция. Кабельная арматура на напряжение 6–35 кВ имеет системы выравнивания электрического поля в виде пластин-регуляторов, лент-регуляторов, трубок-регуляторов, высоковольтной перчатки и двухслойной трубки. Высоковольтные кабельные перчатки изготавливаются из специальной полупроводящей композиции, обеспечивающей



равномерное распределение напряженности электрического поля на каждом участке поверхности. Область соединения жил в кабелях на напряжение свыше 1 кВ закрываются двухслойными трубками, имеющими внутренний толстостенный слой – изоляционный, а наружный тонкостенный слой – полупроводящий.

Вся кабельная арматура ЗАО «ТЕРМОФИТ» обеспечивает полную герметизацию, обладает отличными изоляционными свойствами, стойкостью к химически агрессивным средам, к воздействию окружающей среды (от -50 до +50 °С).

Сертификаты, лицензии, патенты

Кабельная арматура «ТЕРМОФИТ» прошла типовые испытания (включая ресурсные) по ГОСТ 13781.0-86.

Испытания проводились в НИИ постоянного тока, ВНИИ кабельной промышленности и Союзтехэнерго. Имеются соответствующие протоколы испытаний кабельных концевых и соединительных муфт для одножильного и многожильного кабеля с бумажной пропитанной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 35 кВ. На предприятии налажена система контроля качества в соответствии с выданным стандартом 1309001.

Заказ и поставка термоусаживаемых муфт

Термоусаживаемые муфты поставляются в виде комплектов деталей. В каждый комплект вкладывается инструкция по монтажу и технический паспорт.

В связи с постоянной модернизацией выпускаемой продукции возможны изменения в маркоразмерах и номенклатуре изделий.

ЗАО «ТЕРМОФИТ» имеет большую сеть дилеров по всем регионам России, в Украине, Беларуси, Казахстане, Узбекистане и Латвии.

Заявки на продукцию принимаются в любом объеме. Поставки заказанной продукции осуществляются не позднее одного месяца после оплаты. Доставка заказов производится ж/д багажом, ж/д контейнером, автогрузоперевозчиком, авиабагажом, а также самовывозом.

ООО «ПРЕДСТАВИТЕЛЬ»

Представительство ФГУП «ПО «Новосибирский приборостроительный завод»

195112, Санкт-Петербург, пл. Карла Фаберже, д.8, оф.514
т./ф. (812) 335-96-38

191025, Санкт-Петербург, Владимирский пр., д.10 лит. А
т. (812)575-72-38, ф. (812) 335-96-38

e-mail: info@predstav.ru www. predstav.ru

Опτικο-механические и опτικο-электронные измерительные приборы:

Микроскопы инструментальные	от 300 000 руб.
Проекторы измерительные	от 117 000 руб.
Автоколлиматоры	от 36 000 руб.
Квадранты оптические	от 58 000 руб.
Стилоскоп универсальный	до 180 000 руб.
Оптические скамьи	до 990 000 руб.
Преобразователи линейных перемещений	до 27 000 руб.
Приборы станочной оптики	от 15 000 руб.
Приборы ветеринарно-санитарного контроля	от 27 000 руб.
Гарантии завода, бесплатная доставка до СПб, наладка, ремонт, поставка комплектующих	



ELCOND КОНДЕНСАТОРЫ
и
КОНДЕНСАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Разработка и производство

Тел.: (812) 552-9805, 552-9503
Факс: (812) 552-9739

E-mail: capacitors@elcod.spb.ru
Internet: http://www.elcod.spb.ru

«Промышленный вестник»
тел. (812) 712-15-43, 499-77-09

ООО «ПКФ «ЭЛЕКТРИК-КОМПЛЕКТ»

Поставка сварочных материалов, электро- и газосварочного оборудования России, зарубежных концернов ESAB, Kemppi Oy, Kuhlreiber s.r.o., Fronius Int. GmbH, Trafimet S.p.A., TECNA S.p.A. и др. по доступным ценам.

Телефоны:
(812) 568-44-82
568-43-35
568-42-94
gaz-elcompl@mail.ru

17–20 июня 2014

XXI международная
специализированная выставка

ЭНЕРГЕТИКА и ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

Санкт-Петербург

ВК Ленэкспо, павильоны №7, 8, 8а

В.О., Большой пр., 103

ТЕМАТИКА ВЫСТАВКИ

Энергетика

- электроэнергетика,
- тепловая энергетика,
- гидроэнергетика,
- атомная энергетика,
- малая, нетрадиционная и возобновляемая энергетика

Энергетическое машиностроение

- турбины и турбовспомогательное оборудование,
- котельные установки и котловспомогательное оборудование о дизели и дизельгенераторы
- теплообменные аппараты
- компрессоры

Электротехническое оборудование

- электродвигатели, электрогенераторы, электроприводы
- преобразователи, трансформаторы,
- силовая электроника,
- электроустановочные изделия,
- кабели, провода, соединительная арматура
- электроизоляционные изделия,
- светотехника

Системы газоснабжения

- газовые трубопроводы
- полимерные материалы для газоснабжения
- соединительная, запорная арматура, регуляторы, газовые редуктры
- газогорелочные устройства

Системы и средства измерения, контроля, управления и автоматического регулирования, программное обеспечение

Энергоэффективные и энергосберегающие технологии и оборудование

Исследования и разработки

Безопасность энергообъектов и экологическая безопасность



Организаторы:

ВЫСТАВОЧНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

РЕСТЭК®

ВО "РЕСТЭК"

Тел.: (812) 3038868

energo@restec.ru

www.energetika-restec.ru



Тел. +7 (812) 321-2630

energetika@expoforum.ru

www.energetika.lenexpo.ru

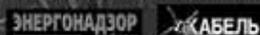
Генеральные информационные спонсоры в сети Интернет:



Генеральные информационные спонсоры:



Информационные спонсоры:



Интернет партнеры:



КОМПАНИЯ «ЭЛЕФАНТ» – 20 ЛЕТ НА РЫНКЕ СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

Компания «Элефант» профессионально, активно и добросовестно работает на рынке средств автоматизации и контрольно-измерительных приборов с 1993 года. За долгое время работы мы приобрели огромный опыт в области КИП и АСУТП. Нашими техническими специалистами накоплен опыт в различных областях автоматизации. Мы проводили автоматизацию котельного оборудования, варочного автоклава, системы отопления детского сада, управление приводной техникой и другие технические решения. На данный момент мы являемся партнерами и официальными представителями многих отечественных и зарубежных компаний, таких как московское производственное объединение «ОВЕН», омский завод насосного оборудования «Взлет», петербургский завод по производству электротехнического оборудования «Созвездие», компании Hyundai heavy industries, Delta, Kronhe и многие другие.

Собственный склад готовой продукции в Санкт-Петербурге позволяет осуществлять поставку оборудования в минимальные сроки и по заводским ценам.

Гибкая система индивидуального подхода к клиентам, позволяет добиться максимального результата в кратчайшие сроки.

Совместно с нашими партнерами организуем обучающие, тематические и обзорные семинары, профессиональные консультации, при необходимости возможен выезд специалиста на объект.

Мы заинтересованы в установлении долгосрочных партнерских и взаимовыгодных отношений со всеми нашими клиентами, оказывая им помощь при выборе продукции под конкретные задачи, оперативную техническую поддержку и консультирование на любом этапе эксплуатации поставляемого нами оборудования.



ООО «Элефант»

Т./ф.: (812) 490-62-55, 56, 528-65-00, моб. 8-911-195-94-01

www.elefantkip.ru · e-mail: mail@elefantkip.ru

ТЕРМОРЕГУЛЯТОРЫ-ИЗМЕРИТЕЛИ НПК «ВАРТА» ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПЕЧИ И СУШИЛЬНЫЕ ШКАФЫ

НПК «ВАРТА» - разработчик и производитель микропроцессорных терморегуляторов-измерителей ТП700-ТП703, работающих с паятью типами термопар ХК, ХА, ПП, ПР, ЖК. Терморегуляторы занесены в Государственный Реестр в качестве средств измерений.

Наши специалисты имеют более чем 25-летний опыт разработки и внедрения в производство регуляторов-измерителей температуры для электрических печей различного назначения – от выпечки кондитерских изделий и изготовления фарфора до выращивания искусственных кристаллов.



Терморегуляторы успешно работают в туннельных, муфельных и тигельных электропечах, термопластавтоматах, аппаратах термоупаковки и других электронагревательных приборах.

В настоящее время мы производим три основных типа терморегуляторов, обеспечивающих:

- ТП700 – нагрев и стабилизацию температуры без ограничения времени,
- ТП702 – нагрев, выдержку в течение заданного времени, свободное охлаждение
- ТП403, ТП703 – выполнение произвольной термической программы до 100 участков

Терморегуляторы-измерители седьмого поколения сохранили все преимущества своего предшественника – регулятора ТП403 и приобрели новое мощное качество, позволяющее им стабильно работать в условиях непосредственной близости к силовым источникам помех по цепям питания и в условиях повышенной активности внешних помех.

Терморегуляторы-измерители ТП700, ТП702, ТП703 имеют 100% развязку по сигнальным и силовым цепям и имеют высокую надежность работы, которая в значительной степени повышена за счет использования на 98% импортной элементной базы.

Все терморегуляторы-измерители обеспечивают:

- Управление (по ПИД закону) одно- и трехфазными печами любой мощности.

- Высокую точность поддержания температуры до $\pm 1^\circ\text{C}$.
 - Совместимость с любым типом термопары.
 - Дополнительное программируемое управление двухпозиционными внешними устройствами (вентилятор, реле и т. п.).
 - Возобновление выполнения программы в автоматическом режиме после кратковременного провала питающего напряжения.
 - Долговременное хранение термических программ.
- Дополнительно программные терморегуляторы-измерители ТП403 (ТП703) обеспечивают:
- Автоматическое выполнение сложных термических программ с заданием температур, скоростей нагрева или охлаждения, времен выдержек.
 - Одновременную цифровую индикацию всех текущих параметров: температуры, времени, номера выполняемой программы, номера участка этой программы и выходной мощности.
 - Звуковую сигнализацию и отключение питания при перегреве печи или обрыве термопары.

Терморегуляторы-измерители не вносят помех в сеть, имеют габаритные размеры: ширина 96 мм, высота 48 мм, глубина 126 мм (ТП403 - 93 мм); их масса 0,5 кг (ТП403 - 0,35 кг).

Стоимость регуляторов на порядок ниже зарубежных аналогов.

Гарантийный срок обслуживания ТП403 - 24 месяца, остальных приборов - 36 месяцев.

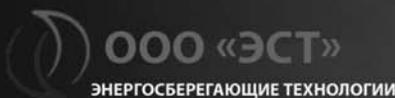
НПК «ВАРТА» совместно с Литовским заводом лабораторного оборудования производит камерные и муфельные электропечи СНОЛ для аналитических и исследовательских работ, для термообработки и обжига, для спекания и плавления.



Требуйте бесплатной почтовой рассылки брошюр описаний с интересующей Вас информацией на любую продукцию НПК «ВАРТА» с целью детального ознакомления с устройством и принципом работы.

195009, СПб, Кондратьевский пр., 2, НПК «ВАРТА». Тел/факс (812) 449-0329, 542-2640

Наш сайт: www.varta-spb.ru Email: varta-spb@mail.ru



ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР SHUANGLIANG НА ТЕРРИТОРИИ РОССИИ
(921) 992 88 33 · EST@EST-RUS.RU · WWW.EST-RUS.RU

АБСОРБЦИОННЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ (АБХМ) · АБСОРБЦИОННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ (АБТН)



АБХМ HSA, HSB, HSC, работающие на горячей воде. Температура используемой воды: 80~130 °С. Холодопроизводительность: 200 кВт ~ 10 МВт. С.О.Р. от 0.75 до 1.34. SL-чиллеры серий HSA, HSB, HSC используют для своей работы энергию горячей воды

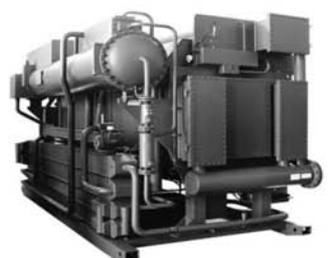


АБХМ DF, работающие на прямом сжигании топлива. Используется природный или сжиженный газ, дизельное топливо, попутный или биогаз. Холодопроизводительность от 240 кВт до 5 МВт. COP 1.34 (0.92 в режиме теплоснабжения)

АБХМ серии YX, работающие на выхлопных газах. Использует выхлопные газы с температурой от 250 °С. Холодопроизводительность от 350 кВт до 6 МВт. COP 1.33. Чиллеры / нагреватели серии YX используют тепловую энергию дымовых (выхлопных) газов



АБХМ SS, ST, работающие на энергии пара. Выпускаются модели для давления пара от 0.1 до 1.6 МПа. Холодопроизводительность от 250 кВт до 7 МВт. С.О.Р. = 1.33. Чиллеры серии SS, ST используют тепловую энергию пара



ООО «ЭСТ» ПРЕДЛАГАЕТ АБТН ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ БРОСОВОЙ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ, НАПРИМЕР, ДЛЯ ИСКЛЮЧЕНИЯ ГРАДИРЕН ИЗ ТЕПЛОВЫХ СХЕМ

ЗАО «ТТМ»

199397, Санкт-Петербург, ул. Кораблестроителей, д. 30,
лестница 5, офис 103Н
т./ф.: (812) 320-57-57, 320-57-51, 305-57-88
e-mail: infrared@ttm.spb.ru

Генеральный директор – Петров Дмитрий Сергеевич

Научно-техническая фирма ЗАО «ТТМ» основана в 1993 году. Основное направление деятельности фирмы – дистанционная тепловизионная диагностика в различных областях техники и медицине.

Тепловизионные обследования теплотехнического состояния и качества теплоизоляции следующих объектов:

- зданий и сооружений различного назначения;
- промышленных объектов;
- холодильных камер;
- тепло- и паропроводов различного исполнения;
- котлов и оборудования котельных;
- дымовых труб и газоходов;
- электрооборудования;
- технологического оборудования.

Энергетический аудит:

- зданий и сооружений различного назначения;
- промышленных объектов;
- холодильных камер.

Сотрудниками фирмы разработаны и используются на практике оригинальные методики тепловизионного обследования, официально утвержденные в 2002 году Главгосэнергонадзором и Госстроем РФ. В перечень этих методик входят:

- комплексная методика контроля качества ограждающих конструкций зданий и сооружений; результаты натурных обследований качества теплоизоляции зданий и сооружений заносятся в теплоэнергетический паспорт, в соответствии с ТСН 23-349-2003 Санкт-Петербург;
- методика по тепловизионному обследованию дымовых труб;
- методики по диагностике электрооборудования, в том числе высоковольтного;
- методики обследования теплотрасс различного исполнения.

Все работы выполняются высококвалифицированным персоналом с использованием современной тепловизионной аппаратуры и других ИК-приборов. В случае комплексных обследований наряду с ИК-методами используются традиционные методы, принятые в данной области техники. Так, при обследовании качества теплоизоляции ограждающих конструкций зданий применяются контактные измерители температуры и тепловых потоков. Диагностика трубопроводов подземного исполнения дополняется акустическими и корреляционными течеискателями.

ЗАО «ТТМ» является членом Союза энергетиков, Коллегии энергоаудиторов СПб, Межрегиональной строительной палаты, Ассоциации «Северо-Запад», Санкт-Петербургского союза строительных компаний «Союзпестрой».

Другое направление нашей деятельности – проведение работ на тепловых энергоустановках строящихся и реконструируемых объектов различного назначения.

Мы выполняем:

- пусконаладочные работы на вновь построенных и реконструированных тепловых энергоустановках;
- наладку и регулировку систем центрального отопления, вентиляции и кондиционирования;

- составление программ производства пусконаладочных работ на вновь построенных и реконструированных тепловых энергоустановках с согласованием их в Ростехнадзоре;
- получение в Ростехнадзоре допуска на проведение пусконаладочных работ на вновь построенных и реконструированных тепловых энергоустановках;
- составление отчетов по проведенным пусконаладочным работам;
- получение в Ростехнадзоре допуска в постоянную эксплуатацию вновь построенных и реконструированных тепловых энергоустановок;
- проектирование и монтаж систем центрального отопления, вентиляции и кондиционирования, тепловых пунктов и узлов учета тепловой энергии;
- экспертизу проектов теплоснабжения любых объектов с выдачей экспертных заключений;
- разработку инструкций по эксплуатации тепловых энергоустановок.

ЗАО «ТТМ» принимает активное участие в конференциях, семинарах, круглых столах и выставках, посвященных вопросам энергосбережения в секторе ЖКХ и строительстве. Регулярно публикует свои материалы в журналах: «Промышленный вестник», «Энергоэффективные технологии», «Федеральный строительный рынок», «Берг-коллегия», «Энергонадзор» и др.

Мы являемся членами СРО по энергосбережению НП «Экспертиза энергоэффективности».

ЗАО «ТТМ» предлагает следующие курсы повышения квалификации в области тепловизионных обследований:

1-й курс общей подготовки (5 дней) ИТС Level дает теоретические и практические основы тепловизионного контроля,

2-й курс (от 10 дней до двух недель), включающий общую и специальную подготовку по тепловизионной диагностике, а также аттестацию специалистов I, квалификационный уровень по российским правилам. А также проводит тематические семинары.

	пусконаладочные работы на системах ОВК
	обслуживание ИТП, узлов учета и систем ОВК
	контроль теплозащиты зданий, энергетические паспорта
	тепловизионный контроль состояния электрооборудования
ЗАО «ТТМ» (812) 320-57-57	контроль воздухопроницаемости строительных конструкций

Российский производитель сухих силовых трансформаторов для работы в жестких условиях

работаем с 1998 года

НОМЕНКЛАТУРА ТРАНСФОРМАТОРОВ:

- Распределительные общего назначения
- Преобразовательные
- Специальные, в том числе:
 - для АЭС
 - для морских судов и буровых платформ
- Разделительные

ООО «ЭЛЕКТРОФИЗИКА». 194295, Санкт-Петербург, пос. Металлострой, дорога на Металлострой, д. 3, корп. 2
Тел. (812) 464-62-33, 334-22-57, 334-22-55, 937-97-64
www.electrofizika.spb.ru

ООО «РЕЗИНА812»

195248, Санкт-Петербург
 ш. Революции, 84
 т./ф. (812) 324-22-63, 324-22-63
 e-mail: sale@rezina812.ru
 www.rezina812.ru



Дорогие наши заказчики, «Резина812», как всегда, рада предложить для вас ассортимент резинотехнической – полимерной продукции. Само производство резины – процесс достаточно сложный, от качества сырья и точности рецептуры зависит качество РТИ. На выходе резинотехнические изделия могут быть по весу чуть меньше или больше, никогда не угадаешь на 100%, как поведет себя резина после вулканизации. Наши технологи имеют богатейший опыт производства РТИ и постоянно совершенствуют технологию производства. Наша компания не случайно названа «Резина812» – мы обеспечиваем львиную долю промышленных предприятий по следующим товарным позициям:

1. *Транспортерные ленты.* ООО «Резина812» предлагает стыковку конвейерных (транспортных) лент с выездом на конвейер заказчика и в нашем цеху. В зависимости от типа и количества используемых на вашем предприятии конвейеров мы готовы предложить самые эффективные методы стыковки лент.



За долгие годы нашей работы мы пришли к выводу, что стыковка конвейерной ленты может проводиться тремя наиболее эффективными способами: горячая вулканизация, холодная вулканизация, механическое соединение. В своей практике мы используем три способа стыковки конвейерных лент. Более подробную информацию по ценам, скидкам и другим интересующим вас вопросам вы получите при обращении к нашим менеджерам.

2. *Рукава для газовой сварки и резки металла.* Сегодня для нагнетания и всасывания всевозможных жидкостей, масел и топлива используются специально разработанные напорно-всасывающие рукава. Практикой доказано, что использование рукавов напорных всасывающих особенно актуально в тех случаях, когда требуется осуществить соединение емкостей с минимальными временными затратами. Для нас продажа напорно-всасывающих рукавов является одним из наиболее востребованных направлений в работе, потому к нему мы подходим с максимальной ответственностью.

3. *Полиуретан.* Материал полиуретан является универсальным и наиболее подходящим для изготовления литых и прессо-

ванных деталей. Литые заготовки и изделия из полиуретана различных марок и полиуретановых композиций имеют отличные эксплуатационные свойства, заменяя металл, резину, пластик. Именно благодаря своим универсальным свойствам полиуретан так популярен. У нас можно приобрести и жидкий полиуретан, и в конечном изделии после термостатирования необходимого вам размера, формы, маркировки.

4. *Капролон.* Наша компания предлагает многофункциональный материал с уникальными свойствами – капролон (полиамид),



изделия из которого не подвергаются воздействию коррозионных процессов, и это является неоспоримым плюсом. Стоит обратить внимание, что предметы, обработанные капролоном, будут спокойно взаимодействовать с маслами, эфирами, углеводами, спиртами, щелочами и даже слабыми кислотами. Кроме этого, подшипники, втулки, клапаны, вкладыши, кольца, фланцы из капролона будут эффективно функционировать без смазки и различных повреждений.

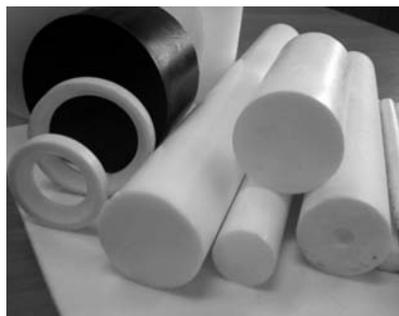
5. *Силиконовые резины (уплотнители, пластины, трубки, кольца, манжеты, силикон в рулонах).* Наша производственная компания ООО «Резина 812» с 2005 года профессионально занимается производством и реализацией по самым демократичным

ценам резино-технических изделий, в том числе и продажей силикона. У нас вы сможете купить силикон самого высочайшего качества. Этот материал представляет собой химический компонент, который великолепно противостоит влаге. Именно по этой причине силикон наиболее часто используют для надежной герметизации в условиях повышенной влажности. К тому же этот материал хорошо справляется с резкими перепадами температур.

6. *Ремни.* Клиновые Z(O), A, B(B), C(B), D(Г), E(Д); клиновые узкого профиля SPZ, SPA, SPB, SPC; высокомоментные XPZ, XPA, XPB, XPC; поликлиновые K, L, M, PH, PJ, PK, PL, PM; вариаторные вентиляторные AVX; полиуретановые круглые; зубчатые импортные и СБ, ЛР, ЛПУ; ремни плоские синтетические ТУ 17-21-598-87; ремни для бетономешалок.



7. **Фторопласт.** Наша компания производит его с применением исключительно современного оборудования, что позволяет добиваться высокого результата в данной области. Как показывает практика, фторопласт отличается внушительными физическими, механическими, химическими, электроизоляционными характеристиками. Еще одно важное преимущество, которым обладает материал, – это доступная цена фторопласта, что делает его востребованным среди покупателей различных категорий. Разнообразности заготовок – это фторопласт стержень, лист, пластины. У нас вы можете приобрести фторопласт стержень ГОСТ, фторопласт листовой ГОСТ, фторопласт листовой, фторопласт круг ГОСТ. В производстве фторопласта мы не первый год, потому знаем все тонкости работы с этим материалом. У нас можно купить фторопласт и различные изделия, созданные на его основе.



8. **Текстолит.** Компания ООО «Резина812» уже давно занимается производством текстолита как стержневого, так и листового. Купить текстолит можно прямо на складе. Наши материалы уже давно зарекомендовали себя на рынке благодаря высокому качеству и доступной цене.

9. **Стеклотекстолит.** Материал продают листами плотностью 1800 кг/м³, которые могут иметь следующие габариты: отечественные листы – 980x980 мм, экспортные листы – 1000 мм в ширину и 2000 мм в длину. На заказ возможно изготовление листов других габаритов. Толщина листов от 0,35 до 100 мм. Наиболее часто сталкиваются с стеклотекстолитом толщиной

0,5; 0,8; 1; 1,2; 1,5; 2; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 60; 70; 80 и 90 мм. Среди преимуществ стеклотекстолита следует выделить следующие: он не взрывоопасен, не токсичен.

10. **Технические пластины.** Компания ООО «Резина812» занимается выпуском и продажей техпластин различного назначения. В основном они используются в качестве прокладок и уплотнителей в различных неподвижных соединениях. Техпластины делятся на несколько типов, в зависимости от сферы их применения. Резиновые техпластины для вакуумных систем используют в качестве прокладок. Они выдерживают температуры от +8 до +70 °С. В простонародье резина техническая листовая ГОСТ – это разного вида техпластины размером от 500 мм до 2000 мм. Резина техническая рулонная, как правило, от 1600 мм до 20 000 мм в зависимости от толщины изделия. Также мы предлагаем техпластины формовые нестандартных размеров.



11. Также в ассортимент нашей компании входят кольца, манжеты и сальники.

Компания «Резина812» является надежным партнером, так как предоставляет оперативную поставку товара в максимально короткие сроки, гибкую систему скидок, привлекающую все большее количество постоянных клиентов, постоянное расширение ассортимента перечня, высокое качество продукции по доступным ценам.

С уважением, администрация ООО «Резина812».

НЕЗАВИСИМАЯ АККРЕДИТОВАННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Аттестат аккредитации
Госстандарта
РФ РОСС RU.0001.21XN04
от 17.04.2003 г.

Аттестат аккредитации
Государственной Санитарно-эпидемиологической
службы РФ
№ ГСЭН.РУ.ЦОА.406
от 30.06.2003 г.

Аттестат
Минздравамедпрома России
№ 42-1-030-03
от 27.05.2003 г.

«ПОЛИМЕРТЕСТ»

предлагает свои услуги
предприятиям России, стран СНГ
и иностранным фирмам
в проведении следующих видов
испытаний:

- сертификационные регистрационные (мед.изделий)
- арбитражные • экспертные
- технические и др., включающие в себя следующие виды анализов:
аналитические, физико-механические, электрические, климатические, санитарно-химические, органолептические и токсикологические для получения сертификатов соответствия Госстандарта РФ, гигиенического сертификата

Госкомсанэпиднадзора РФ, регистрации в Минздраве России, а также идентификация полимерных материалов и изделий из них; кодировка продукции и материалов по коду ТНВЭД; определение наличия (отсутствия) в материалах озоноразрушающих веществ (элементов).

ОБЪЕКТЫ ИСПЫТАНИЙ

- полимерные материалы и изделия из них;
- отрубы полимерные;
- мастики, краски, лаки, герметики, шпатлевки и др.;
- товары бытовой химии, средства дезинфицирующие, дезинсекционные, дератизационные;
- материалы и изделия медицинского назначения;
- инструменты медицинские из резины, латекса, стекла и металла;
- посуда полимерная, металлическая, стеклянная, фарфоровая, фаянсовая;

ТЕЛЕФОНЫ ДЛЯ СПРАВОК:

• (812) 527-64-74
Руководитель АИЛ -
Тихомирова Тая Ивановна
Зам. руководителя АИЛ -
Дмитриева
Ольга Владимировна
• (812) 245-34-48
Руководитель сектора
токсикологических
и санитарно-химических
испытаний -
Петрова Лариса Ивановна

- тара и изделия хозяйственного назначения полимерные;
- картон и тара из бумаги и картона;
- парфюмерно-косметические изделия;
- средства гигиены полости рта.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

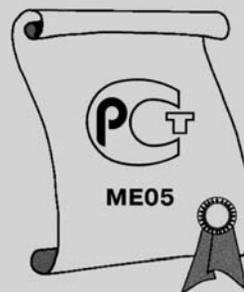
- тара, упаковка пищевых продуктов, лекарственных и косметических средств;
- водоснабжение;
- разнотехнические и бытовые приборы и оборудование, техника;
- медицина;
- игрушки, игры.

Автономная некоммерческая организация
«Научно-технический центр
«Орган по сертификации электрических
машин, трансформаторов, электрооборудования
и приборов» (АНО «НТЦ «ОС ЭЛМАТЭП»)

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ME05, действует с 02.12.2009 по 05.12.2014

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ДЛЯ СЕРТИФИКАЦИИ И ДЕКЛАРИРОВАНИЯ:

- электродвигатели до 50 кВт;
- трансформаторы;
- вентиляторы бытового и промышленного назначения;
- элктронасосы и насосные агрегаты;
- мотор-компрессоры;
- электроинструмент;
- электроприводы;
- стелды механизированные, сборочно-сварочные;
- станки металло- и деревообрабатывающие бытового и промышленного назначения;
- светотехника;
- электрооборудование для фермерских хозяйств;
- оборудование для предприятий торговли и общественного питания;
- рентгеновская аппаратура;
- котлы отопительные от 0,1 до 3,15 МВт;
- низковольтные комплектные устройства;
- выключатели для бытовых и стационарных установок;
- дизель-генераторы;
- высоковольтная аппаратура

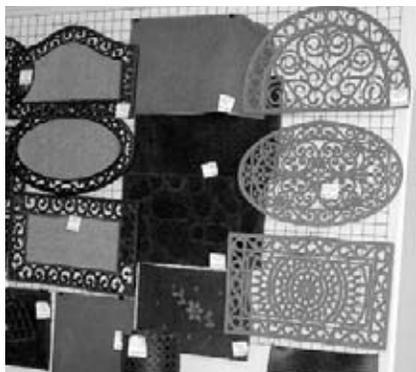


196105, Санкт-Петербург, Благодатная ул., д. 2, п. 324
тел./факс: (812) 369-91-67, 369-68-27
e-mail: elmatap@mail.wplus.net сайт: www.elmatap.narod.ru

ООО «РЕЗИНОВЫЙ ВЫБОР»

**Склад: Санкт-Петербург, Октябрьская наб., д. 6/8.
Часы работы: 9.00–18.00, без обеда; сб, вс – выходные;
т.: (812) 445-11-10, 444-38-76, т./ф. (812) 444-70-48
www.rtispb.com**

Компания «Резиновый Выбор» создана в 1996 г. и на сегодняшний день позиционирует себя как поставщика резинотехнических изделий (РТИ), контрольно-измерительных приборов (КИП), средств индивидуальной защиты (СИЗ) на территории Северо-Западного региона.



Шестнадцать лет...

Для человека это, безусловно, мало, а для компании – достаточный срок, чтобы доказать свою состоятельность.

Без преувеличения можно сказать, что ассортимент продукции, предлагаемой компанией – будь то технические резины, ремни, рукава различного назначения и диаметра или средства

индивидуальной защиты, – в состоянии удовлетворить любые потребности.

Высококвалифицированные менеджеры помогут вам решить непростую задачу выбора продукции в соответствии с вашими потребностями и исходя из наиболее оптимального соотношения цены и качества.

Компания «Резиновый Выбор» имеет свою лабораторию для испытаний средств индивидуальной защиты и контрольно-измерительных приборов (свидетельство о регистрации лаборатории № 14-69/ЭЛ-09 от 22 июня 2009 г.). Наличие лаборатории позволяет гарантировать качество поставляемой продукции.

За годы работы на рынке резинотехнических изделий специалисты «РВ» имели возможность сравнить достоинства и недостатки практически всех видов технических пластин, рукавов, предлагаемых на

сегодняшний день. В ассортименте компании – продукция, надежность которой подтверждается не только сертификатами качества, но и положительными отзывами клиентов.

Давнее и успешное сотрудничество компании с производителями РТИ дает возможность выбрать нужное из всего многообразия, представленного на рынке.



Специалисты компании по праву гордятся тем, что за годы работы у них установились прочные партнерские связи со многими предприятиями и организациями Петербурга. Среди постоянных клиентов – автобусные, трамвайные, троллейбусные парки, жилищно-коммунальные хозяйства, железная дорога, Горэлектротранс, Петербургская телефонная сеть, ряд крупных заводов и многие другие...

Компания ценит своих постоянных клиентов. Гибкая система скидок позволяет разработать индивидуальные и оптимальные схемы расчетов для каждого из них.

***Мы будем рады видеть вас среди своих клиентов.
Добро пожаловать сделать Свой резиновый Выбор!***



РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ВЧЕРА, СЕГОДНЯ И ЗАВТРА



и желание коллектива сохранить производство позволили достигнуть успехов в короткие сроки.

Предприятие сумело не только сохранить налаженные в течение нескольких десятилетий производственные отношения с постоянными заказчиками, оставаясь по-прежнему надежным партнером, но и привлечь новых потребителей своей продукции, приобрести собственные производственные площади, оборудование.



ленности и в других отраслях народного хозяйства.

Имеется значительный парк пресс-формовой оснастки, позволяющей выпускать более 20 000 наименований и типоразмеров продукции, имеется импортное и отечественное оборудование, обеспечивающее литьевое и компрессионное изготовление изделий от 0,1 до 20 000 граммов.



Закрытое акционерное общество «Производство № 5-КТ» было образовано на базе всем известного ОАО «Красный треугольник» в период процедуры его банкротства. Наличие на предприятии высококвалифицированных кадров (стаж работы основных работников превышает более 30 лет)

Теперь несколько строк о той продукции, которую выпускает предприятие. Это формовые и неформовые резинотехнические изделия общего и специального назначения, которые успешно применяются в судостроительной, ракетно-космической, авиационной промышленности

По желанию заказчика может быть спроектирована пресс-формовая оснастка.

На предприятии составлена и принята к исполнению Программа внедрения, совершенствования и сертификации СМК на соответствие ГОСТ РВ 15.002-2003 и ГОСТ Р ИСО

9001-2001. Данная система зарегистрирована в Реестре Военного регистра. Существует отдел технического контроля и приемка продукции представителем заказчика (ПЗ).



свойств резиновых материалов, готовой продукции. Ведется работа по внедрению в производство новых перспективных резин, рецептура которых разработана с учетом последних достижений науки в данной области, также разрабатываются рецепты резиновых смесей по требованиям, предъявляемым заказчиком.

Предприятие работает в тесном контакте с институтами резиновой промышленности: ООО «НИИЭМИ», ОАО «НИИРПИ», получает от них конструкторско-технологическую документацию, ОСТ и ТУ на РТИ и резиновые смеси.

ЗАО «Производство № 5-КТ» является держателем подлинников гарантийных протоколов конструкторско-технологической документации, ТУ на готовую продукцию и резиновые смеси, официально переданных ОАО «Красный треугольник».



На предприятии действует испытательная лаборатория, оснащенная современным оборудованием для проведения входного контроля сырья и материалов, используемых для производства сырых резиновых смесей, оценки физико-механических, эластических и физико-химических



190020, С.-Петербург
наб. Обводного кан.,
д. 138, а/я 171
тел.: (812) 447-95-13,
718-59-37
rti@smart.spb.ru
www.rezina5kt.ru



ИНФОТЕКА ОАО "ЛЕННИИПРОЕКТ"

- ИНФОРМАЦИОННО-ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС
КРУПНЕЙШЕГО ПРОЕКТНОГО ИНСТИТУТА

предлагает:

- **постоянную выставку строительных материалов и технологий**
- **презентационные и тематические семинары, конференции и конгрессы**

**Инфотека - прямой путь к продвижению
в проекты Ваших материалов и изделий!**

СПб, Троицкая пл., 3

233-2029

233-4189

233-2406

infoteka@lenproekt.com
www.lenproekt.com



БЕЛГОРОДСКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

БЕЛЭКСПОЦЕНТР



6-8 августа 2014

X БЕЛГОРОДСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ФОРУМ

XI межрегиональная специализированная выставка

СОВРЕМЕННЫЙ ГОРОД

Стройиндустрия

Энергетика. Ресурсосбережение.

Экология

Т./ф.: (4722) 58-29-51, 58-29-40, 58-29-41

E-mail: belexpo@mail.ru; www.belexpocentr.ru. г. Белгород, ул. Победы, 147-а

ЗАО «ПО «ПРОМЭНЕРГОСТРОЙ»

тел. (812) 365-35-15
 факс (812) 365-43-18
 www.pestroy.su
 e-mail: 3653515@pestroy.su,
 info@pestroy.su



ЗАО «ПО «ПромЭнергоСтрой» работает на рынке с 1998 года. На сегодняшний день компания является поставщиком фальшполов импортного и собственного производства, кабельной продукции по России и Северо-Западу. С 2012 года ПО «ПромЭнергоСтрой» осуществляет оптовые поставки разнообразных видов напольных покрытий, таких как:

- коммерческие ПВХ-покрытия
- специальные покрытия (токопроводящие и токорассеивающие, антискользкие, акустические)
- натуральный линолеум
- спортивные покрытия
- ковровые покрытия и ковровая плитка,

а также сопутствующих материалов и инструментов для укладки.

Компания является официальным дилером концерна LG Hausys (Южная Корея), продукция которого отличается прекрасным качеством, разнообразным дизайном и одна из самых доступных и востребованных на российском рынке. Компания LG Hausys предлагает широкую линейку покрытий от экономичной коллекции Bright до дизайнерской ПВХ-плитки Decotile, имитирующей структуру натурального дерева, камня или ковролина. Наиболее популярные и востребованные коллекции гетерогенных покрытий удовлетворят вкус и ценовые запросы любого потребителя. Это недорогие и простые в уходе Supreme и Trendy; износостойкие, обладающие хорошими антистатичес-

кими свойствами Durable и Compact. Среди предлагаемых коллекций акустические покрытия Delight (удивительный дизайн с голограммным эффектом), Calmpasso (специальные антибактериальные добавки), Comfort (экстремальная износостойкость (защитный слой 1,1 мм)), спортивное покрытие Rexcourt, токопроводящая плитка Static Pulse, а также специальное покрытие для транспорта Transportation (высокая износостойкость и антискользкие свойства). Одна из новинок – коллекция Safedeko с уникальным дизайном под металл или резину с толстым защитным слоем поможет создать неповторимый интерьер магазинов и выставочных залов, а также может быть использована в коридорах, лестничных площадках и на транспорте. Помимо ПВХ-покрытий в ассортименте компании несколько коллекций ковровой плитки.

ПО «ПромЭнергоСтрой» сотрудничает с такими известными производителями покрытий, как:

- Polyflor (Великобритания)
- Forbo (Швеция, Нидерланды, Россия)
- Fatra (Чехия)
- Armstrong (Германия)
- Upofloor (Финляндия)
- Desso (Нидерланды)

Продукция этих брендов всегда имеется в наличии на складе в Санкт-Петербурге.

Приглашаем к сотрудничеству строительные организации, оптовых клиентов и предприятия розничной торговли. Гарантируем широкий выбор покрытий с различными характеристиками, минимальные сроки отгрузки, выгодные условия сотрудничества, индивидуальный подход к каждому клиенту.



ЗАО «ЛЕЙМА»

195279, Санкт-Петербург,
 шоссе Революции, д. 88
 тел./факс: (812) 529-21-47; 227-22-97
 e-mail: support@leima-truby.ru
 website: www.leima-truby.ru

Компания «ЛЕЙМА» ведет свою хозяйственную деятельность с середины 80-х годов прошлого века, когда на базе бывшего цеха пластмасс Ленинградского завода по производству санитарно-технического оборудования была создана ассоциация, а затем в 1995 году и акционерное общество. Наше предприятие начиная с 1983 года снабжало все существующие в то время домостроительные комбинаты и строительные-монтажные управления Ленинграда полиэтиленовыми канализационными трубами и фасонными частями.

Сейчас сфера деятельности нашей компании значительно расширилась: кроме систем пластиковой канализации налажено производство водонапорных труб из полиэтилена, которые комплектуются пластиковыми соединительными фитингами импортного производства.

Кроме того, компания «ЛЕЙМА» освоила выпуск технических труб любого цвета и длины нестандартных диаметров от 8 до 125 мм из полиэтилена и полистирола, что дало возможность нашим заказчикам проявить фантазию и применять нашу продукцию для реализации самых неожиданных задумок.

Наши сотрудники всегда оказывают необходимую помощь и консультации клиентам по вопросам выбора и монтажа своей продукции.



ЛЕЙМА
ПЛАСТИКОВЫЕ ТРУБЫ
И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ
 для канализации, водоснабжения
 и технического назначения

(812) 227-19-89, 227-22-97, 529-21-47
С-Пб, ш. Революции 88
WWW.LEIMA-TRUBY.RU

«Промышленный вестник»
(812) 712-15-43, 499-77-09

ООО «ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛИ»

Производство
 нагревателей трубчатых
 спиралей из проволоки высокого
 сопротивления (нихром, фехраль)
 Оборудование на основе ТЭН
 тепловые пушки, электро-
 калориферы, электродоты

Санкт-Петербург,
 ул. Киевская, д. 5, оф. 33
 Т./ф. (812) 316-01-22

Гатчина: Т. (81371) 4-33-11

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КООПЕРАТИВ «КРИОХРОМ»

194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 10
т./ф.: (812) 552-96-65, 591-66-07
e-mail: 5916607@mail.ru
www.cryochrom.ru

Руководитель – Тушевский Петр Александрович

Научно-производственный кооператив «Криохром» давно и успешно поставляет высококачественные растворители для хроматографии и спектроскопии: ацетонитрил, гексан. Изделия, поставляемые «Криохромом», хорошо известны и востребованы на рынке.

Деятельность нашего кооператива связана с изготовлением и продажей ацетонитрила различных степеней очистки, необходимого для выполнения анализов методом высокоэффективной жидкостной хроматографии (ВЖХ), а также для определения остаточных количеств пестицидов, микотоксинов, афлатоксинов в продуктах питания и других средах.

Производство и продажа реактива гексана различной степени чистоты (гексан для ВЖХ, спектроскопии, флуориметрии), в т. ч. для анализа содержания нефтепродуктов в питьевой воде и сточных водах.

Более подробно с особенностями нашей продукции вы можете ознакомиться на нашем сайте.

Свои предложения и пожелания отправляйте по факсу или электронной почтой.



Неизменное качество с 1988 года
КРИОХРОМ®
194223, СПб, ул. Курчатова, д. 10
т./ф.: (812) 552-96-65, 591-66-07
Ацетонитрил, гексан
для хроматографии
и спектроскопии



www.chemmix.spb.ru e-mail: chemmix@yandex.ru
ООО «КЕММИКС»
РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ:
ФОСФАТИРУЮЩИЕ И МОЮЩИЕ КОНЦЕНТРАТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА
ПЕРЕД ОКРАСКОЙ, ХОЛОДНОЙ ДЕФОРМАЦИЕЙ, МЕЖОПЕРАЦИОННЫМ ХРАНЕНИЕМ
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ
ЭМУЛЬСИОННЫЙ ВОСК
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХИМИЯ
т./ф.: (812) 786-10-88
786-74-42



ООО «ДВИГАТЕЛЬ»

- ✓ Капремонт двигателей КамАЗ, МАЗ, Д-245, А-41, СМД-18, КАММИНЗ
- ✓ Шлифовка коленвалов всех моделей
- ✓ Ремонт блоков и шатунов всех моделей
- ✓ Ремонт головок блока, шлифовка, фрезеровка, опрессовка

Витебский пр., д. 9, въезд
с Благодатной ул. (АТП-21)
тел./факс (812) 322-56-44,
388-11-30, м. тел. 341,
8 (901) 316-02-03

СПБГУП «ЗАВОД МПБО-2»

188689, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, дер. Янино
т. (812) 611-18-20, ф. (812) 611-18-21
e-mail: zavod@mpbo2.ru

Экономический рост и изменение структуры потребления и производства приводят к быстрому увеличению отходов по всему миру. Зачастую эти отходы захораниваются на полигонах, что негативно сказывается на окружающей среде. Во всем цивилизованном мире стараются уйти от создания свалок и полигонов в пользу строительства мусороперерабатывающих заводов. Существует две основные причины такого поведения. Вместе с отходами на полигонах закапываются существенные суммы, которые можно было бы получить при реализации отобранного вторсырья. Вторая причина – совокупность экологического ущерба и нежелания людей жить рядом с полигонами твердых бытовых отходов.

Будучи объектом санитарной отчистки города и экологически ответственным предприятием, СПБГУП «Завод МПБО-2» каждый год проводит мероприятия, направленные на увеличение объема отбираемого вторсырья. В 2013 году намечена модернизация завода по переработке твердых бытовых отходов в поселке Янино. Модернизация включает в себя переустройство линий сортировки ТБО с использованием оптических, динамических, вихревых и иных сепараторов. Введение в эксплуатацию дополнительных линий сортировки приведет к увеличению отбора фракций, подлежащих вторичной переработке на специализированных предприятиях. Как утверждают специалисты, объем отсортированного вторичного сырья будет равняться 30–40% от общей массы завозимых отходов. Это в свою очередь способствует уменьшению массы отходов, захораниваемых на полигонах и увеличению объемов реализации вторсырья. В данный



момент ведутся переговоры с крупной немецкой компанией, занимающейся поставками оборудования для сортировки ТБО.

Также необходимо отметить, что СПБГУП «Завод МПБО-2», являясь экологически ответственным предприятием, приняло решение увеличить толщину изоляционного слоя собственного полигона твердых бытовых отходов «Новоселки». Увеличение изоляционного слоя сверх нормативов, прописанных в нормативных документах, необходимо для снижения выбросов углеродосодержащих газов в атмосферу. Оставшиеся грунты планируется использовать для устройства верхнего слоя полигона, толщина которого определяется предусмотренными условиями его последующего использования и варьируется от 0,6 до 1,5 м. Увеличение изолирующего слоя с последующим уменьшением выбросов в атмосферу, должно снять ряд вопросов, возникающих у жителей прилегающих территорий. СПБГУП «Завод МПБО-2» открыто для сотрудничества с новыми партнерами и старается всегда найти наиболее взаимовыгодные пути решения вопросов, включая экологическое и юридическое сопровождение проектов, а также консультации юридических лиц, возникающие по поводу депонирования или передачи в собственность отходов, включая грунты и строительные материалы.



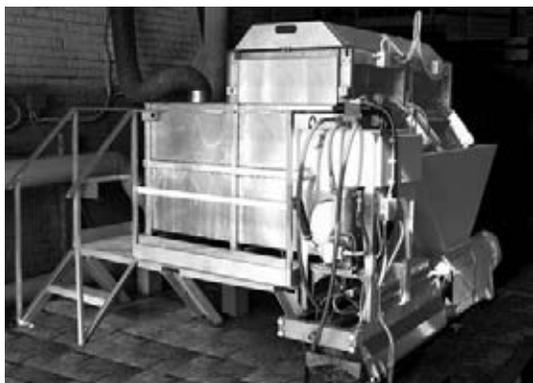
Оборудование для водоочистки от «РИОТЭК»

14 марта 1991 года в Санкт-Петербурге на острове Белом было зарегистрировано общество с ограниченной ответственностью «РИОТЭК» на базе ремонтно механического цеха Центральной станции аэрации «Водоканала» Санкт-Петербурга. Оно было создано для разработки и внедрения передовых технологий и нового, современного оборудования, оптимизации процесса очистки сточных вод.

В конце 1991 года на Центральной станции аэрации заработала первая в России ступенчатая решетка с прозором 2 мм отечественного производства для процеживания сырого осадка.

В 1992 году в цехе механической очистки Центральной станции аэрации (ЦСА) на канале с параметрами 2х3 метра (ширина х глубина) смонтирована и введена в работу первая ступенчатая решетка ООО «РИОТЭК» с фильтрующим прозором 6 мм и производительностью 9000 м³/час.

Благодаря совместной работе «Водоканала» Санкт-Петербурга в лице Феликса Владимировича Кармазинова и ООО «РИОТЭК» в течение 5 лет механическая очистка сточных вод и процеживания сырого осадка перед обезвоживанием были переведены на современное технологическое оборудование с малым фильтрующим прозором. Это способствовало трехкратному увеличению межремонтного периода действующего обезвоживающего оборудования «Водоканала» (центрифуг и насосов высокого давления) и значительному сокращению (до 10 человек) ремонтного персонала за счет увеличения межремонтного периода и уменьшения трудоемкости обслуживания. Подключение решеток к системе АСУ ТП с использованием наших блоков автоматического управления решетками и полученной возможностью выхода на верхний уровень управления автоматизации привело к созданию безлюдной технологии очистки стоков и в конечном счете – к сокращению дежурного персонала. Срок окупаемости работающего оборудования составляет 3 года. Установленная в 1992 году решетка РС-1960 работает на ЦСА по сегодняшний день.



ООО «РИОТЭК» принимало непосредственное, активное участие при монтаже и запуске первого в России завода по сжиганию осадка на ЦСА, успешно работающего с 1997 года.

За 23 года своей работы ООО «РИОТЭК» принимало непосредственное участие в техническом перевооружении подразделений механической очистки на КОС в Великом Новгороде, Нижневартовске, Сургуте, Магадане,



Иркутске, Саратове, Челябинске, Вильнюсе и Риге, Актобе и Туркестане, а также в других 150 городах России, Прибалтики и ближнего зарубежья.

В настоящее время мы значительно расширили ассортимент выпускаемого оборудования: 21 типоразмер ступенчатых решеток для КОС, любые технические параметры грабельных решеток для КНС, транспортеры перемещения и уплотнения отбросов (ленточные и гидравлические), бункеры-накопители отбросов, песколовки со встроенными ступенчатыми решетками производительностью от 15 до 300 м³/час по принимаемым стокам, щитовые затворы всех видов и другое нестандартное оборудование по техническому заданию заказчика.

Все оборудование выпускается нами из нержавеющей стали с обязательной сертификацией применяемых материалов и отвечает всем современным требованиям по качеству и надежности. Кроме того, по требованию заказчика выпускаем оборудование во взрывобезопасном исполнении.

Производство ООО «РИОТЭК» имеет сертификаты соответствия ISO 9001 и ISO 14001.

Все клиенты ООО «РИОТЭК» отмечают наше обязательное и безотказное постгарантийное обслуживание в части поставки запчастей к эксплуатируемому на объектах оборудованию и предоставление необходимых консультаций по ремонту и уходу за ним. Благодаря этому за 23 года нашей производственной деятельности 95% поставленного заказчиком оборудования до сих пор находится в эксплуатации.

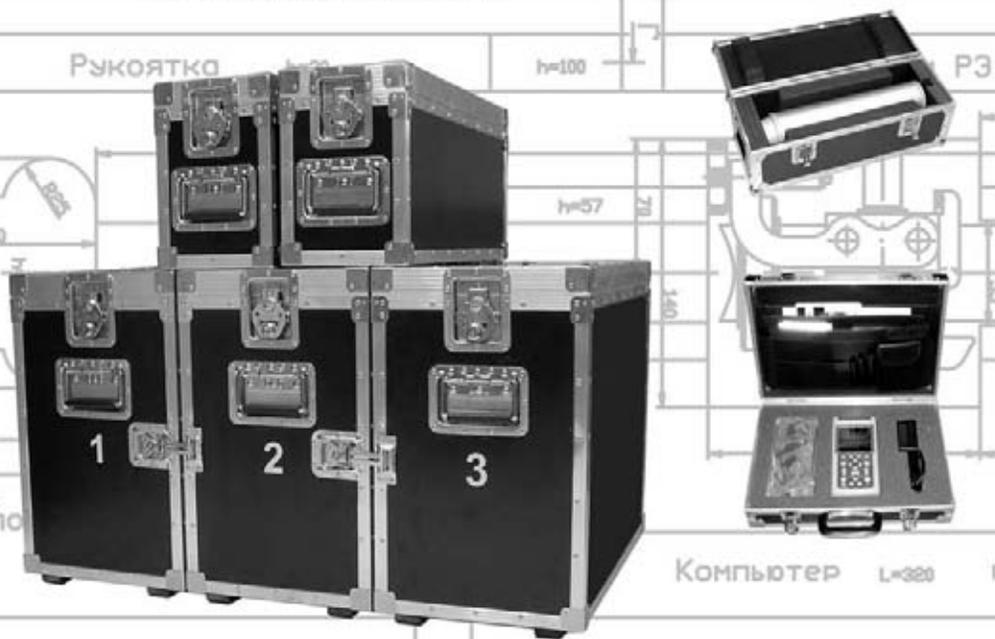


ООО «РИОТЭК»

198184, Санкт-Петербург, о. Белый
Тел./факс (812) 322-81-15, тел. (812) 495-46-82
riotek1@mail.ru
riotek.spb.ru

Транспортировочные кофры любых размеров

- Для приборов.
- Для измерительных комплексов.
- Для лабораторий.
- Для промышленных образцов.
- Для инструмента.
- Для выставочных стендов.
- Для многого другого.



■ МОБИЛЬНЫЕ
■ ВЫСТАВОЧНЫЕ
■ ТЕХНОЛОГИИ

Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 74,
тел/факс: (812) 325-54-25, 400-09-54, 316-03-61
e-mail: mdt@mdt-expo.ru, www.mdt-expo.ru



15-я специализированная выставка

ДЕРЕВ ОБРАБОТКА

- Организатор:
ОАО «Казанская ярмарка»
- При поддержке:
- Министерства лесного хозяйства РТ
 - Союза лесопромышленников и лесозаготовителей России
 - ОАО «Центрлесэкспо»
 - Марии города Казани

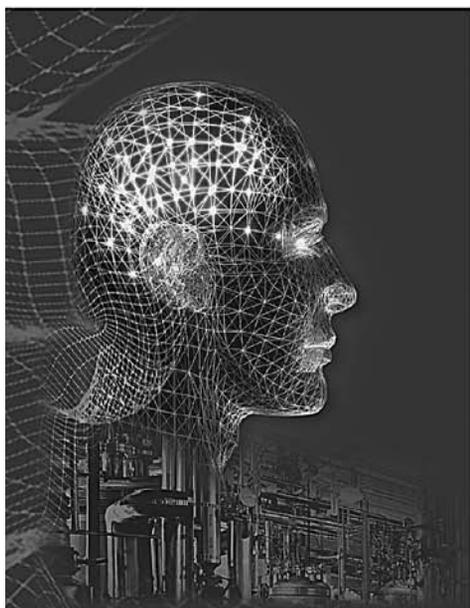
3-5
ИЮНЯ
Казань, 2014

www.woodexpokazan.ru



Место проведения:
Выставочный центр «Казанская ярмарка»,
тел./факс: (843) 570-51-16, 570-51-11 (круглосуточный)
e-mail: expokazan7@mail.ru, pdv@expokazan.ru,
г. Казань, 420059, Оренбургский тракт, 8,
Информационная продукция для детей, достигших возраста двенадцати лет (12+)

В РАМКАХ МЕЖДУНАРОДНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ФОРУМА «РАДИОЭЛЕКТРОНИКА. ПРИБОРОСТРОЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ» 



АВТОМАТИЗАЦИЯ

XV международная специализированная выставка

- ИКТ в промышленности • Системная интеграция
- Автоматизация производства • АСУ ТП
- Технические и программные средства автоматизации
- Измерение, контроль, испытание, диагностика
- Встраиваемые системы • Техническое зрение
- Мехатроника и робототехника
- Автоматизация зданий и ЖКХ
- САПР • Готовые отраслевые решения

Организатор выставки:



Место проведения: Санкт-Петербург, СКК, пр. Ю. Гагарина, 8, м. "Парк Победы"
ais@farexpo.ru, www.farexpo.ru/ais, тел.: +7 (812) 777-04-07, 718-35-37

**28-30 октября
2014**

Санкт-Петербург, СКК

V МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
ВЫСТАВКА «РОСПЛАСТ»

- ПЛАСТМАССЫ
- ОБОРУДОВАНИЕ
- ТЕХНОЛОГИИ
- ИЗДЕЛИЯ



РОСПЛАСТ

ПЛАСТМАССЫ ОБОРУДОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

ПРИГЛАШАЕМ К УЧАСТИЮ!



МОСКВА
КРОКУС-ЭКСПО
ПАВИЛЬОН 2

Организатор выставки:

Тел./факс:
+ 7 (499) 131-47-74
+ 7 (499) 131-48-01
e-mail:
info@rosplast-expo.ru

www.rosplast-expo.ru

ПЕТЕРБУРГСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР



ИНФОРМАЦИИ МНОГО,
А МЫ В ЦЕНТРЕ!



197342, Санкт-Петербург,
ул. Торжковская, д. 5.
adm@infstroy.ru; infstroy.ru

Телефоны:
(812) 324-99-97, 496-52-14,
496-52-15, 496-52-16.

13-я специализированная промышленная выставка

ТЕХНОЭКСПО



Официальная поддержка:
Министерство промышленности и энергетики Саратовской области



9-11
сентября

- СТАНКИ И ОБОРУДОВАНИЕ
- ИНСТРУМЕНТ, ОСНАСТКА И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ
- ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ
- МЕТРОЛОГИЯ И КОНТРОЛЬ
- ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ
- СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ РАЗДЕЛ "ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ"

САРАТОВ 2014



ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР
СОФИТ-ЭКСПО
ТЕЛ.: (8452) 205-470
<http://expo.sofit.ru>



СТАНКИ, ОСНАСТКА, ИНСТРУМЕНТ

ООО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «ВОЛНА»

Санкт-Петербург, П.С. Малый пр., д. 4
т.: (812) 237-13-02, 995-35-39
e-mail: spmbm-volna1@rambler.ru



Шестеренки, звездочки, червячные колеса
Валы, оси, втулки
Пружины
Сварка стали, алюминия, титана
Механическая обработка: токарная, фрезерная, шлифование, строгание
Ремонт оборудования
Проектирование нестандартного оборудования

ООО «СЛАВЯНЕ»

198095, Санкт-Петербург, Промышленная ул., д. 7
т./ф.: (812) 786-26-19, 252-75-01
e-mail: slavyane-2005@mail.ru, www.slavyane-stanki.ru

Горизонтально-расточной станок 2А636Ф3
Горизонтально-расточной станок 2А620Ф2
Вертикально-фрезерный станок 6Р13Ф3
Вертикально-фрезерный станок ГФ2171С5
Фрезерный станок АГ 400 с ЧПУ
Токарно-винторезный станок 1БА20Ф3 (NC201)
Токарно-револьверный станок 1325Ф30 (NC201)
Токарный автомат ЛА155Ф30 (NC201)
Токарно-винторезный станок 1М63 (РМЦ 2800, 1000)
Токарно-винторезный станок 1М65

РТИ

ООО «РТИ ЭКСПРЕСС»

198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, д. 41, лит. А, пом. 15-Н
т. (812) 715-05-42, 331-90-67, ф. (812) 331-90-91, (903) 096-81-36
e-mail: kekus3@rambler.ru, www.rti-express.ru

Рукава ГОСТ 18698-79	м.п.	от 65 руб
Рукава ГОСТ 10362-76	м.п.	от 65 руб
Рукава ГОСТ 5398-76	м.п.	от 128 руб
Техпластина ГОСТ 7338-90	кг	от 77 руб
Шнуры ГОСТ 6467-79	кг	от 230 руб
Трубки ГОСТ 5496-78	кг	от 230 руб
Рукава ТВЧ (высокочастотные)	м.п.	от 188 руб
Рукава прокладочные (дюритовые)	м.п.	от 112 руб
Рукава ГОСТ 9356-75	м.п.	от 30 руб
Трубки вакуумные	кг	от 218 руб

ООО «АССОЦИАЦИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ»

195248, Санкт-Петербург, Шоссе Революции, д. 84
т./ф.: (812) 336-93-86, 448-15-83
e-mail: info@arsrti.ru; www.arsrti.ru

Конвейерная лента. РЕЖЕМ, стыкуем (пищ., теплост., х/б, фетр)
КОЖА сыромятная. Ремни кожаные, шнуры и др. изделия. Доставка.
КОЛЬЦА (в т.ч. прямоугол. сечения), манжеты (любой размер и материал)
ПОЛИУРЕТАН и ФТОРОПЛАСТ - пластины, стержни и др. Доставка
Резина - СИЛИКОН, фторкаучук, полиуретан, вакуумн., пищ., белая и др.
РЕМНИ клиновидные (отеч. и имп.), поликлиновые (РН, К, Л, М, РЛ, РЛ, РК)
РЕМНИ вариатор., многоручьевые, шестигран., для с/х и др. Доставка
РЕМНИ зубчатые, плоскозубчатые (СБ, ЛР, Л, Н, М, Т) и др. Доставка
РЕМНИ ПЛОСКИЕ - кожаные, синтетические, резинотканевые
СИЛИКОН (+280 °С) - пластины, УПЛОТНИТЕЛИ, трубки, шнуры и др.

РТИ

ООО «РЕЗИНА 812»

195248, Санкт-Петербург, Шоссе Революции, д. 84
т./ф. (812) 324-22-10, 324-22-63
e-mail: sale@rezina812.ru, www.rezina812.ru

Тех. пластины АМС, МВС, ТМКШ, пищ. резина, вакуум. Коврики диэлект.
Рукава РВД, ПВХ, ПУ, шланги пластмассовые, гофрированные
Конвейерная лента резка, механические соединения, стыковка
Ремни вариатор., клиновые, плоские, поликлин., многоруч., зубч. и др.
Силикон. пластины, шнур силиконовый, шнур силиконовый пористый
Резина пористая (пластина от 3 мм до 20 мм), профиль(шнур)
пористый стандартный и под заказ. ПРП 40. Гермет. Пороизол
Полиуретан изделия стандартные и под заказ
Капролон плита (ТУ 6-05-988-87) и стержень (ТУ 6-06-142-90)
Фторопласт. Текстолиит. Стеклотекстолиит. Паронит ПМБ ПОН

ЛАКИ, КРАСКИ

ООО «АВАНГАРД-ТАКТ»

195271, Санкт-Петербург,
Кондратьевский пр., д. 72
т.: (812) 327-15-30, 540-86-53
e-mail: av-takt@peterstar.ru www.atakt.spb.ru



Антипирен-антисептик «Тент» для огне-биозащиты древесины в любых условиях	л	от 21 руб.
Антисептик «Тент» для надежной биозащиты древесины с сохранением ее цвета	л	от 23 руб.
Антисептик - лак «Тент-В» атмосферостойкий, цветной, полупрозрачный для дерева	кг	от 76 руб.
Краска фасадная акриловая «Тент-В» - много чистых, ярких и устойчивых цветов	кг	от 70 руб.
Краска декоративная акриловая «Тент-В» для интерьеров, водостойкая, без запаха	кг	от 49 руб.
Покрытие для бетонных полов акрилатно-уретановое, износостойкое	м ²	от 34 руб.
Краска по металлу «Тент-М» водоразбавляемая, пожаробезопасная, много цветов	кг	от 110 руб.
Краска для шиферных крыш «Тент-В» с антисептиком, много цветов	кг	от 80 руб.
Лак паркетный «Лиман» водоразбавляемый повышенной износостойкости	кг	от 110 руб.
Лак мебельный «Лиман» водоразбавляемый, полублестящий, стойкий к загрязнениям	кг	от 84 руб.

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ООО «НЕВА-ЭЛЕКТРОТЕХ»

192102, Санкт-Петербург,
ул. Салова, д. 57, корп. 3
т.: (812) 336-21-77, 346-83-16
www.nevaeltech.ru



Камеры КСО-285, КСО-366, КСО-272 от производителя
Панели ЩО-70, ГРЩ, ГРЩВУ от производителя
Трансформатор ТМГ (СУ) 25-1600 кВА, доставка на объект (СПб и область)
Трансформаторы 0,66 кВ от 0,1-630 кВА, ЛЮБОЕ НАПРЯЖЕНИЕ!!!
Трансформатор, доставка, ТОЛ-10, ТПОЛ-10, ТПЛ-10, ТЛК-10, ТВК-10, ТПК-10
Щиты ЩО-70, КЛ-209, И-123, КРС-33, ВРУ1, от производителя
Подстанции столбовые СТП, киосковые КТПН, от производителя
Подстанции 2БКТП 630, 2БКТП 1000, 2БКТП 2500 от производителя
Реклоузер вакуумный от производителя
Трансформатор прогрева бетона КТППО-80 от производителя

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ООО «ЭЛЕКТРОТЕХНИКА»

197110, Санкт-Петербург, ул. Ремесленная, д.1
т./ф.: (812) 320-63-65, 320-63-62,
230-24-73, 235-71-44
www.promelectro.com.ru
e-mail: elektehnika@mail.ru



1. Автоматы, кнопки, посты управления, переключатели, микропереключатели
2. Выключатели концевые, путевые, пакетные, ограничители крановые, панели
3. Гидротолкатели, блоки резисторов, анемометры, командоконтроллеры, звонки
4. Контактторы, пускатели, реле, катушки, контакты, кольца контактные
5. Трансформаторы (автотрансформаторы), все напряжения, 1,-3х фазные + ремонт
6. Реле времени, тока, промежуточные, напряжения, тепловые, указательные и др.
7. Токочувствительные, тормоза колодочные, рамки, колодки, толкатели + Ремонт
8. Щетки, щеткодержатели всех типов и марок, кольца контактные, блоки колец
9. Электромагниты, эл. муфты, свечи все габариты и исполнения. Печи «ПЭТ»
10. Электродвигатели крановые, постоянного тока, асинхронные, спец.+ ремонт

ЗАО «ЭЛКОД»

т. (812) 552-98-05, 552-95-03
Факс (812) 552-97-39
E-mail: capacitors@elcod.spb.ru
Internet: http://www.elcod.spb.ru



ЭЛКОД

Разработка и производство пленочных конденсаторов
Разработка и производство энергоемких конденсаторов
Поставка установок компенсации реактивной мощности,
низко- и высоковольтных и косинусных конденсаторов
Комплексная поставка конденсаторов других типов

ЗАО «В-КОМПЛЕКТ»

т./ф.: (812) 436-48-79, 436-48-93
www.vkomplekt.spb.ru

1. Комплексное снабжение предприятий трубопроводной арматурой, промышленным и строительным оборудованием
2. Вентили, задвижки, клапаны, краны, затворы, конденсатоотводчики, запорные устройства указателя уровня
3. Энергетическая арматура
4. Счетчики воды, манометры, термометры
5. Краны грузоподъемные, кран-балки, лебедки, тали, домкраты, тормоза, грузозахватные приспособления
6. Складское оборудование, погрузчики
7. Редукторы червячные, цилиндрические
8. Электродвигатели общепромышленные, крановые, взрывозащищенные
9. Насосы пластинчатые, масляные, шестеренные, консольные, фекальные и др.
10. Электротехника. Автоматические выключатели, магнитные пускатели, выключатели концевые, пакетные

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

«ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ»

тел./факс (812) 320-87-20 (многоканальный),
230-23-85, 315-71-25, 230-75-40



Проволока сварочная СВО8Г2С омед., пр-во Мценск Lincoln electric
Электроды АНО, УОНИ 13/55, МР, ЭА 395, ЭА 400, МКМ-50, Т-590, ОЗЛ-6
Кабель силовой, судовой, монтажные провода НВ, МГШВ, МГТФ, МПО
Обмоточные провода марок: ПЭТВ-2, ПЭТ-155, ПЭВТЛ, ПСД,
ПСДТ, ПСДКТ, ПЭЭА
Болты, гайки, шайбы, гвозди

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

ООО «ПРИБОРЫ-СПБ»

т. (812) 370-55-30, 595-64-50, ф. (812) 595-64-51
e-mail: info@pribory-spb.ru
www.pribory-spb.ru



1. Установки АИД-70М, АИД-70Ц, АИМ-90
2. Мегаомметры Е6-24, М4100/1-5, Ф4102
3. Источники питания лабораторные
4. Измерители ИС-10, ИФН-200, Ц411160
5. Радиоизмерительные приборы
6. Электрозащитные средства
7. Указатели чередования фаз
8. Мультиметры и токовые клещи АРРА, Mastech и др.
9. Заземления переносные
10. Тестеры Ц4342-М1, 43101, Ц4353, Ц43104 и др.

ООО ПКФ «ВИОЛАН»

Санкт-Петербург, Новоизмайловский пр., д. 8
т./ф. (812) 369-87-73, т. (812) 369-58-94
www.linga.ru

1. Мегаомметры М4100/1-5, Ф4102/1,2, ЭСО202, 210
2. Клещи электроизмерительные (отечеств., импортн.)
3. Мультиметры, тестеры Ц4317М, Ц4342, Ц4353, 43101
4. Указатели и индикаторы напряжения
5. Генераторы, осциллографы, блоки питания
6. Вольтметры, амперметры (щитовые, лабораторные)
7. Измерители Ц41160, Ф4103, Ф4104, ЭКО200, SL3000
8. Манометры, термометры, реле
9. Датчики, исполнительные механизмы
10. Штанги оперативные, заземления

ООО «ПРЕДСТАВИТЕЛЬ»

Представительство ОАО «ПО «Новосибирский
приборостроительный завод»
195112, Санкт-Петербург,
пл. Карла Фаберже, д.8, оф.514
т./ф. (812) 335-96-38
e-mail: info@predstav.ru
www.predstav.ru

Опико-механические и опико-электронные
измерительные приборы:
Микроскопы инструментальные
Проекторы измерительные
Автоколлиматоры
Квадранты оптические
Стилоскоп универсальный
Оптическая скамья
Преобразователи линейных перемещений
Приборы станочной оптики
Приборы ветеринарно-санитарного контроля
Гарантии завода, бесплатная доставка до СПб,
наладка, ремонт, поставка комплектующих

от 500 000 руб.
от 900 000 руб.
от 150 000 руб.
от 90 000 руб.
от 220 000 руб.
от 1 300 000 руб.
от 40 000 руб.
от 30 000 руб.
от 40 000 руб.

«Промышленный вестник»

promvest.spb.ru • info@promvest.spb.ru

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТОВАРЫ

ООО «ПМ»

193174, Санкт-Петербург,
пр. Александровской Фермы, д. 21 А
т./ф. (812) 640-95-40, 362-52-53,
362-66-78, 368-36-62
e-mail: office@pm.com.ru, www.pm.com.ru



	цены в рублях
Отводы крутоиз. ду 15; 20; 25; 32 ГОСТ 17375-01 ст 20	шт от 17
Отводы крутоиз. П90 ст 45 - 159	
ГОСТ 17375-01 ст 20, 09Г2С	шт от 27
Отводы крутоизогнутые П90 ст 168 - 530	
ГОСТ 17375-01 ст 20, 09Г2С	шт от 385
Отводы крутоизогнутые П90 ст 530 - 820	
ГОСТ 30753-01 ст 20, 09Г2С	шт от 9250
Отводы 12(08)X18H10T цельнотянутые 32 - 76	шт от 325
Отводы 12(08)X18H10T цельнотянутые 89 - 219	шт от 1017
Отводы 10X17H13M2T	шт под заказ
Отводы с оцинкованным покрытием	шт от 23
Отводы сварные секторн. ОСТ 34-10-752-97, ОСТ 36-21-77	шт под заказ
Переходы штампованные Концентрические	
ГОСТ 17378-01 ст 20	шт от 35
Переходы штампованные Эксцентрические	
ГОСТ 17378-01 ст 20	шт от 210
Переходы Эксцентрические ГОСТ 17378-01 ст 09Г2С	шт от 210
Переходы Концентрические ГОСТ 17378-01 ст 20	шт от 35
Переходы нержавеющие б/ш 12(08)X18H10T, 10X17H13M2T	шт от 305
Переходы сварные ОСТ 34-10-753-97, ОСТ 36-22-77	шт под заказ
Заглушки эллиптические ст 32 - 159	
ГОСТ 17379-01 ст 20, 09Г2С	шт от 19
Заглушки эллиптические ст 168 - 530	
ГОСТ 17379-01 ст 20, 09Г2С	шт от 290
Заглушки эллиптические 630, 720, 820	
ГОСТ 6533-78 ст 09Г2С	шт от 12925
Заглушки эллиптические 12(08)X18H10T	шт от 210
Заглушки фланцевые АТК 24.200.02.90	шт от 240
Тройники штампованные ГОСТ 17376-01 ст 20, ст 09Г2С	шт от 250
Тройники б/ш ГОСТ 17376-01 ст 20, ст 09Г2С	шт от 250
Тройники 12X18H10T	шт под заказ
Тройники сварные перех. ОСТ 34-10-764-97, ОСТ 36-24-77	шт под заказ
Тройники сварные равно проходные	
ОСТ 34-10-762-97, ОСТ 36-24-77	шт под заказ
Фланцы плоские ГОСТ 12820-80 ст 15 - 125 ст 20 Ру6 - 25	шт от 43
Фланцы плоские ГОСТ 12820-80 ст 150 - 500 ст 20 Ру6 - 25	шт от 390
Фланцы плоские 12X18H10T	шт от 300
Фланцы воротниковые ГОСТ 12821-80 ст 20	шт от 99
Фланцы воротниковые ГОСТ 12821-80 12X18H10T	шт под заказ
Кран шаровый под сварку «NAVAL»	шт под заказ
Кран шаровый фланцевый «NAVAL»	шт под заказ
Кран шаровый под сварку «BREEZE»	шт от 600
Кран шаровый фланцевый «BREEZE»	шт от 700

ООО «СОЛО»

195027, СПб, Партизанская ул., д. 11
т./ф. (812) 600-45-40
e-mail: solo.spb@mail.ru www.solo.spb.ru



Системы пластиковых трубопроводов:

- из полипропилена тип 3 VESBO (Германия/Турция)
- из «шитого» полиэтилена VESBO (Германия/Турция)
- из полибутилена WATER-TEC (Корея)
- металлопластиковые VESBO (Германия/Турция)
- фитинги для труб ПНД PO-EL SAN (Турция)
- трубная теплоизоляция «Энергофлекс» (Россия)
- шаровые краны RAVANI (Италия), хомуты (Турция)

«Промышленный вестник»
(812) 499-77-09, 712-15-43

МЕТАЛЛЫ, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ

ООО «РИТМ»

195027, Санкт-Петербург,
Красногвардейская пл., д. 2
т./ф.: (812) 224-27-87, 224-01-39



Изделия нестандартные из нержавеющей стали
Изделия из нержавеющей стали по эскизам заказчика
Баки из пищевой нержавеющей немагнитной стали
Стеллажи из нержавеющей стали для холодильных камер
Стеллажи металлические нестандартные на заказ
Стеллажи металлические разборные балочные
Стеллажи металл. разборные складские для поддонов EUR, FIN
Стеллажи металлические разборные полочные архивные
Стеллажи металлические разборные полочные складские
Стеллажи металл. разборные полочные, г/н 30 - 250 кг на полку

ООО «АЛЬМЕТ»

192241, Санкт-Петербург,
пр. Александровской Фермы, д. 29, лит. X
т./ф. (812) 327-06-90 www.almetal.ru



Алюминий: А5, АМГ2-6, Д16, 1561, 1105: лист, круг, плита, шина, прутки, уголок	кг	от 120.00р.
БРОНЗА: лента, прутки, проволока, круг	кг	от 250р.
ЛАТУНЬ: прутки, лента, круг, лист, проволока, труба: резка, доставка	кг	от 185.00р.
МЕДЬ: прутки, лента, лист, проволока, труба, полоса, круг	кг	от 230.00р.
Лента латунная, все марки и размеры, доставка, скидки	кг	от 207.30р.
Лента медная, М1, М2, М3, все марки и размеры, доставка, скидки	кг	от 238.00р.
Лист алюминиевый, А5, АМГ, АМЦ, Д16, Д1, все размеры, скидки	кг	от 120.00р.
Сетка латунная, в ассорт., все размеры, скидки	кг	договор.
Прутки, провол. алюм., Д16, все размеры, скидки	кг	115.80р.
Круг алюминиевый Д16, АМГ2-6	кг	130.50р.

СПЕЦОДЕЖДА

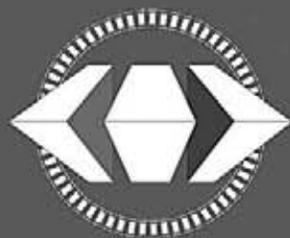
ООО «ПАНТЭК-1»

191186, Санкт-Петербург, ул. Б. Морская, д. 18
т./ф.: (812) 571-97-71, 315-06-56 т.: (812) 311-97-71, 315-05-38

Ветошь (х/б, трикотаж, постельная)	от 21 р.
Кроссовки синие	от 350 р.
Тапки кожаные рантопрошивные на микропоре	от 187 р.
Тапки кожаные клеевые на кожаной подошве	от 212 р.
Сабо белые	от 225 р.
Средства защиты (каска, респираторы, очки, маски)	от 2 р.
Костюм пекаря, повара	от 132 р.
Костюмы/халаты рабочие в ассортименте (х/б, смесовка)	от 105 р.
Костюмы/халаты для мед. работников в ассортименте	от 290 р.
Перчатки/рукавицы в ассортименте	от 5,50 р.

PKMSPB.ru • (812) 30 999 00

Литье + металлообработка
под заказ из КНР



1-3 ОКТЯБРЯ 2014

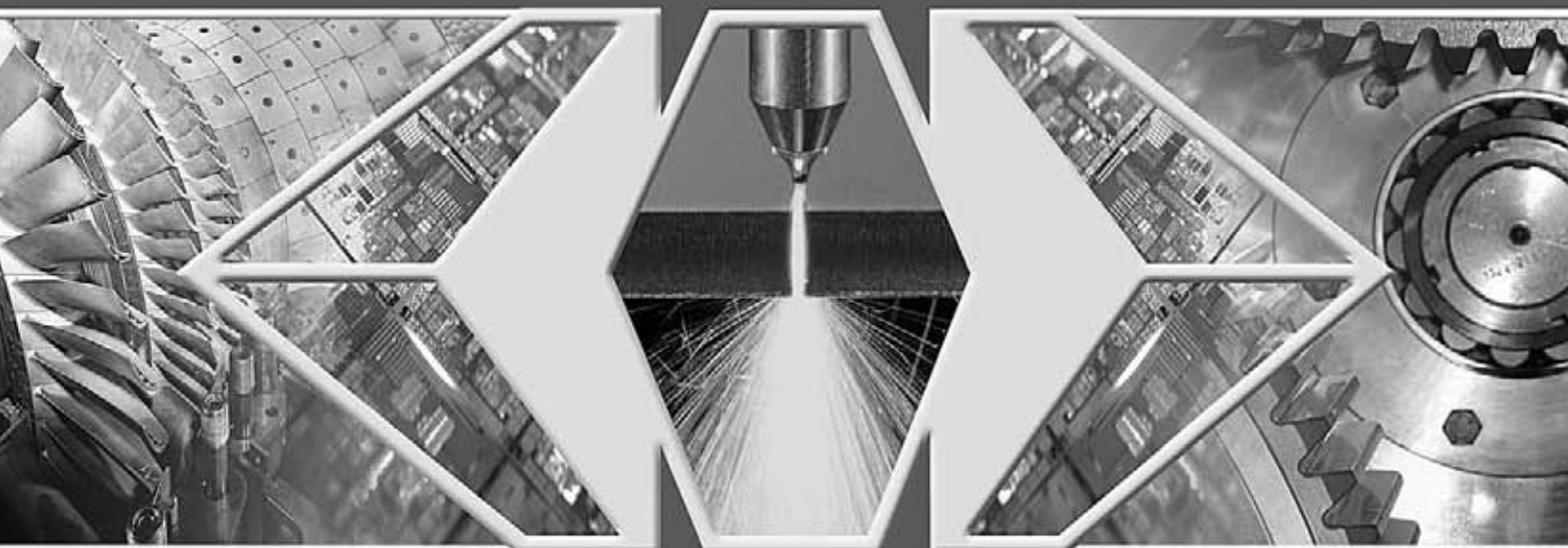
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ЛЕНЭКСПО

XVIII МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ

Ufi
Approved
Event



РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИК



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВЫСТАВКИ:

СТАНКОСТРОЕНИЕ • МЕТАЛЛООБРАБОТКА • КЛАСТЕРЫ РЕГИОНОВ РОССИИ • ТЕХОСНАСТКА
ИНСТРУМЕНТ • ГИДРАВЛИКА И ПНЕВМАТИКА • ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭЛЕКТРОНИКА • СВЕТОТЕХНИКА
НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ • ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ И НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ
ПЛАСТМАССА И ПОЛИМЕРЫ • РОБОТОТЕХНИКА • ИННОВАЦИОННЫЕ ПРОЕКТЫ И РАЗРАБОТКИ
КОНГРЕССНАЯ ПРОГРАММА ■ ЦЕНТР ДЕЛОВЫХ КОНТАКТОВ ■ ФЕСТИВАЛЬ РОБОТОТЕХНИКИ

EXPOFORUM

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РФ
ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА РФ
РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ
СОЮЗ ПРОМЫШЛЕННИКОВ И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА



www.promexpo.expoforum.ru

+7 812 240 40 40 (доб. 150, 158)

12+



ТЕПЛОТЕКС



ШИРОЧАЙШИЙ ВЫБОР ВОЗМОЖНОСТЕЙ

Компания APV HEAT EXCHANGER (Дания) – один из крупнейших производителей пластинчатых теплообменников в мире

В России APV представляет предприятие «Теплотекс АПВ», которое с 1996 года производит пластинчатые теплообменники.



Автоматизированные тепловые пункты:

- Мощность 10 кВт–150 МВт
- Рабочее давление 10–25 атм
- Рабочая температура до 200 °С

Пластинчатые теплообменники и гибриды:

- Мощность 10 кВт–80 МВт
- Температурный диапазон от -35°С до +900 °С
- Рабочее давление 10–25 атм
- Тепловая эффективность теплообмена 97%

• **Область применения:** теплоснабжение, энергетика, промышленность, нефтегазохимия и др.



ПАРТНЕРСКАЯ ПРОГРАММА ТЕПЛОТЕКС-APV

Проектным организациям: безупречный и оперативный подбор оборудования, техническая поддержка, повышение квалификации специалистов, рекламно-информационная поддержка.

Ген. поставщикам и монтажным организациям: безупречный и оперативный подбор оборудования, техническая поддержка, безукоризненное выполнение взятых на себя договорных обязательств, конкурентоспособная цена, срок поставки – 1 неделя, гибкая система скидок, бонусная система.

197342, Санкт-Петербург, Торжковская ул., 5, офис 406. E-mail: apvspb@mail.ru, www.teplotex.ru
Тел.: (812) 324-4060, 915-6037, факс 324-4087 Яковлев Виктор Владимирович

ЗАО «ПРОИЗВОДСТВО 5-КТ»

190020, г. Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 138



ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Отечественная
высокоэффективная
гидроизоляция
для подземных
сооружений

NEW

Производим гидропрокладки
различного профиля
для герметизации швов
бетонных сооружений
по спецификациям Заказчика

Основные характеристики материала:

Коэффициент фильтрации –
10⁻⁹ см/сек
Стойкость к гидростатическому
давлению – до 12 атм.
Величина набухания в свободном
состоянии – от 100 до 300 %
Температура укладки – -15°С + 50°С



тел./факс: 447-95-13 факс: 718-59-37 E-mail: RTI@smart.spb.ru www.rezina5kt.ru



"ОВОД-Л"

ДУГОВАЯ ЗАЩИТА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

- ⚡ возможность оснащения КРУ устройствами защиты непосредственно на заводе-изготовителе;
- ⚡ блочная структура построения, при которой отказ любого из блоков не влияет на работоспособность других;
- ⚡ подключение до 126 основных блоков УДЗ на одну шину данных без повторителей;
- ⚡ высокая помехозащищенность за счет применения промышленной шины данных CAN;
- ⚡ уменьшение длины ВОД, а также соединительных кабелей от схем РЗА КРУ.



190005, С.-Петербург, наб. Обводного канала, д. 118А, лит. Л
(812) 331-50-33, 331-50-34 proel@land.ru www.proel.spb.ru

Нева
Электротех

www.nevaeltech.ru
т/ф: (812) 3468316, 3362177, 2684942

ТРАНСФОРМАТОРЫ

понижающие 0,66 кВ: ТП-1, ТП-2 ТСЗМ до 250 кВА
масляные: ТМ(Г), ТМЗ измерительные: тпл, тп(ол), ном, нтми
для прогрева бетона: КТПТО-80, СПБМ-80(40), ТСДЗ

ПОДСТАНЦИИ

КТПН, КТПМ, СТП, БКТП до 2х1600 кВА
Камеры КСО-285, 272, 386; панели ЩО-70

КУПИМ

Неликвиды измерительных приборов
б/у, неисправные, некомплектные
осциллографы, частотомеры, анализаторы спектра,
генераторы, вольтметры, электроизмерительные приборы

т. (812) 974-3534
www.kupim-pribory.ru

ТехКом

ПОДШИПНИКИ

ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ
И ИМПОРТНЫЕ
СО СКЛАДА И НА ЗАКАЗ

С.-Петербург, ул. Тележная, 37
тел.: (812) 324-6934 e-mail: tehcom.spb@gmail.com

ЗАО Производственное Объединение

ПЭС
"ПромЭнергострой"

(812) 365-15-28 www.pestroy.spb.ru
(812) 365-20-79 www.pestroy.ru
(812) 964-14-62 info@pestroy.ru

СО СКЛАДА

Кабель связи ТППэл-НДГ

Неизменное качество с 1988 года

КРИОХРОМ®

194223, СПб, ул. Курчатова, д. 10
т./ф.: (812) 552-96-65, 591-66-07

Ацетонитрил, гексан
для хроматографии
и спектроскопии

cryochrom.ru

ООО «ЛИТПЛАСТ ФУТУРЕН»

производит изделия из пластмасс

Продажа прессформ. Конструирование.
Производим клеванты, пуговицы, пряжки, бирки,
плечики-вешалки, дюбели, фиксаторы, расчески, кубики,
заглушки, в т. ч. декор. с крышкой

193029, Санкт-Петербург, Большой Смоленский пр., д. 10
Тел. 8 921 307-77-89 futurn@yandex.ru www.futurn.ru

ООО "МУЛТИТЕХ-СЕРВИС"

Прецизионная лазерная обработка
прозрачных и непрозрачных материалов

- ▼ Сапфир
- ▼ Стекло
- ▼ Кварц
- ▼ Сталь
- ▼ Сплавы
- ▼ Кремний
- ▼ Керамика
- ▼ Пластмассы

<http://www.laser-machining.ru>

190103, Россия, Санкт-Петербург,
Рижский пр., 26
Тел./Факс +7(812)251-69-92
Тел. +7(812)251-03-04
e-mail: info@laser-design.com

ООО "МУЛТИТЕХ"

Оборудование
для прецизионной
лазерной обработки

- ▼ Разработка
- ▼ Поставка
- ▼ Обслуживание

<http://www.laser-design.com>